Tehnički opis

DUROFLOOR-SLF

2-komponentni samoravnajući epoksidni podni sistem

Opis

DUROFLOOR-SLF je dvokomponentni, obojeni, samorazlivajući epoksidni sistem koji nudi visoku čvrstoću i otpornost na habanje. Otporan je na organske i neorganske kiseline, alkalije, naftne derivate, otpad, vodu, morsku vodu i brojne rastvarače. Otporan je na temperature u rasponu od -30°C do +100°C pri suvom opterećenju i do +60°C pri mokrom.
Sertifikovan prema EN 1504-2 i klasifikovan kao premaz za površinsku zaštitu betona. Takođe sertifikovan u skladu sa EN 13813 i klasifikovan kao SR-B2,0-AR0,5-IR4. CE oznaka.
DUROFLOOR-SLF je dobio Environmental Deklaracija proizvoda (EPD) nakon procene uticaja na životnu sredinu njegovog životnog ciklusa.Registracioni broj: EPD-IES-0016840, The Međunarodni EPD® sistem.

Primena

DUROFLOOR-SLF se koristi kao razlivajući, samorazlivajući podni premaz na podovima na bazi cementa koji zahtevaju visoku mehaničku čvrstoću ili hemijsku otpornost.
Pogodno za industrijske objekte, skladišta, tržne centre, supermarkete, hotele, garaže, prostore sa gustim saobraćajem, benzinske pumpe, automehaničarske radnje, klanice, laboratorije, bolnice, vinarije, fabrike konzervi itd.
Usklađen je sa LEED zahtevima (Pravilo 1113 – SCAKMD) u vezi sa granicama isparljivih organskih jedinjenja (VOC), kategorisane kao premazi za industrijsko održavanje (IM), kod 19, granica VOC: < 100 g/l.

Tehnički podaci

Baza:	2-k epoksidna smola
Boje:	RAL 7032 (peščano siva) RAL 7035 (svetlo siva) RAL 7040 (siva) Ostale boje po narudžbini
Sadržaj suve materije:	~ 100%
Mešanje (A:B):	100:24 težinski
Viskozitet (A+B):	1.400 mPa·s (+23°C)
Gustina (A+B):	1,40 kg/l
Mešanje komponenata DUROFLOOR-SLF (A+B): M32 kvarcni pesak:	1:1 težinski
Upotrebljivost:	~ 25 min (+20°C)
Gustina (A+B+M32 kvarcni pesak):	1,75 kg/l
Viskozitet (A+B+M32 kvarcni pesak):	~10.000 mPa (+23°C)
Absorpcija vode: (ASTM D 570)	0,25% w/w nakon 24 h
Reakcija na vatru (EN 13501-1):	B_{fl} - s1*
Minimalna temperatura očvršćavanja:	+8°C
Tvrdoća prema SHORE D:	80
Prohodnost:	nakon 24 h (+23°C)
Naredni sloj:	unutar 24 h (+23°C)
Finalna čvrstoća:	nakon 7 dana (+23°C)
Otpornost na abraziju: (ASTM D 4060, TABER TEST, CS 10/1000/1000)	40 mg (sa M32 kvarcnim peskom, 1:1 težinski)
Otpornost na abraziju: (EN 13892-4)	< 50 µm
Sila pritiska: (EN 13892-2)	≥ 45 N/mm^2
Sila savijanja: (EN 13892-2)	≥ 20 N/mm^2
Adheziona sila:	≥ 3 N/mm^2

* Izveštaj broj: 24/32301366, APPLUS Laboratories.

Čišćenje alata:
Alat treba očistiti rastvaračem SM-27 odmah nakon upotrebe.

DUROFLOOR-SLF

Uputstvo za upotrebu

1. Priprema površine
Površina poda treba da bude:

- Suva i stabilna.
- Bez materijala koji bi mogli da ometaju lepljenje, npr. prašina, labave čestice, mast itd.
- Zaštićeno od napada vlage ispod.

Takođe treba da ispunjava sledeće uslove:

Kvalitet betona:	najmanje C20/25
Kvalitet cementne košuljice:	sadržaj cementa 350 kg/m^3
Starost:	najmanje 28 dana
Sadržaj	vlage: < 4%

U zavisnosti od prirode podloge, treba je pripremiti četkanjem, brušenjem, peskarenjem, vodenim peskarenjem, peskarenjem itd. Nakon toga površinu očistiti od prašine usisivačem sa visokim usisom.

2. Prajmerisanje
Podloga se grundira epoksidnim prajmerima DUROFLOOR-PSF ili DUROPRIMER sa utroškom 200-300 g/m2 ili epoksidnim prajmerom DUROPRIMER-PRO sa utroškom 250-400 g/m^2.
Nakon što se prajmer osuši, sve postojeće nesavršenosti (pukotine, rupe, itd.) treba popuniti sa DUROFLOOR-PSF ili DUROPRIMER-PRO pomešanim sa 0,1-0,4 mm veličine čestica kvarcnog peska (ili M32 peska) ili 0-0,4 mm veličine čestica kvarcni pesak (ili K35 pesak) u odnosu 1:2 do 1:3 po težini.
DUROFLOOR-SLF treba naneti u roku od 24 h od prajmera.
U slučaju da se DUROFLOOR-SLF nanosi nakon prva 24 h, kvarcni pesak veličine čestica 0,1-0,4 mm (ili M32 pesak) ili 0,3-0,8 mm veličine čestica treba da se nanese na površinu dok je prajmer još svež kako bi se osiguralo dobro vezivanje.
Nakon što se prajmer stvrdne, sva rastresita zrna treba ukloniti usisivačem sa visokim usisom.

<u>Vlažna podloga</u>
Kada je u podlozi sadržaj vlage već i od 4% ili je u pitanju nova betonska ploča (3-28 dana), površina se prajmeriše 2-komponentnim prajmerom DUROPRIMER-SG.

3. Mešanje komponenata
Komponente A (smola) i B (učvršćivač) su upakovane u dve odvojene posude, u tačno određenom odnosu mešanja po težini. Pre mešanja, komponenta A se meša mehanički 1 min. Zatim, sve komp. B se dodaje komp. A i dve komponente se neprekidno mešaju oko 3 min mikserom male brzine (300 o/min) dok se ne dobije jednolična mešavina. Važno je dobro promešati smešu u blizini ivica i dna posude da bi se postigla ujednačena disperzija učvršćivača.
Zatim se kvarcni pesak veličine čestica 0,1-0,4 mm (ili M32 pesak) polako dodaje u smešu uz mešanje, u odnosu 1:1 po težini [epoksidna smola (A+B): pesak]. Mešanje treba nastaviti oko 3 min dok malter od smole ne postane potpuno homogen.

4. Nanošenje - Potrošnja
U zavisnosti od zahtevane završne obrade, postoje dva slučaja primene:

<u>a) Glatka završna obrada</u>
Smolni malter se sipa na pod i razvlači (vuče) nazubljenom gletericom debljine 2-3 mm.
Potrošnja DUROFLOOR-SLF (A+B):
0,85 kg/m^2/mm.
Potrošnja kvarcnog peska: 0,85 kg/m^2/mm.

Samonivelirajući sloj treba namotati posebnim šiljastim valjkom kako bi pomogao da zarobljeni vazduh izađe i spreči stvaranje mehurića.

<u>b) Završna obrada otporna na klizanje</u>
Prvo, smolni malter se nanosi na isti način kao u opisu sa glatkom završnom obradom.
Na još svež sloj nanosi se kvarcni pesak (Ø 0,1-0,4 mm ili 0,3-0,8 mm), u zavisnosti od zahtevane otpornosti na klizanje.
Potrošnja kvarcnog peska: cca. 3 kg/m^2.

Nakon što se DUROFLOOR-SLF stvrdne, sva rastresita zrna treba ukloniti usisivačem sa visokim usisom.
Na kraju se valjkom nanosi završni zaptivni sloj pomoću DUROFLOOR-11.
Potrošnja: 400-600 g/m^2
.

Sve tehničke informacije i instrukcije date u ovom Tehničkom listu proizvoda su bazirane na znaju i iskustvima inženjera iz Odeljenja za Istraživanje i Razvoj naše kompanije, kao i na rezultatima iz višegodišnje prakse pri ugrađivanju naših proizvoda. Preporuke i sugestije date u uputstvu za upotrebu proizvoda su bez garancije zbog radnih uslova na gradilištu koji ne mogu biti kontrolisani sa strane naše firme. U vezi toga, sam korisnik je odgovoran da predvidi sve uslove prilikom ugradnje odreĐenog proizvoda. Važeći tehnički opis automatski poništava sve prethodno izdate u vezi jednog istog proizvoda. | Izdanje: 25.09.2025

DUROFLOOR-SLF

Pakovanje

DUROFLOOR-SLF se isporučuje u kantama od 20 kg (A+B), sa komponentama A i B u fiksnom težinskom odnosu.
Kvarcni pesak M32 se isporučuje u vrećama od 25 kg.

Rok upotrebe - Skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje ako se skladišti u originalnom zatvorenom pakovanju, u prostorima zaštićenim od vlage i direktne sunčeve svetlosti. Preporučena temperatura skladištenja između +5°C i +35°C.

Napomene

- Temperatura utiče na obradivost epoksidnih materijala. Idealna temperatura nanošenja je između +15°C i +25°C, za koju proizvod dobija optimalnu obradivost i vreme očvršćavanja. Sobna temperatura ispod +15°C proširiće se vreme očvršćavanja, dok će ga temperature iznad +30°C smanjiti. Preporučljivo je blago zagrejati proizvod zimi i čuvati proizvod u hladnoj prostoriji pre nanošenja tokom leta.
- Vezivanje između uzastopnih slojeva može biti ozbiljno pogođeno vlagom ili prljavštinom zarobljenom između njih.
- Epoksidne slojeve treba zaštititi od vlage 4-6 sati nakon nanošenja. Vlaga može izbeliti površinu ili/i učiniti je lepljivom. Takođe može poremetiti očvršćavanje. Izbledele ili lepljive slojeve na delovima površine treba ukloniti brušenjem ili glodanjem i ponovo postaviti.
- U slučaju da je vreme ponovnog premaza (između uzastopnih slojeva) duže od predviđenog ili u slučaju da se stari podovi ponovo oblažu, površinu treba temeljno očistiti i izbrusiti pre nanošenja novog sloja.
- U slučaju da se DUROFLOOR-SLF koristi na vertikalnim ili nagnutim površinama, treba dodati regulator protoka epoksida u omjeru od 0,5% po težini.
- Nakon stvrdnjavanja, DUROFLOOR-SLF je potpuno bezbedan po zdravlje.
- Pre upotrebe pogledajte uputstva za bezbednu upotrebu i mere predostrožnosti napisane na pakovanju.

Isparive organske materije (VOCs)

U skladu sa Pravilnikom o ograničenjima i zabranama proizvodnje, stavljanja u promet i korišćenja hemikalija („Sl. Glasnik RS“;, br. 90/2013, 25/2015, 2/2016, 44/2017, 36/2018, 9/2020, 57/2022 i 29/2024) (Tabela A Prilog 3. Deo 1. Lista A), maksimalno dozvoljene vrednosti sadržaja VOC za dvokomponentne premaze podkategorije i, SB je 500g/l (2013). Gotov proizvod DUROFLOOR-SLF sadrži < 500 g/l VOC.

Sve tehničke informacije i instrukcije date u ovom Tehničkom listu proizvoda su bazirane na znaju i iskustvima inženjera iz Odeljenja za Istraživanje i Razvoj naše kompanije, kao i na rezultatima iz višegodišnje prakse pri ugrađivanju naših proizvoda. Preporuke i sugestije date u uputstvu za upotrebu proizvoda su bez garancije zbog radnih uslova na gradilištu koji ne mogu biti kontrolisani sa strane naše firme. U vezi toga, sam korisnik je odgovoran da predvidi sve uslove prilikom ugradnje odreĐenog proizvoda. Važeći tehnički opis automatski poništava sve prethodno izdate u vezi jednog istog proizvoda. | Izdanje: 25.09.2025

DUROFLOOR-SLF

CE

ISOMAT S.A.
17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

24

EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4

Synthetic Resin screed material for use internally in buildings

DoP No.: DUROFLOOR-SLF / 1887

Reaction to fire: Bfl – s1

Release of corrosive substances: SR

Water permeability: NPD

Wear resistance: AR0,5

Bond strength: B2,0

Impact resistance: IR4

Sound insulation: NPD

Sound absorption: NPD

Thermal resistance: NPD

Chemical resistance: NPD

CE

ISOMAT S.A.
17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

24

DoP No.: DUROFLOOR-SLF / 1888

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

Water vapor permeability: Class I (permeable)

Capillary absorption: $w < 0,1\ kg/m^2 \cdot h^{0.5}$

Adhesion: ≥ 2,0 MPa

Reaction to fire: B_{fl} – s1

Dangerous substances comply with 5.3

ISOMAT D.O.O.
GRAĐEVINSKA HEMIJA, MALTERI I BOJE
Prhovačka bb, 22310 Šimanovci, Srbija
T +381(0) 22 215 0 100
www.isomat.rs e-mail: info@isomat.rs

Sve tehničke informacije i instrukcije date u ovom Tehničkom listu proizvoda su bazirane na znaju i iskustvima inženjera iz Odeljenja za Istraživanje i Razvoj naše kompanije, kao i na rezultatima iz višegodišnje prakse pri ugrađivanju naših proizvoda. Preporuke i sugestije date u uputstvu za upotrebu proizvoda su bez garancije zbog radnih uslova na gradilištu koji ne mogu biti kontrolisani sa strane naše firme. U vezi toga, sam korisnik je odgovoran da predvidi sve uslove prilikom ugradnje odreĐenog proizvoda. Važeći tehnički opis automatski poništava sve prethodno izdate u vezi jednog istog proizvoda. | Izdanje: 25.09.2025