

EPOMAX-LIQUID GLASS

2-komponentna, prozirna epoksidna smola bez rastvarača

Opis

EPOMAX-LIQUID GLASS je 2-komponentna, prozirna epoksidna smola bez rastvarača (tečno staklo), formulisana da kreira dekorativne površine. Pruža visoku mehaničku i hemijsku čvrstoću, odlično prijanjanje na podloge i veliku odradivost. Idealan za upotrebu u zatvorenim prostorima i uopšte, gde prisustvo rastvarača nije poželjno. Sertifikovano je prema EN 13813 i klasifikovano kao SR-B2, 0-AR0, 5-IR4 tip podnih završnih obloga. Posедуje CE znak.

Primena

EPOMAX-LIQUID GLASS je namenjen za upotrebu kao dekorativni premaz za izlivanje predmeta na različitim podlogama, kao što su drvo, metal, kamen, plastika itd., čime se dobija čvrsta završna površina poput stakla.

Tehnički podaci

Baza:	2-komponentna epoksidna smola
Boja:	prozirna
Viskoznost:	450-550 mPa·s at +23°C
Gustina (A+B):	1,10 kg/l
Odnos mešanja (A:B):	100:58 po težini
Otvoreno vreme za rad:	35-40 min na +23°C
Minimalna temperatura očvršćavanja:	+8°C
Početno vreme sušenja:	nakon 8 h na +23°C
Lak pešački saobraćaj:	nakon 24 h na +23°C
Finalna čvrstoća:	nakon 7 dana na +23°C
Maksimalna debljina sloja:	5-6 mm
Okvirno vreme čekanja između slojeva:	1-2 h na +23°C
Zatezna čvrstoća:	42 N/mm ²
Prekidna čvrstoća:	14%
Čvrstoća prema Shore D:	75

Otpornost na habanje (prEN 13892-4, BCA)	AR0,5
Otpornost na udar: (EN ISO 6272)	IR4
Pritisna čvrstoća: (EN 13892-2)	> 60 N/mm ²
Otpornost na savijanje: (EN 13892-2)	> 50 N/mm ²
Adhezijska sila:	> 3 N/mm ² (lom po betonu)

Čišćenje alata:

Alate treba temeljno očistiti SM-27 specijalnim rastvaračem odmah nakon upotrebe.

Uputstvo za upotrebu

1. Priprema podloge

Površina koja se tretira mora biti:

- Suva i stabilna.
- Bez materijala koji sprečavaju adheziju, npr. prašina, trošni materijali, masnoća itd.
- Zaštićeno od negativnog pritiska vode.

2. Mešanje komponenti

Komponente A (smola) i B (očvršćivač) se pakuju u odvojenim kantama sa već određenim odnosom mešanja po težini. Cela količina komponente B se dodaje komponenti A. Dve komponente treba da se mešaju oko 2 minuta mikserom male brzine (300 opm). Važno je dobro mešati smešu blizu strana i dna kontejnera, kako bi se postigla ravnomerna disperzija učvršćivača.

3. Proces nanošenja - Potrošnja

U zavisnosti od upotrebe, smeša se može naneti valjkom ili lopaticom, ili se može sipati na površinu koja se tretira.

Izlivanje objekata

Punjenje – sloj za zaglađivanje

Upijajuće površine kao što su drvo, keramika itd., moraju biti premazane tankim slojem EPOMAX-LIQUID GLASS-a kako bi se osiguralo njihovo ravnanje i postigao jedinstven rezultat.

Nakon što se ravajući sloj potpuno osuši, neravne delove treba poravnati papirom za brušenje.

EPOMAX-LIQUID GLASS

Utapanje objekata

Predmeti koji će se obrađivati, kao što su kovanice, lišće, itd., moraju biti potpuno suvi i bez vlage.

Kada je debljina livenja ≥ 2 mm, treba napraviti odgovarajući kalup, tako da ne dozvoli curenje smole.

Primena EPOMAX-LIQUID GLASS-a

Potrebna količina smole se prelije na tretiranu površinu, a zatim rasporedi lopaticom za ravnomerno raspoređivanje. Posle 10-20 minuta površinu izlivenne smole treba pažljivo proveriti, da bi se, ukoliko postoje, zarobljeni mehurići vazduha uklonili zagrevanjem sveže površine EPOMAX LIQUID GLASS-a upotrebom male let lampe ili upotrebom fena.

Nakon završetka nanošenja, površina mora biti pokrivena najmanje 24 sata kako bi bila zaštićena od prašine i drugih zagađivača.

Potrošnja: 1,1 kg/m²/mm debljine sloja.

Pakovanje

EPOMAX-LIQUID GLASS se isporučuje u kantama (A + B) od 1 kg i 3 kg, sa komponentama A i B koje imaju unapred određeni odnos mešanja po težini (A : B = 100:58% po težini).

Skladištenje – rok upotrebe

12 meseci od datuma proizvodnje, ukoliko se čuva u originalnom, zatvorenom pakovanju, na temperaturi između +5°C i +35°C.

Zaštititi od direktne sunčeve svetlosti i mraza.

Napomene

- Debljina nanosa po sloju ne sme prelaziti 5-6 mm kako bi se sprečilo povećanje temperature tokom egzotermne reakcije i pomoglo da zarobljeni mehurići vazduha lakše izađu.
- Lepljenje između uzastopnih slojeva može biti pod velikim uticajem vlage ili prljavštine koja se nalazi između njih.
- U slučaju da je vreme čekanja između nanošenja uzastopnih slojeva duže od očekivanog ili stare podove treba ponovo prekriti, podlogu treba temeljno očistiti i zalepiti pre nanošenja novog sloja.
- EPOMAX-LIQUID GLASS može se bojiti sa određenim pigmentima. Za dalja uputstva kontaktirajte Tehničku podršku
- Molimo pročitajte sigurnosne napomene na ambalaži pre upotrebe.

Ispariva organska jedinjenja (VOC)

U skladu sa Pravilnikom o ograničenjima i zabranama proizvodnje, stavljanja u promet i korišćenja hemikalija ("Sl. glasnik RS", br. 90/2013, 25/2015, 2/2016, 44/2017 i 36 / 2018) (Tabela A Prilog 3. Deo 1. Lista A), Maksimalno dozvoljene vrednosti sadržaja VOC za podkategoriju proizvoda k tip WB 200 g/l (2013) za gotov proizvod.

Gotov EPOMAX-LIQUID GLASS sadrži maksimalno 200 g/l VOC.

EPOMAX-LIQUID GLASS



ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

19

EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4

Synthetic Resin screed material for use
internally in buildings

DoP No.: EPOMAX LIQUID GLASS / 1874-01

Reaction to fire: F_{fl}

Release of corrosive substances: SR

Water permeability: NPD

Wear resistance: AR0,5

Bond strength: B2,0

Impact resistance: IR4

Sound insulation: NPD

Sound absorption: NPD

Thermal resistance: NPD

Chemical resistance: NPD

ISOMAT D.O.O.

GRAĐEVINSKA HEMIJA, MALTERI I BOJE

Prhovačka bb, 22310 Šimanovci, Srbija

T +381(0) 22 215 0 100

www.isomat.rs e-mail: info@isomat.rs