

Tehnički opis

EPOXYCOAT-VSF

2-komponentni obojeni epoksidni sistem bez rastvarača

Opis

EPOXYCOAT-VSF je 2-komponentni, obojeni epoksidni sistem bez rastvarača, visoke tvrdoće i otpornosti na habanje, specijalno napravljen za visoko agresivne hemijske sredine. Otporan je na kiseline, baze, naftne derivate, rastvarače, vodu i morsku vodu.

Sertifikovan sa CE oznakom i klasifikovan kao premaz za zaštitu površine od betona, u skladu sa EN 1504-2. Sertifikat broj: 2032-CPR-10.11.

Primena

EPOXYCOAT-VSF se koristi kao zaštitni i dekorativni sloj na cementnim podlogama, t.j. na betonu, krečnom malteru, cementnom malteru i košuljicama, kao i na metalnim površinama. Pogodan je za industrijske pogone, laboratorije, klanice, fabrike konzervirane hrane, vinarije, benzinske pumpe, automehaničarske radionice, itd.

Takođe je pogodan za površine koje dolaze u direktan dodir sa prehrambenim proizvodima, u skladu sa W-347, ISO 8467.

Tehnički podaci

Baza:	2-komponentna epoksidna smola
Boja:	RAL 7032 (peščano siva) ostale boje na zahtev
Viskozitet:	1.550 mPa·s na +23°C
Gustina:	1,30 kg/l
Mešanje (A:B):	77:23 težinski
Upotrebljivost:	~ 20 min na +23°C
Zapremina čvrstih materija:	~ 91%
Min. temp. očvršćavanja:	+8°C
Prohodnost:	posle 24 h na +23°C
Naredni sloj:	posle 24 h na +23°C
Finalna čvrstoća:	posle 7 dana na +23°C
Otpornost na abraziju: (EN ISO 5470-1)	< 3.000 mg

Kapilarna absorpcija i vodopropusnost:
(EN 1062-3, u skladu sa zahtevom EN 1504-2: $w < 0,1$)

0,01 kg/m²·h^{0,5}

Otpornost na toplotni šok: a) bez mehurića, pukotina i razdvajanja slojeva
b) „Pull-off” test: ≥ 2 N/mm²

Otpornost na udar:
(EN ISO 6272-1)

8 Nm (Klasa I)

Adhezivna sila pri „pull off” testu:
(EN 1542)

> 3 N/mm² (tačka pucanja betona)

Vatrootpornost:
(EN 13501-1)

Euroklasa F

Hemijska otpornost: pogledajte tabelu iz aneksa ovog tehničkog lista

Čišćenje alata:
Alat se čisti rastvaračem SM-27 neposredno nakon upotrebe.

Uputstvo za upotrebu

1. Podloga

Podna površina mora da bude:

- Suva i stabilna.
- Bez materijala koji sprečavaju vezivanje, t.j. bez prašine, trošnih materijala, masnoća, itd.
- Zaštićena od napada vlage.

Takođe, treba da zadovolji i sledeće zahteve:

a) Cementne podloge

Kvalitet betona: min. C20/25
Cementna košuljica: min. 350 kg/m³ cementa
Starost: min. 28 dana
Sadržaj vlage: manje od 4%

b) Metalne ili čelične podloge

Moraju da budu bez rđe ili prljavštine koja sprečava vezivanje.
Zavisno od vrste podloge, priprema se obavlja četkanjem, struganjem, brušenjem, peskarenjem, vodom pod pritiskom, sačmarenjem, itd. Potom se podloga otprašuje uz pomoć snažnog usisivača.

EPOXYCOAT-VSF

2. Prajmerisanje

a) Cementne podloge

Cementne podloge se prajmerišu epoksidnom impregnacijom DUROFLOOR-BI u jednom sloju.

Potrošnja DUROFLOOR-BI: oko 150 g/m².

EPOXYCOAT-VSF treba naneti u roku od 24 h od prajmeriranja, pod uslovom da se osušio.

Alternativno, može se koristiti epoksidni prajmer na bazi vode EPOXYPRIMER-500, razređen vodom do 30% težine. Proizvod se nanosi četkom ili valjkom u jednom sloju.

Potrošnja EPOXYPRIMER-500: 150-200 g/m².

EPOXYCOAT-VSF treba naneti u roku od 24-48 h od prajmera i čim sadržaj vlage padne ispod 4%.

b) Metalne podloge

Metalne podloge se prajmerišu antikorozionim epoksidnim premazom EPOXYCOAT-AC u 2 sloja.

Potrošnja: 150-200 g/m² po sloju.

3. Mešanje komponenti

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) se pakuju u dva odvojena pakovanja, u tačno prethodno određenom odnosu za mešanje prema težini. Pre mešanja komponenti, komponentu A promešati ručno 1 minut. Zatim se cela količina komponente B dodaje u komponentu A. Mešanje ove dve komponente treba da potraje negde oko 5 minuta, pomoću miksera male količine obrtaja (300 obrtaja u minuti). Važno je da se smesa dobro izmeša sa strane i na dnu posude, da se postigne ravnomerna disperzija učvršćivača. Da bi se obezbedilo temeljno mešanje, smesu sipati u čistu posudu i ponovo mešati dok se ne dobije homogena mešavina.

4. Nanošenje - Potrošnja

EPOXYCOAT-VSF treba da se nanese unutar 24 časa od prajmerisanja, pošto se prajmer potpuno osušio.

EPOXYCOAT-VSF se koristi bez razređivanja. Nanosi se valjkom, četkom ili pištoljem u najmanje 2 sloja. Naredni sloj se nanosi kad se prethodni osuši, ali unutar 24 časa.

Potrošnja: 200-300 g/m² po sloju.

Pakovanje

EPOXYCOAT-VSF se isporučuje u garniturama (A+B) od 10 kg, sa komponentama A i B u predviđenoj težinskoj srazmeri.

Rok upotrebe - Skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u originalnom, neotvorenom pakovanju na temperaturi od +5°C do +35°C. Zaštiti od uticaja direktne sunčeve svetlosti i smrzavanja.

Napomene

- Obradljivost materijala zavisi od temperature. Idealna temperatura za ugradnju je između +15°C i 25°C, tada proizvod vezuje i očvršćava kao što je propisano. Temperature ispod +15°C produžavaju vreme očvršćavanja, a temperature iznad +30°C skraćuju vreme očvršćavanja. U zimskom periodu preporučljivo je blago zagrevanje materijala, dok u letnjem periodu treba skladištiti proizvode u hladnim prostorijama pre ugradnje.
- Vezivanje sukcesivnih slojeva može da bude ozbiljno narušeno dejstvom vlage ili prljavštine.
- Epoksidne slojeve treba zaštititi od vlage tokom prvih 4-6 sati po nanošenju. Vлага može da izbeli površinu i da je učini lepljivom. Takođe može da ometa vezivanje. Izbledele ili lepljive slojeve na delovima površine treba ukloniti struganjem ili brušenjem, i ponovo ih naneti.
- Kada se očekuje period duži od predviđenog između nanošenja dva susedna sloja, ili kada prekrivamo stare epoksidne sisteme, površina mora da se detaljno očisti i ohrapav pre nanošenja novog sloja.
- Po sušenju, EPOXYCOAT-VSF je potpuno neškodljiv po zdravlje.
- Pre upotrebe, pažljivo proučite upozorenja i uputstva ispisana na ambalaži proizvoda.

Ispariva organska jedinjenja (VOC)

U skladu sa Pravilnikom o ograničenjima i zabranama proizvodnje, stavljanja u promet i korišćenja hemikalija ("Sl. glasnik RS", br. 90/2013, 25/2015, 2/2016, 44/2017, 36/2018, 9/2020, 57/2022 i 29/24) (Tabela A Prilog 3. Deo 1. Lista A), maksimalno dozvoljene vrednosti sadržaja VOC za dvokomponentne premaze, podkategorije i, je SB 500 g/l (2013). Gotov proizvod EPOXYCOAT-VSF sadrži maksimalno 500 g/l VOC.

EPOXYCOAT-VSF



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

12

2032-CPR-10.11

EN 1504-2

Surface protection products
Coating

DoP No.: EPOXYCOAT-VSF/1823-02

Abrasion resistance: < 3000 mg

Capillary absorption: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Resistance to thermal shock: $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Impact resistance: Class I

Resistance to severe chemical attack: Class II

Adhesion strength: $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.3

EPOXYCOAT-VSF

Hemijska otpornost ANEKS

Test grupe*	T	1d	3d	7d	28d	90d	180d	360d
PG 1 (Benzin)	20°C	A	A	A	A	X	X	X
PG 4 (Svi ugljovodonici bez Benzola, neiskorišćena motorna i ulja za podmazivanje, mlazna goriva, goriva za grejanje, dizel; uključujući PG 2, 3))	20°C	A	A	A	A	X	X	X
PG 4a (Benzol)	20°C	A	A	A	A	A	A	X
PG 5 (Alkoholi sa maksimalno 48% metanol, glikol etri))	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 5a (Svi alkoholi i glikol etri)	20°C	A	A	A	X	X	X	K
PG 6a (Alifatični i aromatični halogeni ugljovodonici)	20°C	K						
PG 7 (Estri i Ketoni)	20°C	A	A	A	X	K		
PG 8 (Vodeni rastvori alifatičnih aldehida do 40%)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 9 (Vodeni rastvori organskih kiselina (karboksilne kiseline) 10% ili njihove soli (vodeni rastvori)	20°C	A	A	A	X	X	X	K
PG 9a (Organske kiseline (karboksilne kiseline, izuzev mravlje kiseline) i njihove soli (vodeni rastvori))	20°C	A	A	K				
PG 10 (Mineralne kiseline do 20%)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 11 (Neorganske alkalije)	20°C	A	A	A	A	A	A	A
PG 15 (Ciklični i aciklični etri)	20°C	A	A	A	K			
PG 15a (Aciklični etri)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
TEST	T	1d	3d	7d	28d	90d	180d	360d
Etanol 96%	20°C	X	X	X	X	X	K	
Amonijak 10%	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Gorivo za grejanje	20°C	A	A	A	A	A	A	A
NaOH 50%	20°C	A	A	A	A	A	A	A
Azotna kiselina 20%	20°C	A	A	X	X	K		
Hlorovodonična kiselina 37%	20°C	A	A	A	X	X	K	
Sumporna kiselina 50%	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Sumporna kiselina 80%	20°C	A	X	X	X	X	X	X

A: Otporan
X: Otporan ali uz gubitak boje
K: Neotporan
*prema EN 13529

ISOMAT D.O.O.
GRAĐEVINSKA HEMIJA, MALTERI I BOJE
Prhovačka bb, 22310 Šimanovci, Srbija
T +381(0) 22 215 0 100
www.isomat.rs e-mail: info@isomat.rs