

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

broj: MA 2021/08 od 12. 8. 2021.

MAXIDECOR® Marmorino

akrilni, vodoperivi dekorativni malter za unutrašnje zidove

Karakteristike

- Otporan na mokro brisanje
- Izvrsna paropropusnost
- Izgled mermera
- Tonira se prema MAXIMIX sistemu
- Ekološki proizvod



Osobine i namena

MAXIDECOR Marmorino je efektni dekorativni malter vrhunskog kvaliteta, izrađen na bazi vodene disperzije akrilnog veziva, posebno selektovanih agregata, specijalnih aditiva i pigmenata. Namenjen je za zaštitu i dekoraciju unutrašnjih zidnih površina, gde je potrebno kreirati efekat koji pruža artističan i istorijski izgled. Može se nijansirati prema MAXIDECOR Marmorino ton karti.

MAXIDECOR Marmorino formira izuzetno vodoperiv sloj, dobre paropropusnosti, neškodljiv za čoveka i okolinu.

Pakovanje

MAXIDECOR Marmorino se isporučuje u plastičnim kantama, u pakovanjima od 1 kg i 5 kg.

Nijansiranje

MAXIDECOR Marmorino je dostupan u beloj bazi. Može se nijansirati na MAXIMIX sistemu.

Tehnički podaci

- Izgled: pastozna masa;
- Boja: bela ili tonirana;
- Gustina ($T = +20\text{ °C}$) (g/cm^3): $\approx 1,70$;
- Sadržaj suve materije (%): 70–75;
- Sadržaj lako isparljivih organskih jedinjenja (VOC) (g/L): < 70 ;
- Vreme sušenja, pri temperaturi od $+20\text{ °C}$ i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%:
 - Premaz je suv na dodir nakon $\approx 20\text{ min}$,
 - Premaz je potpuno suv nakon $\approx 6\text{ sati}$.

Sastav: akrilno vezivo, mineralna punila, pigmenti, zgušnjivači, aditivi i voda.



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

Priprema površina

Površina mora biti: suva, nosivo sposobna, čista i bez slabo vezanih delova, prašine, vodorastvornih soli, masti i ostalih nečistoća koje mogu nepovoljno uticati na prijanjanje premaza na podlogu. Stare premaze, koji nisu dobro vezani mehanički odstraniti.

Neravne površine izravnati akrilnom masom za izravnavanje unutrašnjih zidova GLETOLIN G, a sve u skladu sa tehničkim uputstvima proizvođača.

Potom, na površinu naneti beli MAXIDECOR Smooth Primer, a sve prema uputstvu proizvođača.

Priprema i nanošenje boje

Nakon pripremljenih površina, pristupiti nanošenju MAXIDECOR Marmorina, koji se isporučuje pripremljen za upotrebu, samo ga treba razmešati do potpune homogenizacije. MAXIDECOR Marmorino različitih datuma i šarži obavezno homogenizovati.

Prvi sloj naneti standardnom inox gletericom, u debljini od približno 1 mm preko čitave površine, trudeći se da se postigne što ravnija površina. Gletericu držati pod uglom od $\approx 15^\circ$. Naneti materijal pre dalje obrade sušiti najmanje 6 sati, pri temperaturi od 20°C . Da bi površina bila što ravnija, po sušenju, može se izbrusiti brusnim papirom granulacije 600 ili 800. Nakon brušenja površinu očistiti od prašine. Drugi sloj naneti trapezastom inox gletericom zaobljenih ivica ili špahtlom. Materijal nanositi unakrsnim pokretima preko prethodnog sloja delimično prekrivajući ga. Voditi računa da se prilikom nanošenja materijala ivice nanosa delimično preklapaju (faza "tačkanja"). Gletericu držati pod uglom $\approx 30^\circ$. Dalja obrada je moguća nakon minimalno 12 sati pri temperaturi od 20°C . Treći sloj naneti trapezastom inox gletericom zaobljenih ivica ili špahtlom, na takav način da se materijal nanosi na isti način kao i prilikom nanošenja drugog sloja, samo što se ovom prilikom nanosi preko površine gde nije nanet drugi sloj, ali tako da ivice novog nanosa prelaze preko nanetog drugog sloja. Gletericu držati pod uglom od $\approx 45^\circ$. Posle najmanje 24 sata pri temperaturi od 20°C , pristupiti brušenju celokupne površine brusnim papirom granulacije 1000, koristeći lagan pritisak. Nakon brušenja, površinu očistiti od prašine i pristupiti glačanju materijala upotrebom trapezaste inox gleterice zaobljenih ivica. Materijal glačati upotrebom snažnog, ali ujednačenog i kontrolisanog pritiska. Postupkom glačanja naglašava se sjaj i blistavost materijala. Po uglačavanju materijala može se naneti MAXIDECOR Natural Wax, a sve u skladu sa uputstvom proizvođača. Time se postiže dodatni sjaj i vodoperivost materijala.

Optimalna radna temperatura je od $+10^\circ\text{C}$ do $+25^\circ\text{C}$. Ne sme se koristiti ispod $+5^\circ\text{C}$. Navedeni temperaturni intervali odnose se na temperaturu prostora, površina koje treba da se boje i samog materijala.

Prosečna potrošnja je između $2-3\text{ m}^2/\text{kg}$, u zavisnosti od hrapavosti i upojnosti podloge, tehnike i načina nanošenja.

Čišćenje alata i prostora

Posle upotrebe alat odmah oprati čistom vodom. Sav materijal koji se nehotice nađe na površinama koje nisu predviđene za tretiranje, odmah očistiti dok se materijal još nije osušio.



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

Postupanje sa otpadom

Ostatke nepotrošene boje, u dobro zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži, sačuvati za vršenje eventualnih popravki ili kasniju upotrebu.

Prilikom odlaganja, boju ne mešati sa komunalnim otpadom, ne izliti u kanalizaciju, vodotokove ili okolinu, već je pomešati sa cementom ili drugim upojnim materijalom (piljevinom, peskom i sl.) i u stvrdnutom stanju odložiti je kao građevinski (klasifikacioni broj: 17 09 04) ili komunalni (klasifikacioni broj: 08 01 12) otpad. Temeljno očišćena ambalaža se može reciklirati.

Održavanje obojenih površina

Premazane površine ne zahtevaju posebno održavanje. Sva neprihvaćena nečistoća može se ukloniti suvom i čistom tkaninom ili mekom četkom. U slučaju da se fleke ne mogu ukloniti na ovaj način, napraviti rastvor neutralnog deterdženta (pH 6–8) i čiste vode (prilikom razblaživanja, poštovati uputstva proizvođača sredstva za čišćenje). Čistom mikrofiber tkaninom ili sunđerom nežno trljati fleku. Nakon čišćenja, isprati površinu pažljivo, potom suvom i čistom krpom, tapkanjem odstraniti višak vode sa premaza. Ako je fleke nemoguće ukloniti, potrebno je ponoviti postupak bojenja, što je opisano u poglavljima: Priprema površina; Impregniranje površina; Priprema boje; Nanošenje boje.

Nakon nanošenja, površine se moraju tretirati pažljivo nekoliko nedelja jer će premaz dostići svoju konačnu tvrdoću, trajnost i otpornost na mokro brisanje, pri normalnim uslovima (temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%), posle četiri nedelje.

Zaštita na radu

Zaštita tela:

- Ruke zaštititi nepropusnim rukavicama.
- Oči zaštititi upotrebom zaštitnih naočara.
- Disajne puteve zaštititi maskom u slučaju nanošenja boje mašinom za špricanje.

Tokom rada ne konzumirati hranu, piće i ne pušiti. Pre pauze i nakon rada oprati ruke.

U slučaju gutanja mirovati i ne izazivati povraćanje. Zatražiti pomoć lekara, pokazati mu bezbednosni list proizvoda.

U slučaju kontakta sa očima ispirati oči čistom vodom u trajanju od 15 minuta. Tokom ispiranja držati kapke otvorenim. Zatražiti pomoć oftalmologa, pokazati mu bezbednosni list proizvoda.

Za više informacija pogledati bezbednosni list proizvoda.

Rok upotrebe i skladištenje

18 meseci od datuma proizvodnje istaknutog na ambalaži. Čuvati u originalnoj, dobro zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži, pri temperaturi od +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktne sunčeve svetlosti. Ne sme smrznuti! Čuvati van domašaja dece.



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

Kontrola kvaliteta

Svojstva proizvoda definisana su u skladu sa važećim normama i internim standardom kvaliteta. MAXIMA postojanjem i primenom standarda praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001 osigurava deklarisanu performanse proizvoda. Ispitivanje i praćenje kvaliteta se vrše u MAXIMA razvojnom centru na dnevnom nivou i periodično u ovlašćenim institutima i laboratorijama.

Uvođenjem i strogom primenom standarda u području zaštite životne okoline ISO 14001 i zaštite na radu OHSAS 18001, što je dokazano odgovarajućim sertifikatima, prilikom proizvodnje i poslovanja MAXIMA ne utiče negativno na životnu okolinu i obezbeđuje bezbedne uslove rada.

Ostale informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom tehničkom listu su izrađena na osnovu prakse i iskustva, sa težnjom da se ugradnjom proizvoda postignu željeni rezultati. Za sve štete proistekle iz neadekvatnog izbora proizvoda i neprofesionalne ugradnje, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo na eventualne kasnije revizije i dopune.