

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

broj: AQWMP-2018/1 od 10.01.2018.

AQUAMAX® Wood & Metal Paint

univerzalni emajl za drvo i metal

Karakteristike

- Za spoljašnju i unutrašnju upotrebu
- Otporan na atmosferske uticaje i UV zračenje
- Ne žuti
- Odlična pokrivnost
- Izuzetna belina premaza
- Kvalitetan izgled završnog filma
- Proizvodi se u sjaju, satenu i matu
- Tonira se u sve MAXIMIX nijanse
- Ekološki proizvod



Osobine i namena

AQUAMAX Wood & Metal Paint je pokrivna boja za drvo i metal na bazi vodene disperzije akrilnih veziva. Upotrebljava se za zaštitu i dekoraciju unutrašnjih i spoljašnjih površina od drveta (stolarije, ograda, napusta, drvenih krovnih konstrukcija) i metalnih površina (čelik, gvožđe, bakar ili aluminijum; radijatora i radijatorskih cevi).

AQUAMAX Wood & Metal Paint odlikuje se izuzetnom postojanošću, sjajem, ima odličnu pokrivnu moć, ne žuti, nema neugodan miris, otporan je na atmosferske uticaje i UV zračenje.

Pakovanje

AQUAMAX Wood & Metal Paint se isporučuje u plastičnim kantama, u pakovanjima od: 0,65 L, 3 L i 10 L.

Nijansiranje

Proizvodi se u beloj boji i u bazama namenjenim za nijansiranje na MAXIMIX sistemu.

Može se nijansirati na MAXIMIX sistemu toniranja u svim nijansama, prema MAXIMIX i RAL ton karti.

Dva ili više pakovanja emajla koja su nijansirana u različite nijanse, mogu se pomešati, ali samo pod uslovom da proizvod prethodno nije razređivan dodavanjem vode ili drugih sredstava.

Tehnički podaci

- Izgled: tečan;
- Boja: bela, nijanse;
- Gustina (T = +20 °C) (kg/L): $\approx 1,245$;
- pH (T = +20 °C): 7,0–9,0;
- Sadržaj suve materije (%): 52–55;
- Sadržaj lako isparljivih organskih jedinjenja (VOC) (g/L): ≤ 61 ;
- Vreme sušenja, pri temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%:
 - Premaz je suv na dodir nakon ≈ 20 minuta
 - Premaz je primeren za nanošenje narednog sloja nakon ≈ 6 sati,
 - Premaz je otporan na atmosferske uticaje nakon ≈ 24 sata.

Sastav: polimerno vezivo, mineralna punila, pigmenti, zgušnjivači, aditivi i voda.

Priprema i impregniranje površina

Drvene površine: podloga mora biti: čista, suva, čvrsta i izbrušena, bez slabo vezanih delova prašine i ostalih nečistoća koje mogu nepovoljno uticati na prijanjanje premaza na podlogu. Vlažnost drveta ne sme prelaziti 12% (lišćari) i 15% (četinari). Stare, dobro očuvane premaze, dovoljno je samo prethodno prebrusiti brusnim papirom granulacije 220. Loše prihvaćene premaze ukloniti u potpunosti. Pre prvog bojenja ili kod obnavljajućeg bojenja (ukoliko su stari premazi u potpunosti uklonjeni), prvo naneti osnovnu tj. temeljnu boju AQUAMAX Wood Primer u jednom sloju, na meko drvo. Kod drveta bogatog taninom (hrast, bukva, kesten) i drveta sa dosta čvorova, naneti dva sloja osnovne tj. temeljne boje AQUAMAX Wood Primer. Osušen premaz osnovne tj. temeljne boje prebrusiti brusnim papirom granulacije 220, radi uklanjanja podignutih drvenih vlakana. Na ovako pripremljenu površinu nanositi AQUAMAX Wood & Metal Paint.

Metalne površine: pre nanošenja AQUAMAX Wood & Metal Paint na metalne površine, neophodno je prvo naneti AQUAMAX Metal Primer, u skladu sa uputstvom za ovaj proizvod. Podloga na koju se nanosi AQUAMAX Metal Primer, a na kojoj su prisutni produkti korozije, mehanički očistiti žičanom četkom ili brusnim papirom granulacije 080, 100 ili 120, kako bi se otklonili tragovi korozije. Posebnu pažnju treba obratiti na površine sa većim oštećenjima, koje nastaju zbog dugotrajne korozije, oštre ivice, varove. Masnoće i druge nečistoće ukloniti alkoholom ili nitro razređivačem. Ako su površine jako zamašćene, postupak odmašćivanja ponoviti. Posle odmašćivanja, površine treba prebrisati čistom pamučnom tkaninom. Podloga pre nanošenja antikorozivnog premaza mora biti suva i čista, bez prašine i slabo vezanih drugih delova. Posle brisanja, na tkanini ne sme ostati nečistoća. Prilikom zaštite unutrašnjih površina potrebno je naneti AQUAMAX Metal Primer u jednom sloju, a kod spoljašnjih površina u dva sloja. Na ovako pripremljenu površinu nanosi se AQUAMAX Wood & Metal Paint.

Priprema premaza

Pre upotrebe boju dobro promešati. Nakon toga je razblažiti vodom u skladu sa tehnikom i načinom nanošenja. Ukoliko se boja nanosi četkom ili valjkom treba je prethodno razrediti vodom do 10%, a ako se nanosi kompresorom razrediti vodom do 20%. Procentni poeni se odnose na volumno razblaživanje (litar/litar). Prilikom razređivanja boje vodom smanjuje se pokrivenost boje! Za razređivanje ne koristiti bilo kakva druga sredstva, osim čiste i hladne vode.

U slučaju da se površina ne može obojiti jednoslojnim nanosom iz jednog pakovanja, potrebno je homogenizovati materijal iz dva ili više pakovanja. Homogenizacija se izvodi tako što se u većoj posudi izmeša sadržaj nekoliko kanti. Kada se potroši homogenizovana količina za približno jednu kantu, dodaje se



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

nova i izmeša. Ako se upotrebljava bela boja iz iste proizvodne šarže i istog datuma proizvodnje, nije potrebno vršiti homogenizaciju.

Tokom bojenja nije dozvoljeno uticati na lak na bilo kakav način (dodatno razblaživanje vodom ili drugim sredstvima, dodavanje sredstava za nijansiranje i slično), jer će to neminovno uticati na ujednačenost izgleda osušenog filma premaza.

Prosečna potrošnja je $\approx 11 \text{ m}^2 / 0,65 \text{ L}$ prilikom nanošenja jednoslojnog premaza. Na potrošnju utiče upijanje i kvalitet pripremljenih površina, tehnika i način nanošenja.

Nanošenje premaza

AQUAMAX Wood & Metal Paint nanositi u dva pokrivna premaza. Drugi sloj, pri odgovarajućim uslovima (temperatura od $+20^\circ\text{C}$ i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%) naneti na prethodno osušeni premaz, odnosno nakon 6 časova od nanošenja prethodnog sloja.

Nanositi molerskim valjkom ili četkom namenjenim za nanošenje tankoslojnih disperzionih premaza. Prilikom nanošenja valjkom ili četkom, odstraniti višak materijala sa alata pre nanošenja.

Može se nanositi i odgovarajućim mašinama za špricanje. Airless nanošenje: Wagner SF 23 Pro uz upotrebu dizne tipa HEA ProTip veličine 411, na pritisku od 100 bar, bez razređenja.

Optimalna radna temperatura je od $+10^\circ\text{C}$ do $+25^\circ\text{C}$. Ne sme se koristiti pri temperaturama nižim od $+5^\circ\text{C}$ ili višim od $+30^\circ\text{C}$ i pri relativnoj vlažnosti vazduha većoj od 80%. Navedeni temperaturni intervali odnose se na temperaturu prostora, površina koje treba da se boje i samog premaza. Sveže nanete površine, pri optimalnim uslovima, zaštititi od atmosferskih uticaja najmanje 24 sata.

Čišćenje alata i prostora

Posle upotrebe alat odmah oprati čistom vodom. Sav materijal koji se nehotice nađe na površinama koje nisu predviđene za tretiranje, odmah očistiti dok se materijal još nije osušio.

Postupanje sa otpadom

Ostatke nepotrošene boje koja nije razblaživana, u dobro zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži sačuvati za vršenje eventualnih popravki ili kasniju upotrebu;

Prilikom odlaganja, boju ne mešati sa komunalnim otpadom, ne izliti u kanalizaciju, vodotokove ili okolinu, već je pomešati sa cementom ili drugim upojnim materijalom (piljevinom, peskom i sl.) i u stvrdnutom stanju odložiti je kao građevinski (klasifikacioni broj: 17 09 04) ili komunalni (klasifikacioni broj: 08 01 12) otpad. Temeljno očišćena ambalaža se može reciklirati.

Održavanje obojenih površina

Premazane površine ne zahtevaju posebno održavanje. Sva naknadno naneta, neprihvaćena nečistoća može se ukloniti suvom i čistom tkaninom ili četkom. U slučaju da se fleke ne mogu ukloniti na ovaj način, napraviti rastvor neutralnog deterdženta (pH 6–8) i čiste vode (prilikom razblaživanja, poštovati uputstva proizvođača sredstva za čišćenje). Čistom mikrofiber tkaninom ili sunderom nežno trljati fleku. Nakon čišćenja, isprati površinu pažljivo, potom suvom i čistom krpom, tapkanjem odstraniti višak vode sa premaza. Premaz je otporan na blaža sredstva za čišćenje (tečnosti, neabrazivna sredstva) kao i na blaža sredstva sredstva za



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

dezinfekciju. Ako je fleke nemoguće ukloniti, potrebno je ponoviti postupak bojenja, što je opisano u poglavljima: Priprema i impregniranje površina; Priprema boje; Nanošenje boje.

Nakon farbanja, površine se moraju tretirati pažljivo nekoliko nedelja jer će premaz dostići svoju konačnu tvrdoću, trajnost i otpornost na mokro brisanje, pri normalnim uslovima (temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%), posle četiri nedelje.

Zaštita na radu

Zaštita tela:

- Ruke zaštititi nepropusnim rukavicama;
- Oči zaštititi upotrebom zaštitnih naočara;
- Disajne puteve zaštititi maskom u slučaju nanošenja boje mašinom za špricanje.

Tokom rada ne konzumirati hranu, piće i ne pušiti. Pre pauze i nakon rada oprati ruke.

U slučaju gutanja mirovati i ne izazivati povraćanje. Zatražiti pomoć lekara, pokazati mu bezbednosni list proizvoda.

U slučaju kontakta sa očima ispirati oči čistom vodom u trajanju od 15 minuta. Tokom ispiranja držati kapke otvorenim. Zatražiti pomoć oftalmologa, pokazati mu bezbednosni list proizvoda.

Za više informacija pogledati bezbednosni list proizvoda.

Rok upotrebe i skladištenje

18 meseci od datuma proizvodnje istaknutog na ambalaži. Čuvati u originalnoj, dobro zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži, pri temperaturi od +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktne sunčeve svetlosti. Ne sme smrznuti! Čuvati van domašaja dece.

Kontrola kvaliteta

Svojstva proizvoda definisana su u skladu sa važećim normama i internim standardom kvaliteta. MAXIMA postojanjem i primenom standarda praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001 osigurava deklarisanu performanse proizvoda. Ispitivanje i praćenje kvaliteta se vrše u MAXIMA razvojnom centru na dnevnom nivou i periodično u ovlašćenim institutima i laboratorijama.

Uvođenjem i strogom primenom standarda u području zaštite životne okoline ISO 14001 i zaštite na radu OHSAS 18001, što je dokazano odgovarajućim sertifikatima, prilikom proizvodnje i poslovanja MAXIMA ne utiče negativno na životnu okolinu i obezbeđuje bezbedne uslove rada.

Ostale informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom tehničkom listu su izrađena na osnovu prakse i iskustva, sa težnjom da se ugradnjom proizvoda postignu željeni rezultati. Za sve štete proistekle iz neadekvatnog izbora proizvoda i neprofesionalne ugradnje, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo na eventualne kasnije revizije i dopune.