

Tehnički opis

DUOPRIMER-PRO

Dvokomponentni epoksidni prajmer bez rastvarača

Opis

DUOPRIMER-PRO je dvokomponentni, epoksidni prajmer bez rastvarača, čije su glavne karakteristike visoka čvrstoća i otpornost na abraziju. Otporan je na kiseline, baze, naftne derivate i rastvore soli.

Klasifikovan kao SR-B2,0-AR0,5-IR4 u skladu sa standardom EN13813.

DUOPRIMER-PRO je dobio Deklaraciju proizvoda o zaštiti životne sredine (EPD), nakon merenja efekata proizvoda na životnu sredinu tokom životnog ciklusa. Registracioni broj: EPD-IES-0016841, The International EPD® System.

Primena

- Prajmerisanje cementne površine koja se pokriva proizvodima iz porodice DUOFLOOR.
- Priprema podova sa malterima na bazi smola (ili epoksidnim malterima).
- Priprema materijala za reparaciju ili zaglađivanje/gletovanje površine pre ugradnje podova.

Tehnički podaci

Sastav:	dvokomponentna epoksidna smola
Boja:	beličasta
Viskoznost:	1.000 mPa·s na +23°C
Gustina (A+B):	1,49 kg/l
Mešanje (A:B):	100:18 težinski
Otvoreno vreme:	oko 45 min na +20°C
Minimalna temperatura očvršćavanja:	+8°C
Čvrstoća prema SHORE D:	82
Prohodnost:	posle 20 h na +23°C
Naredni sloj:	posle 20 h na +23°C
Konačna čvrstoća:	posle 7 dana na +23°C

Sila pritiska: $\geq 45 \text{ N/mm}^2$
(EN 13892-2)

Sila savijanja: $\geq 15 \text{ N/mm}^2$
(EN 13892-2)

Adhezivna sila: $\geq 3 \text{ N/mm}^2$

Čišćenje alata:

Alat se čisti korišćenjem rastvarača SM-27 neposredno nakon upotrebe.

Uputstvo za upotrebu

1. Podloga

- Suva i čvrsta.
- Bez materijala koji mogu ometati pravilno vezivanje za podlogu kao što su prašina, trošni delovi, masnoće itd.
- Zaštiti od uticaja vode i podizanja vlage.

Takođe, podloga mora imati sledeće karakteristike:

Kvalitet betona: najmanje C20/25

Kvalitet cementne košuljice: sadržaj cementa 350 kg/m^3

Starost: najmanje 28 dana

Sadržaj vlage: manje 4%

U zavisnosti od prirode podloge, mora se pripremiti četkanjem, peskarenjem, brušenjem, sačmarenjem i sl. Nakon toga, podloga se mora očistiti od prašine upotrebom jakih industrijskih usisivača.

2. Mešanje komponenti

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) su pakovane u dva odvojena kontejnera u unapred određenoj težinskoj proporciji.

Prvo promešati komponentu A sve dok ne postane homogena. Sva količina komponente B se dodaje u komponentu A. Komponente mešati oko 5 minuta mikserom sa niskim brojem obrtaja (300 rpm).

Važno je dobro izmešati, naročito uz dno i ivice posude, kako bi se učvršćivač pravilno i homogeno rasporedio po celoj masi.

DUOPRIMER-PRO

3. Ugradnja - Potrošnja

Potrošnja zavisi od načina upotrebe pa se u skladu sa tim razlikuju sledeći slučajevi:

a) Prajmerisanje

DUOPRIMER-PRO se nanosi valjkom ili četkom u jednom sloju.

Potrošnja: 250-400 g/m².

Ugradnja DUOFLOOR sistema sledi u roku od 24 časa, nakon vezivanja prajmera. U slučaju da će se DUOFLOOR sistem ugrađivati nakon 24 časa potrebno je kvarcni pesak granulacije 0,1-0,4 mm ili 0,3-0,8 mm nabaciti na površinu još svežeg prajmera, kako bi se obezbedilo odgovarajuće vezivanje. Nakon očvršćavanja DUOPRIMER-PRO, sav nevezan kvarcni pesak se uklanja industrijskim usisivačima.

b) Epoksidni malter

Podloga se prajmeriše korišćenjem DUOPRIMER-PRO.

Potrošnja: oko 250-400 g/m².

Malter se pravi po sledećoj recepturi:

DUOPRIMER-PRO: 1 težinski deo

Kvarcni pesak: 2-4 težinskih delova

Kvarcni pesak treba da bude granulacije 0,1-0,4 mm (ili M32) ili 0,3-0,8 mm. Za mešanje koristiti jake miksera za beton, uz dodavanje kvarca u već umešan DUOPRIMER-PRO (komponente A+B). Važno je da se pesak i smola dobro izmešaju. Epoksidni malter se ugrađuje u sloju minimalne debljine 8 mm uz korišćenje vonica i mašinskih gletarica.

Potrošnja maltera: ~ 2,0 kg/m²/mm debljine sloja.

c) Popravke - Izravnjavanje

Prvo se podloga prajmeriše korišćenjem DUOPRIMER-PRO.

Potrošnja: oko 250-400 g/m².

Reparaturni malter se priprema po sledećoj recepturi:

DUOPRIMER-PRO: 1 težinski deo

Kvarcni pesak: 2-3 težinska dela

Kvarcni pesak treba da bude granulacija 0,1-0,4 mm (ili M32) ili 0,3-0,8 mm, u zavisnosti od debljine sloja, i dodaje se u već umešanu smolu (komponente A+B).

Veoma je važno da se pesak i smola dobro izmešaju. Reparaturni malter se ugrađuje u jednom sloju.

Potrošnja: oko 1,8 kg/m²/mm.

Pakovanje

DUOPRIMER-PRO se isporučuje u kompletima od 10 kg i 30 kg (A+B), sa komponentama A i B u odgovarajućoj težinskoj proporciji.

Rok upotrebe – Skladištenje

12 meseca od datuma proizvodnje ukoliko se čuva u originalnom, neotvorenom pakovanju na temperaturi od +5°C do +35°C. Zaštiti od vlage i direktnog uticaja sunčeve svetlosti.

Napomene

- Obradljivost epoksidnih materijala zavisi od temperature. Idealna temperatura za primenu je izmenu +15°C i +25°C kada se proizvod vezuje kao što je opisano i kada je lak za upotrebu. Sobne temperature ispod +15°C će produžiti vreme vezivanja, a temperature iznad +30°C će ubrzati vreme vezivanja. U zimskom periodu se preporučuje blago zagrevanje proizvoda, dok se u letnjem periodu preporučuje držanje proizvoda u hladnim prostorijama pre ugradnje.
- Vezivanje narednih slojeva može da bude ozbiljno narušeno dejstvom vlage ili prljavštine.
- Epoksidne slojeve treba zaštititi od vlage 4-6 sati nakon ugradnje. Vлага može izbeleti površinu i/ili učiniti je lepljivom.
- Takođe, može uticati na pravilno vezivanje. Oštećene i lepljive delove treba ukoloniti mehanički i ponovo prajmerisati te delove.
- U slučaju da prošlo više vremena od predviđenog izmenu dva sloja ili u slučaju da se prekriva stari epoksidni pod, površina se mora dobro obrusiti i očistiti pre ugradnje novog sloja.
- Nakon očvršćavanja, DUOPRIMER-PRO je potpuno neškodljiv po zdravlje ljudi.
- Pre upotrebe, pažljivo proučite savete o bezbednosti ispisane na ambalaži proizvoda.

DUOPRIMER-PRO

Isparljiva organska jedinjenja (VOCs)

U skladu sa Pravilnikom o ograničenjima i zabranama proizvodnje, stavljanja u promet i korišćenja hemikalija ("Sl. glasnik RS", br. 90/2013, 25/2015, 2/2016, 44/2017, 36/2018, 9/2020, 57/2022 i 29/24) (Tabela A Prilog 3. Deo 1. Lista A), maksimalno dozvoljene vrednosti sadržaja VOC za vezivne osnovne premaze, podkategorije ž, je SB 750 g/l (2013).
Gotov proizvod DUOPRIMER-PRO sadrži maksimalno 750 g/l VOC.

 2032
ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece 21
2032-CPR-10.11 EN 1504-02 DoP No.: DUOPRIMER-PRO / 1881 Surface protection products Coating Permeability to CO ₂ : Sd > 50m Water vapor permeability: Class I (permeable) Capillary absorption: w < 0.1 kg/m ² ·h ^{0.5} Adhesion: ≥ 2.0 MPa Reaction to fire: NPD Dangerous substances comply with 5.3

	
ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece DoP No.: DUOPRIMER-PRO/1831-01	
13	13
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4 Synthetic Resin screed material for use internally in buildings	EN 13813 SR-B2,0 Primer
Reaction to fire: NPD Release of corrosive substances: SR Water permeability: NPD Wear resistance: AR0,5 Bond strength: B2,0 Impact resistance: IR4 Sound insulation: NPD Sound absorption: NPD Thermal resistance: NPD Chemical resistance: NPD	NPD SR NPD NPD B2,0 NPD NPD NPD NPD

ISOMAT D.O.O.
GRAĐEVINSKA HEMIJA, MALTERI I BOJE
Prhovačka bb, 22310 Šimanovci, Srbija
T +381(0) 22 215 0 100
www.isomat.rs e-mail: info@isomat.rs