

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

broj: AQRL-2022/05 od 20.06.2022.

AQUAMAX® Radijator lak

pokrivni emajl za radijatore

Karakteristike

- Ne žuti
- Dobra pokrivnost
- Nema neprijatan miris
- Brzo se suši
- Za unutrašnju upotrebu
- Otporan na temperature do 120 °C



Osobine i namena

AQUAMAX Radijator lak je dekorativna boja za radijatore i radijatorske cevi. Koristi se za zaštitu novih površina i reparaciju starih premaza. AQUAMAX Radijator Lak odlikuje se izuzetnom postojanošću, tvrdoćom, sjajem, ima odličnu pokrivnu moć i elastičnost, ne žuti, nema neugodan miris. Otporan je na povišene temperature 120 °C. AQUAMAX Radijator Lak je na bazi vodene disperzije akrilnih veziva.

Pakovanje

AQUAMAX Radijator Lak se isporučuje u plastičnim kantama i to u pakovanju od 0,65 litara.

Tehnički podaci

- Izgled: tečan;
- Boja: bela;
- Gustina (T = +20 °C) (g/cm³): 1,23–1,25;
- Sadržaj suve materije (%): 52–54,5;
- Sadržaj lako isparljivih organskih jedinjenja (VOC) (g/L): ≤ 61;
- Vreme sušenja, pri temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%:
 - o Premaz je suv na dodir nakon 90 minuta;
 - o Premaz je primeren za nanošenje narednog sloja nakon ≈ 8 sati;

Visoke temperature i niska vlažnost vazduha skraćuju vreme sušenja, a niske temperature i visoka vlažnost produžavaju vreme sušenja.

Sastav : akrilno vezivo, titan dioksid, pigmenti, punioci, reološki aditivi, voda.



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

Priprema površina

Podloga pre nanošenja AQUAMAX Radijator laka mora biti čista i suva, bez prašine i očišćena od masnoće i korozije.

Gvozdeni radijatori

Masnoće očistiti nitro razređivačem. Rđu odstraniti mehanički. Čistom tkaninom očistiti prašinu.

Bakarne cevi

Masnoće očistiti nitro razređivačem. Zatim površinu prebrusiti brusnom krpom od sintetičkih vlakana. Ne koristiti žičane četke.

Stari premazi

Oštećene premaze u potpunosti odstraniti. Neoštećene premaze fino prebrusiti i očistiti.

Pre nanošenja AQUAMAX Radijator laka, površine premazati AQUAMAX Metal Primerom.

U tabeli je prikazan postupak rada i način nanošenja u zavisnosti od vrste površine:

Nezaštićeni gvozdeni Radijator	Odstranjivanje rđe i nečistoća	2 x AQUAMAX Metal Primer	2 x AQUAMAX Radijator lak
Bakarne površine	Odstranjivanje produkata korozije i nečistoća	1 x AQUAMAX Metal Primer	2 x AQUAMAX Radijator lak
Stari premazi	Čišćenje, brušenje, odstranjivanje slabo vezanih premaza	1 x AQUAMAX Metal Primer	2 x AQUAMAX Radijator lak

Priprema premaza

Pre nanošenja, AQUAMAX Radijator lak dobro promešati, a zatim razrediti vodom do 10%. Pokrivnost boje opada sa razređenjem!

Prosečna potrošnja je $\approx 11 \text{ m}^2 / 0,65 \text{ L}$, prilikom nanošenja jednoslojnog premaza. Na potrošnju utiče kvalitet pripremljenih površina, tehnika i način nanošenja.

Nanošenje premaza

Na potpuno osušen AQUAMAX Metal Primer nanositi AQUAMAX Radijator lak. Nanosi se u dva sloja, četkom, valjkom ili kompresorom. Međuslojno sušenje je ≈ 8 sati. Boju nanositi u pojasevima bez prekida. Nije dozvoljeno bilo kakvo korigovanje nanosa boje u toku međuslojnog sušenja.

Optimalna radna temperatura je od 10°C do 25°C , relativna vlažnost vazduha ne sme prelaziti 60%. Može se nanositi i odgovarajućim mašinama za špricanje.

Čišćenje alata i prostora

Posle upotrebe alat odmah oprati čistom vodom. Sav materijal koji se nehotice nađe na površinama koje nisu predviđene za tretiranje, odmah očistiti tkaninom nakvašenom vodom, dok se materijal još nije osušio.



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

Postupanje sa otpadom

Ostatke nepotrošene boje koja nije razblaživana, u dobro zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži sačuvati za vršenje eventualnih popravki ili kasniju upotrebu.

Prilikom odlaganja, boju ne mešati sa komunalnim otpadom, ne izlivati u kanalizaciju, vodotokove ili okolinu, već je pomešati sa cementom ili drugim upojnim materijalom (piljevinom, peskom i sl.) i u stvrdnutom stanju odložiti je kao građevinski (klasifikacioni broj: 17 09 04) ili komunalni (klasifikacioni broj: 08 01 12) otpad. Temeljno očišćena ambalaža se može reciklirati.

Održavanje obojenih površina

Premazane površine ne zahtevaju posebno održavanje. Sva neprihvaćena nečistoća može se ukloniti suvom i čistom tkaninom ili mekom četkom. U slučaju da se fleke ne mogu ukloniti na ovaj način, napraviti rastvor neutralnog deterdženta (pH 6–8) i čiste vode (prilikom razblaživanja, poštovati uputstva proizvođača sredstva za čišćenje). Čistom mikrofiber tkaninom ili sunderom nežno trljati fleku. Nakon čišćenja, isprati površinu pažljivo, potom suvom i čistom krpom, tapkanjem odstraniti višak vode sa premaza.

Nakon farbanja, površine se moraju tretirati pažljivo nekoliko nedelja, jer će premaz dostići svoju konačnu tvrdoću, trajnost i otpornost na mokro brisanje, pri normalnim uslovima (temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%), posle četiri nedelje.

Zaštita na radu

Zaštita tela:

- Ruke zaštititi nepropusnim rukavicama;
- Oči zaštititi upotrebom zaštitnih naočara;
- Disajne puteve zaštititi maskom u slučaju nanošenja boje mašinom za špricanje.

Tokom rada ne konzumirati hranu, piće i ne pušiti. Pre pauze i nakon rada oprati ruke.

U slučaju gutanja, mirovati i ne izazivati povraćanje. Zatražiti pomoć lekara, pokazati mu bezbednosni list proizvoda.

U slučaju kontakta sa očima ispirati oči čistom vodom u trajanju od 15 minuta. Tokom ispiranja držati kapke otvorenim. Zatražiti pomoć oftalmologa, pokazati mu bezbednosni list proizvoda.

Za više informacija pogledati bezbednosni list proizvoda.

Rok upotrebe i skladištenje

18 meseci od datuma proizvodnje istaknutog na ambalaži. Čuvati u originalnoj, dobro zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži, pri temperaturi od +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktne sunčeve svetlosti. Ne sme smrznuti! Čuvati van domašaja dece.



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

Kontrola kvaliteta

Svojstva proizvoda definisana su u skladu sa važećim normama i internim standardom kvaliteta. MAXIMA postojanjem i primenom standarda praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001 osigurava deklarisanu performanse proizvoda. Ispitivanje i praćenje kvaliteta se vrše u MAXIMA razvojnom centru na dnevnom nivou i periodično u ovlašćenim institutima i laboratorijama.

Uvođenjem i strogom primenom standarda u području zaštite životne okoline ISO 14001 i zaštite na radu OHSAS 18001, što je dokazano odgovarajućim sertifikatima, prilikom proizvodnje i poslovanja MAXIMA ne utiče negativno na životnu okolinu i obezbeđuje bezbedne uslove rada.

Ostale informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom tehničkom listu su izrađena na osnovu prakse i iskustva, sa težnjom da se ugradnjom proizvoda postignu željeni rezultati. Za sve štete proistekle iz neadekvatnog izbora proizvoda i neprofesionalne ugradnje, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo na eventualne kasnije revizije i dopune.