

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

broj: MJF 4-67/22 od 11.01.2022.

MAXIFIL® JF

masa za ispunjavanje spojeva gips karton ploča

Karakteristike

- Lako umešavanje
- Vrlo lako nanošenje
- Dobra čvrstoća
- Dobra prionljivost
- Laka obrada
- Dobra izdašnost
- Brzo postizanje završne čvrstoće

Osobine i namena

MAXIFIL Joint Filler je gipsana praškasta masa za obradu spojeva gips kartonskih ploča, kako za polukružne tako i za zakošene rezane ivice. Primenjuje se za korigovanje manjih oštećenja i pukotina. Može se koristiti i za lepljenje gips kartronskih elemenata kada je potrebno tankoslojno lepljenje. Odlikuje se jednostavnom primenom, dobrom izdašnošću, čvrstinom.

Pakovanje

Isporučuje se u papirnoj vreći, u pakovanjima od 5 kg i 25 kg.

Tehnički podaci

- Izgled: prah;
- Boja: bela;
- Potrošnja za ispunu spojeva (kg/m^2): 0,2–0,7;
- Potrošnja za lepljenje (kg/m^2): 0,8–1,2;
- Potrebna količina vode (L/vreća 5 kg): 3,75 (75%);
- Nasipna težina očvrslog materijala (kg/m^3): 1010;
- Nasipna težina vlažnog materijala (kg/m^3): 1450;
- Nasipna težina (kg/m^3): 970;
- Vreme obradivosti (min): 45;
- Vreme sušenja, pri temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%: 90 min;
- Potpuno suvo: 48 sati;
- Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ (–): 16,2;
- Pritisna čvrstoća: (MPa): > 5 CS III;
- Veličina čestica (μm): < 200;
- Temperature podloge (°C): > 5 – < 25;





Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

- Termalna provodljivost ($\lambda_{10 \text{ dry}}$): 0,41;
- Reakcija na požar: NPD.

Sastav: gips, mineralna bela punila, kreč, aditivi.

Priprema podloge

Ukoliko se vrši lepljenje površina mora biti: suva, nosivo sposobna, čista i bez slabo vezanih delova, prašine, vodorastvornih soli, masti, sredstava koja prave razdelni film (poput cementnog mleka, oplatnog ulja...) i ostalih nečistoća koje mogu nepovoljno uticati na prijanjanje i ostvarivanje pouzdane adhezije materijala sa podlogom. Pritisna čvrstoća podloge mora biti najmanje 1,5 MPa (klasa II, EN 988-1).

Kod obrade spojeva prašinu i druge neprihvaćene delove i nečistoće uklonimo, usisamo ili odstranimo četkom.

Impregniranje površina

Kod lepljenja sa MAXIFIL JF -om, obavezno je impregniranje površina. Na površinu naneti MAXIKRIL Contact podlogu. U zavisnosti od stanja površine možemo koristiti neku od MAXIKRIL podloga po uputstvu proizvođača.

Priprema materijala

Sadržaj vreće postepeno dodavati u čistu hladnu vodu (na pakovanje od 5 kg 3,75 L, a na pakovanje od 25 kg 18,75 L vode) i mešati ručnim mikserom do stvaranja homogene mase bez grudvica. Sačekati 5 minuta dok se u potpunosti ne rastvore sve komponente u materijalu, pa ponovo kratko izmešati. Ne dodavati materijal naknadno, materijal koji je stvrdnut odnosno vezao, ne sme se ponovo mešati.

Ovako pripremljena masa, spremna je za ugradnju, mora se upotrebiti u roku od 40 minuta. Ukoliko je ne potrošimo masu moramo baciti. Mešati količinu materijala koji može da se ugradi u predviđenom vremenu.

Ugradnja materijala

MAXIFIL JF nanositi na spojeve špahtlom ili hoblom. Na nanet material utopiti traku za bandažiranje. Izbor trake vršiti prema zahtevu, tipu spoja. Nanositi u dva ili više slojeva, u zavisnosti od zahteva, na prethodno osušen sloj. Ukupan nanos svih slojeva ne treba da prelazi ravninu gips kartonske ploče.

Kod lepljenja GK table materijal nanositi nazubljenim gleterom po ivicama ploče i po sredini ploče u formi trake.

MAXIFIL JF ispunu ne ugrađivati kada je povećana vlažnosti vazduha u prostoriji odnosno pre nego što su izvedeni radovi postavljanja estriha, mašinskog malterisanja ili drugih radova koji povećavaju vlažnost vazduha. MAXIFIL JF ispunu ne koristiti ako se primenjuju GK ploče koje su vodoodbojne. Za tu namenu koristiti poseban proizvod MAXIFIL JFH ispunu.

Potrošnja: za ispunu spojeva $\approx 0,2-0,7 \text{ kg/m}^2$; za tankoslojno lepljenje $\approx 0,8-1,2 \text{ kg/m}^2$.



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

Čišćenje alata i prostora

Posle upotrebe alat odmah oprati čistom vodom. Posebnu pažnju obratiti na čišćenje mašine pražnjenje creva i ispiranje istih. Ukoliko je se material već stegao na ručnom alatu isti potopiti u vodu. Sav materijal koji se nehotice nadje na površinama koje nisu predviđene za tretiranje, odmah očistiti dok se materijal još nije osušio.

Postupanje sa otpadom

Ostatke nepotrošenog materijala u dobro zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži sačuvati za vršenje eventualnih popravki ili kasniju upotrebu. Stvrdnute ostatke ne mešati sa komunalnim otpadom, već ih odložiti kao građevinski (klasifikacioni broj: 17 09 03) ili komunalni (klasifikacioni broj: 08 01 11) otpad.

Zaštita na radu

Poštovati opšta uputstva i propise iz zaštite na radu kod molersko farbarskih radova.

Zaštita tela:

- Ruke zaštititi nepropusnim rukavicama.
- Oči zaštititi upotrebom zaštitnih naočara.
- Prilikom pripreme materijala i u slučaju nanošenja materijala mašinom za špricanje, disajne puteve zaštititi maskom.

U slučaju gutanja mirovati i ne izazivati povraćanje. Zatražiti pomoć lekara, pokazati mu bezbednosni list proizvoda. U slučaju kontakta sa očima ispirati oči čistom vodom u trajanju od 15 minuta. Tokom ispiranja držati kapke otvorenim. Zatražiti pomoć oftamologa.

Za više informacija pogledati bezbednosni list proizvoda.

Rok upotrebe i skladištenje

6 meseci od datuma proizvodnje istaknutog na ambalaži. Čuvati u zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži, u suvoj i provetреноj prostoriji. Čuvati van domašaja dece.

Kontrola kvaliteta

Svojstva proizvoda definisana su u skladu sa važećim normama i internim standardom kvaliteta. MAXIMA postojanjem i primenom standarda praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001 osigurava deklarisanе performanse proizvoda. Ispitivanje i praćenje kvaliteta se vrše u MAXIMA razvojnom centru na dnevnom nivou i periodično u ovlašćenim institutima i laboratorijama.

Uvođenjem i strogom primenom standarda u području zaštite životne okoline ISO 14001 i zaštite na radu OHSAS 18001, što je dokazano odgovarajućim sertifikatima, prilikom proizvodnje i poslovanja MAXIMA ne utiče negativno na životnu okolinu i obezbeđuje bezbedne uslove rada.



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

Ostale informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom tehničkom listu su izrađena na osnovu prakse i iskustva sa težnjom da se ugradnjom proizvoda postignu željeni rezultati. Za sve štete proistekle iz neadekvatnog izbora proizvoda i neprofesionalne ugradnje, ne preuzimamo nikakvu odgovornost. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze, ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši prethodnu probu materijala i prikladnosti za konkretnu namenu.

Ovaj tehnički list zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo za eventualne kasnije revizije i dopune.

U slučaju nedoumica za konkretna tehnička rešenja, kontaktirati tehničku službu MAXIMA.