

Tehnički opis

EPOXYCOAT-AC

2-komponentni antikorozioni epoksidni prajmer

Opis

EPOXYCOAT-AC je dvokomponentni, obojeni epoksidni sistem sa rastvaračem, koji sadrže aditive protiv korozije na bazi cink oksida, nudeći visoku čvrstoću i otpornost na habanje. Visoko je otporan na organske i neorganske kiseline, baze, naftne derivate, rastvarače, vodu, morsku vodu, itd. Obezbeđuje odličnu zaštitu od korozije na metalnim površinama.

Klasifikovan je kao proizvod za pojačanu zaštitu od korozije prema EN 1504-7. Sertifikat br. 2032-CPR-10.11.

Primena

EPOXYCOAT-AC se koristi kao aktivni antikorozioni premaz na gvozdanim, čeličnim i pocinkovanim površinama, a posebno na onim površinama koje ćemo premazivati epoksidnom bojom EPOXYCOAT-W, EPOXYCOAT-VSF, EPOXYCOAT ili EPOXYCOAT-S.

Takođe može da se koristi kao samostalni finalni premaz, ukoliko njegova siva boja odgovara. Primenjuje se kao zaštita na silosima, čeličnim mostovima, ogradama, metalnim krovovima, cevima, armaturnim šipkama, itd.

Tehnički podaci

Baza:	2-komponentna epoksidna smola
Boja:	RAL 7040 (siva), ostale boje na zahtev
Viskozitet:	350 mPa·s na +23°C
Gustoća (A+B):	1,40 kg/l
Proporcije za mešanje (A:B):	100:13,5
Upotrebljivost:	približno 2,5 h na +20°C
Zapremina čvrstih materija:	~ 69%
Min.temp.očvršćavanja:	+8°C
Prohodnost:	posle 24h na +23°C
Naredni sloj:	nakon 3-24 h na +23°C
Finalna čvrstoća:	nakon 7 dana na +23°C

Adhezivna sila: > 3 N/mm² (tačka pucanja betona)

Smicajna adhezija: Prošao test*¹
(čelik sa zaštitnim premazom u betonu)
(EN 15184)

Zaštita od korozije: Prošao test*²
(EN 15183)

Temperaturne promene: ≥ 50°C
(EN 12614)

*¹: Test se smatra uspešnim ukoliko je veza koja se ostvari korišćenjem premazanih šipki najmanje 80% jačine veze koja se ostvari kada se koriste nepremazane šipke

*²: test se smatra uspešnim ukoliko su premazane zone čelika bez korozije i ukoliko je rđa na ivici pločice <1 mm.

Čišćenje alata:

Alat se nakon upotrebe čisti sa SM-27 rastvaračem.

Uputstvo za upotrebu

1. Podloga

Podloga koju premazujemo treba da bude:

- Suva i stabilna
- Bez materijala koji sprečavaju vezivanje, t.j. bez prašine, trošnih materijala, masnoća, itd.
- Bez rđe ili prljavštine koja sprečava vezivanje.

Zavisno od vrste podloge, priprema se obavlja četkanjem, struganjem, brušenjem, peskarenjem, itd. Potom se sa površine uklanja prašina.

2. Mešanje komponenti

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) se pakuju u dva odvojena pakovanja, u tačno prethodno određenom odnosu za mešanje prema težini. Pre mešanja komponenti, komponentu A promešati ručno 1 minut. Zatim se cela količina komponente B dodaje u komponentu A. Mešanje ove dve komponente treba da potraje negde oko 5 minuta, pomoću miksera male količine obrtaja (300 obrtaja u minuti). Važno je da se smesa dobro izmeša sa strane i na dnu posude, da se postigne ravnomerna disperzija učvršćivača. Da bi se

EPOXYCOAT-AC

obezbedilo temeljno mešanje, smesu sipati u čistu posudu i ponovo mešati dok se ne dobije homogena mešavina.

3. Nanošenje - Potrošnja

a) Prajmerisanje

EPOXYCOAT-AC se nanosi valjkom, četkom ili pištoljem u dva sloja. Drugi premaz se nanosi kada se prethodni potpuno osuši, ali unutar perioda od 24 časa.

Potrošnja: 150-200 g/m² po sloju.

Bojenje epoksidnim premazom EPOXYCOAT-W, EPOXYCOAT-VSF, EPOXYCOAT ili EPOXYCOAT-S treba da usledi unutar sledećih 24 sata.

b) Farbanje

EPOXYCOAT-AC se nanosi valjkom, četkom ili pištoljem u 3-4 sloja. Svaki naredni sloj se nanosi tek kad se prethodni osuši, ali unutar 24 časa.

Potrošnja: 150-200 g/m² po sloju.

Pakovanje

EPOXYCOAT-AC se isporučuje u garniturama (A+B) od 3 kg i 8 kg, sa komponentama A i B u neophodnoj težinskoj srazmeri.

Rok upotrebe - Skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje ako se čuva u originalnom, neotvorenom pakovanju na temperaturi od +5°C do +35°C. Zaštiti od uticaja direktne sunčeve svetlosti i smrzavanja.

Napomene

- Obradljivost materijala zavisi od temperature. Idealna temperatura za ugradnju je između +15°C i 25°C, tada proizvod vezuje i očvršćava kao što je propisano. Temperature ispod +15°C produžavaju vreme očvršćavanja, a temperature iznad +30°C skraćuju vreme očvršćavanja. U zimskom periodu preporučljivo je blago zagrevanje materijala, dok u letnjem periodu treba skladištiti proizvode u hladnim prostorijama pre ugradnje.
- EPOXYCOAT-AC sadrži rastvarače. Kad se koristi u zatvorenom prostoru, treba obezbediti dobru ventilaciju.
-

- Vezivanje sukcesivnih slojeva može da bude ozbiljno narušeno dejstvom vlage ili prljavštine.
- Epoksidne slojeve treba zaštititi od vlage tokom prvih 4-6 sati po nanošenju. Vлага može da izbeli površinu i da je u čini lepljivom. Takođe može da ometa vezivanje. Izbledele ili lepljive slojeve na delovima površine treba ukloniti struganjem ili brušenjem, i ponovo ih naneti.
- Kada se očekuje period duži od predviđenog između nanošenja dva susedna sloja, ili kada prekrivamo stare epoksidne sisteme, površina mora da se detaljno očisti i ohrapavi pre nanošenja novog sloja.
- Po sušenju EPOXYCOAT-AC je potpuno neškodljiv po zdravlje.
- Pre upotrebe, pažljivo proučite upozorenja i uputstva ispisana na ambalaži proizvoda.

Ispariva organska jedinjenja (VOC)

U skladu sa Pravilnikom o ograničenjima i zabranama proizvodnje, stavljanja u promet i korišćenja hemikalija ("Sl. glasnik RS", br. 90/2013, 25/2015, 2/2016, 44/2017, 36/2018, 9/2020, 57/2022 i 29/24) (Tabela A Prilog 3. Deo 1. Lista A), maksimalno dozvoljene vrednosti sadržaja VOC za dvokomponentne premaze, podkategorije i, je SB 500 g/l (2013). Gotov proizvod EPOXYCOAT-AC sadrži maksimalno 500 g/l VOC.

EPOXYCOAT-AC



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

DoP No.: EPOXYCOAT-AC/1834-01

EN 1504-7

Reinforcement corrosion protection product for
uses other than low performance requirements

Shear adhesion: Pass

Corrosion protection: Pass

Glass transition temperature: $\geq 50\text{ }^{\circ}\text{C}$

Dangerous substances: comply with 5.3

ISOMAT D.O.O.

GRAĐEVINSKA HEMIJA, MALTERI I BOJE
Prhovačka bb, 22310 Šimanovci, Srbija
T +381(0) 22 215 0 100
www.isomat.rs e-mail: info@isomat.rs