

Tehnički opis

EPOMAX-MT

Trokomponentna, epoksidna masa za podlivanje visoke čvrstoće

Opis

EPOMAX-MT je trokomponentna, neskupljajuća, epoksidna masa za podlivanje visoke čvrstoće. Zasnovana je na dvokomponentnoj epoksidnoj smoli bez rastvarača (komponente A i B) i posebno odabranom kvarcnom pesku (komponenta C). Obezbeđuje:

- Veoma dobru fluidnost.
- Visoku početnu i finalnu čvrstoću.
- Odlično vezivanje za čelik i beton.
- Otpornost na udar i vibracije.
- Hemijsku otpornost.
- Hidroizolaciju.

Sertifikovan prema EN 1504-3 i EN 1504-6 kao malter za popravke betona i kao proizvod za ankerisanje za armiranje čeličnih šipki. Ovaj proizvod poseduje CE oznaku.

Primena

Kao masa za:

- postavljanje ankera
- izradu postolja za mašine
- izradu nosećih elemenata mostova
- izradu potpornih elemenata

Može se koristiti kao masa za zalivanje pri reparaciji oštećenih betonskih elemenata.

Tehnički podaci

Osnova (A, B):	dvokomponentna epoksidna smola
Osnova (C):	kvarcni pesak
Proporcija mešanja (A:B:C):	3:1:16 težinski
Oblik:	tečni malter
Boja (A+B+C):	svetlo siva
Gustina (A+B+C):	1,9 kg/l
Obradivost:	oko 40 min na +23°C

Minimalna temperatura očvršćavanja:	+8°C
Prohodnost:	oko 16 h na +23°C
Sledeći sloj:	oko 24 h na +23°C
Finalna čvrstoća:	posle 7 dana na +23°C
Pritisna čvrstoća: (EN 12190)	> 90 N/mm ²
Savojna čvrstoća: (EN 12190)	> 30 N/mm ²
Sadržaj hlorida: (EN 1015-17)	0,00%
Adhezivna čvrstoća: (EN 1542)	> 3 N/mm ² (tačka pucanja betona)
Adhezija nakon 50 ciklusa smrzavanja-odmrzavanja: (EN 13687-2)	> 3 N/mm ² (tačka pucanja betona)
Kapilarna absorpcija vode: (EN 13057)	< 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Otpornost na habanje prema EN 13892-4 (BCA):	AR0,5
Adhesiona sila: (EN 1881)	≤ 0,6 mm Pri opterećenju od 75 kN
Izdržljivost pod opterećenjem: (EN 1544)	≤ 0,6 mm nakon neprekidnog opterećenja od 50 kN posle 3 meseca
Postojanost na temperaturi: (EN 12614)	≥ 45°C
Čišćenje alata:	Alat se čisti odmah nakon upotrebe pomoćurastvarača SM-27.

EPOMAX-MT

Uputstvo za upotrebu

1. Podloga

Površina mora biti:

- Suva i stabilna.
- Bez materijala koji sprečavaju vezivanje, tj. bez prašine, trošnih materijala, masnoća, membrana, starih premaza, itd.

U zavisnosti od prirode podloge, neophodno je pripremiti četkanjem, brušenjem, peskarenjem, ispiranje vodom pod pritiskom, sačmarenjem, itd. Nakon toga, površinu očistiti od prašine duvanjem.

2. Formwork

Oplata u koju će se ulivati materijal mora biti dobro zatvorena, kako bi se izbeglo curenje materijala i da dozvoljava neometano podlivanje materijala kako bi se prostor za podlivanje kompletno ispunio. Preporučuje se korišćenje oplatnog ulja za oplatu, kao što je SPLIT-2000, a kako bi se očvrsao materijal lakše raskalupio.

3. Mešanje komponenti

Komponente A (smola), B (ušvršćivač) i C (pesak) se pakuju u odvojene posude u unapred određenoj težinskoj srazmeri.

Pre svega dobro promešati svu količinu komponente A, a potom u nju dodati komponentu B. Mešanje dve komponente vrši se mikserom sa niskim brojem obrtaja (300 rpm) oko 1-2 min. Veoma je važno dobro promešati po ivicama i dnu posude kako bi se postigla ravnomerna disperzija učvršćivača.

Izmešane komponente A i B prebaciti u veću, čistu posudu i lagano dodavati komponentu C uz konstantno mešanje. Mešanje se opet vrši mikserom sa niskim brojem obrtaja (300 rpm) sve dok se agregat jednako ne rasporedi (oko 3-5 minuta).

4. Nanošenje - Potrošnja

Pripremljeni EPOMAX-MT se uliva u oplatu s jedne strane kako bi se izbeglo uvlačenje vazduha. Za učvršćivanje ankera napuniti najmanje polovinu rupe pre postavljanja samog ankera.

Debljina po sloju ne bi trebala da bude veća od 5 cm. Ukoliko je potrebno, naneti dodatni sloj nakon 24 h od nanošenja prvog.

Potrošnja

Potrošnja materijala EPOMAX-MT je oko 1,9 kg/l.

Pakovanje

EPOMAX-MT se isporučuje u pakovanjima (A+B+C) od 25 kg.

Rok upotrebe – Skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje ukoliko se čuva u originalnoj zatvorenoj ambalaži, u uslovima zaštićenim od vlage i smrzavanja. Čuvati pri temperature između +5°C i +35°C.

Napomene

- Obradivost materijala zavisi od temperature. Idealna temperatura za ugradnju je između +15°C i 25°C, tada proizvod vezuje i očvršćava kao što je propisano. Temperature ispod +15°C produžavaju vreme očvršćavanja, a temperature iznad +30°C skraćuju vreme očvršćavanja. U zimskom periodu preporučljivo je blago zagrevanje materijala, dok u letnjem periodu treba skladištiti proizvode u hladnim prostorijama pre ugradnje.
- Vezivanje između slojeva može se ugroziti prisustvom vlage ili prljavštine.
- Epoksidni slojevi moraju biti zaštićeni od vlage 4-6 h nakon nanošenja. Vлага može izbeliti površinu, učiniti je lepljivom ili uticati na očvršćavanje. Izbleđeli ili lepljivi slojevi površine moraju se ukloniti brušenjem ili struganjem, a potom ponovo naneti.
- U slučaju da je duže vreme između nanošenja 2 sloja, površinu treba dobro očistiti i izbrusiti pre nanošenja novog sloja.
- Nakon sušenja, EPOMAX-MT je potpuno bezbedan po zdravlje.
- Pre upotrebe, proučite bezbedonosni list, utisnut na pakovanju.

EPOMAX-MT


ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece 13
EN 1504-3 Concrete repair product, PC (Polymer Concrete) DoP No.: EPOMAX-MT/1205-03 Compressive strength: class R2 Chloride ion content: $\leq 0.05\%$ Adhesion: ≥ 0.8 MPa Thermal compatibility part 1: ≥ 0.8 MPa Capillary absorption: $\leq 0.5 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0.5}$ Dangerous substances: comply with 5.4 Reaction to fire: NPD


2032 ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece 22 2032-CPR-10.11
EN 1504-6 Anchoring of reinforcing steel bar DoP No.: EPOMAX-MT /1309 Pull-out strength: displacement $\leq 0,6$ mm at load of 75 kN Chloride ion content: $\leq 0,05 \%$ Glass Transition temperature: $\geq 45^{\circ}\text{C}$ Reaction to fire: NPD Creep under tensile load: displacement $\leq 0,6$ mm after continuous loading of 50 kN for 3 months Dangerous substances: comply with 5.3

ISOMAT D.O.O.
GRAĐEVINSKA HEMIJA, MALTERI I BOJE
Prhovačka bb, 22310 Šimanovci, Srbija
T +381(0) 22 215 0 100
www.isomat.rs e-mail: info@isomat.rs