

Tehnički opis

EPOXYPRIMER-500

Dvokomponentni, epoksidni prajmer na vodenoj bazi

Opis

EPOXYPRIMER-500 je dvokomponentni, epoksidni prajmer na vodenoj bazi. Posедуje visoku čvrstoću i otpornost na abraziju.

Može se naneti na suve ili blago vlažne površine, bez stajaće vode.

Klasifikovan je kao SR-B2,0 prema EN 13813.

EPOXYPRIMER-500 je dobio Deklaraciju proizvoda o zaštiti životne sredine (EPD), nakon merenja efekata proizvoda na životnu sredinu tokom životnog ciklusa. Registracioni broj: EPD-IES-0009185, The International EPD® System.

Primena

EPOXYPRIMER-500 se koristi kao prajmer za ISOFLEX-PU 500 i druge poliuretanske sisteme kada se nanosi na neupijajuće podloge ili stare hidroizolacione slojeve.

Može se koristiti kao prajmer, ali i za pripremu reparaturnih materijala (sa dodatkom kvarcnog peska) za popravke podloga na cementnoj bazi, kao što su beton ili cementna košuljica, koje će biti pokrivene DUROFLOOR epoksidnim smolama.

Tehnički podaci

Baza:	dvokomponentna epoksidna smola
Boja:	bledo žuta
Viskozitet (A):	900 mPa·s
Viskozitet (B):	4.400 mPa·s
Viskozitet (A+B):	8.000 mPa·s
Gustina (A):	1,1 kg/l
Gustina (B):	1,0 kg/l
Gustina (A+B):	1,02 kg/l
Proporcija mešanja (A:B):	25:75 težinski
Upotrebljivost:	oko 60 min (+20°C)
Minimalna temperatura očvršćavanja:	+8°C
Prohodnost:	nakon 18 h (+23°C)
Naredni sloj:	nakon 24 h (23°C)
Finalna čvrstoća:	nakon 7 dana (+23°C)
Adhezija:	> 3 N/mm ² (tačka pucanja betona)

Čišćenje alata:

Alat očistiti vodom odmah nakon upotrebe.

Uputstvo za upotrebu

1. Podloga

Podloga mora biti:

- Stabilna.
- Očišćena od materijala koji ometaju vezivanje, tj. bez prašine, trošnih delova, masnoće itd.
- Zaštićena od prodiranja vlage sa donje strane.

Ukoliko se na podlogu nanose epoksidne smole DUROFLOOR sistema, sledeći zahtevi moraju biti zadovoljeni:

Kvalitet betona:	min C20/25
Kvalitet cementne košuljice:	sadržaj cementa 350 kg/m ³

Pored toga, podlogu treba pripremiti četkanjem, struganjem, brušenjem, peskarenjem, sačmarenjem, vodom pod pritiskom i sl., u zavisnosti od prirode podloge. Zatim, podlogu dobro očistiti od prašine uz pomoć snažnog usisivača.

2. Mešanje komponenti

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) su zapakovane u dve odvojene posude u unapred određenoj težinskoj srazmeri. Sva količina komponente A se dodaje u komponentu B. Mešati komponente 2-3 minuta mikserom sa niskim brojem obrtaja (300 rpm), dok smesa ne postane ujednačena. Važno je dobro promešati uz zidove i dno posude, kako bi se postigla ravnomerna disperzija učvršćivača. Željena obradivost smese može se postići dodavanjem vode (10-30% težinski).

3. Nanošenje - Potrošnja

U zavisnosti od primene, EPOXYPRIMER-500 se može koristiti na sledeći način:

a) Kao prajmer za ISOFLEX-PU 500

Podloga se prajmeriše proizvodom EPOXYPRIMER-500, razređenim vodom do 30% težinski. Proizvod naneti četkom, valjkom ili prskanjem u jednom sloju.

Potrošnja: 150-200 g/m².



EPOXYPRIMER-500

U zavisnosti od vremenskih uslova, ISOFLEX-PU 500 se nanosi u roku od 24-48 sati od prajmerisanja, čim sadržaj vlage padne ispod 4%.

b) Prajmer za epoksidne smole

Podloga se prajmeriše proizvodom EPOXYPRIMER-500, razređenim vodom do 30% težinski. Proizvod naneti četkom, valjkom ili prskanjem u jednom sloju.
Potrošnja: 150-200 g/m².

Kada se prajmer osuši, sve nesavršenosti (pukotine, rupe) zapuniti materijalom EPOXYPRIMER-500 pomešanim sa kvarcnim peskom granulacije 0-0,4 mm (ili Q35) u težinskoj proporciji 1:2 do 1:3.

Odabrani sistem DUROFLOOR se nanosi u roku od 24-48 sati od prajmerisanja i čim sadržaj vlage sloja prajmera EPOXYPRIMER-500 padne ispod 4%. U slučaju da je i posle 48 sati količina vlage veća od 4%, procedura se ponavlja.

Ukoliko se DUROFLOOR nanosi posle isteka vremena, na još sveži prajmer posipa se kvarcni pesak granulacije 0,3-0,8 mm kako bi se osiguralo dobro vezivanje. Nakon očvršćavanja prajmera, sav nezalepljeni pesak ukloniti snažnim usisivačem.

Pakovanje

EPOXYPRIMER-500 je dostupan u pakovanjima (A+B) od 1 kg, 4 kg, 10 kg i 20 kg, sa komponentama A i B u unapred određenoj težinskoj srazmeri.

Rok upotrebe/Skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje ukoliko se čuva u originalnom neotvorenom pakovanju, na temperaturi između +5°C i 35°C. Zaštititi od direktne sunčeve svetlosti i mraza.

Napomene

- Preporučuje se da se pre nanošenja proizvoda na plastične podloge, najpre proveriti kompatibilnost sa podlogom (npr. PVC, polikarbonske ploče).
- Obradivost epoksidnih materijala zavisi od temperature. Idealna temperatura za ugradnju je između +15°C i +25°C, tada proizvod zadržava optimalno vreme vezivanja i propisanu obradivost. Sobna temperatura ispod +15°C produžava vreme očvršćavanja, a temperature iznad +30°C skraćuju vreme očvršćavanja. U zimskom periodu preporučuje se blago zagrevanje materijala, dok u letnjem periodu treba skladištiti proizvode u hladnim prostorijama pre ugradnje.
- U slučaju kada je vreme između nanošenja dva sloja duže od predviđenog ili u slučaju pokrivanja starog poda, pre nanošenja novog sloja potrebno je površinu prethodno temeljno očistiti i izbrusiti.
- Nakon očvršćavanja EPOXYPRIMER-500 je potpuno bezbedan po zdravlje.
- Pre upotrebe, pažljivo proučite upozorenja i uputstva ispisana na ambalaži proizvoda.
- EPOXYPRIMER-500 je namenjen samo za profesionalnu upotrebu.

Ispariva organska jedinjenja (VOC)

U skladu sa Pravilnikom o ograničenjima i zabranama proizvodnje, stavljanja u promet i korišćenja hemikalija ("Sl. glasnik RS", br. 90/2013, 25/2015, 2/2016, 44/2017, 36/2018, 9/2020, 57/2022 i 29/24) (Tabela A Prilog 3. Deo 1. Lista A), maksimalno dozvoljene vrednosti sadržaja VOC za dvokomponentne premaze, podkategorije i, je WB 140 g/l (2013).

Gotov proizvod EPOXYPRIMER-500 sadrži maksimalno 140 g/l VOC.

EPOXYPRIMER-500



ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

14

EN 13813 SR-B2,0

DoP No.: EPOXYPRIMER 500/1832-01

**Synthetic resin screed material for use
internally in buildings**

Reaction to fire: NPD

Release of corrosive substances: SR

Water permeability: NPD

Wear resistance: NPD

Bond strength: B2,0

Impact resistance: NPD

Sound insulation: NPD

Sound absorption: NPD

Thermal resistance: NPD

Chemical resistance: NPD

ISOMAT D.O.O.

GRAĐEVINSKA HEMIJA, MALTERI I BOJE

Prhovačka bb, 22310 Šimanovci, Srbija

T +381(0) 22 215 0 100

www.isomat.rs e-mail: info@isomat.rs