

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

broj: GLM 4-64/22 od 11.01.2022.

GLETOLIN® M

masa za mašinsko izravnavanje zidnih površina u enterijerima

Karakteristike

- Lako umešavanje
- Mašinska primena
- Vrlo lako nanošenje
- Visoka belina
- Izuzetna paropropusnost
- Dobra čvrstoća
- Dobra prionljivost
- Lako brušenje
- Veoma fina površina nakon brušenja



Osobine i namena

GLETOLIN M je praškasta masa za fino izravnavanje unutrašnjih zidnih i plafonskih površina. Može se primenjivati gde su prisutna manja oštećenja i pukotine. Dobro prijanja na sve vrste mineralnih podloga, krečnih, cementnih kao i na betonske površine, gips-karton ploče. Može se primeniti na površine koje su nosivo sposobne i na već bojene površine (ako boja nije vodorastvorna). Izravnete površine koje su potpuno suve mogu se bojiti svim vrstama disperzionih boja. Posebno je razvijen za mašinsko nanošenje.

Pakovanje

Isporučuje se u papirnoj vreći, u pakovanju od 25 kg.

Tehnički podaci

- Izgled: prah;
- Boja: bela;
- Potrebna količina vode: (L/vreća 25 kg): 10 (40%);
- Potrošnja (kg/m²/mm): ≈ 0,9;
- Debljina nanosa:
 - Za pojedinačni nanos (mm): 1–2
 - Za dvoslojni nanos (mm): < 3;
- Nasipna težina očvrslog materijala (kg/m³): 1140;
- Nasipna težina vlažnog materijala (kg/m³): 1540;
- Nasipna težina (kg/m³): 970;
- Vreme obradivosti (min): 240;

- Vreme sušenja, pri temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%:
 - Malter je suv na dodir nakon: ≈ 6 sati;
 - Malter postiže otpornost na brušenje (h): ≈ 48 ;
- Paropropusnost:
 - Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ (–): 8,3;
 - Sd vrednost pri debljini od 1 mm (m): 0,01;
- Kapilarno upijanje vode ($\text{kg/m}^2\text{h}^{0,5}$): 0,21 W₁;
- Prianjanje na betonsku podlogu (MPa): 0,51;
- Pritisna čvrstoća: (MPa): > 3 CS II;
- Veličina čestica (μm): < 100
- Temperature podloge (°C): > 5 – <25;
- Termalna provodljivost ($\lambda_{10 \text{ dry}}$): 0,41;
- Reakcija na požar: A2-s1, d0;

Sastav: polimerno vezivo, mineralna bela punila, kreč, aditivi.

Priprema podloge

Površina mora biti: suva, nosivo sposobna, čista i bez slabo vezanih delova, prašine, vodorastvornih soli, masti, sredstava koja prave razdelni film (poput cementnog mleka, oplatnog ulja...) i ostalih nečistoća koje mogu nepovoljno uticati na prianjanje i ostvarivanje pouzdane adhezije materijala sa podlogom. Pritisna čvrstoća podloge mora biti najmanje 1,5 Mpa (klasa II, EN 988-1).

Prašinu i druge neprihvaćene delove i nečistoće uklonimo, usisamo ili odstranimo četkom, ukoliko se radi o betonskim površinama koje na sebi imaju ostatke oplatnog ulja iste operemo vrućom vodom. Kod pranja vodom površine sušiti 10 dana. Ukoliko se za pranje koristi pumpa pod visokim pritiskom, treba računati na duže vreme sušenja.

Malterisane površine sušiti za svaki milimetar debljine po jedan dan (dan/mm), pri temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%. Niže temperature kao i/ili veća rel. vlažnost vazduha produžavaju vreme sušenja površina.

Stare premaze, koji nisu dobro vezani, kao i premaze koji se lako rastvaraju u vodi, uljane premaze, emajle i lakove, mehanički odstraniti.

Površine koje su zaražene algama i plesnima, pre nanošenja obavezno je dezinfikovati, očistiti, isprati i sušiti minimum 24 sata pri normalnim uslovima (temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%).

Impregniranje površina

Pre nanošenja materijala GLETOLIN M, obavezno je impregniranje površina:

- Kod novomalterisanih, površina sklonih krediranju, betonskih, glatkih i slabo upijajućih površina, zidove pre svega impregnirati MAXIKRIL Hidrosol podlogom.
- Kod dobro vezanih, jako upijajućih površina, pre svega impregnirati ih MAXIKRIL Concentrate podlogom.



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

Priprema materijala

Sadržaj vreće postepeno dodavati u čistu hladnu vodu (na pakovanje od 5 kg – 2 L vode, a na pakovanje od 25 kg – 10 L vode) i mešati ručnim mikserom do stvaranja homogene mase bez grudvica. Sačekati 15 minuta dok se u potpunosti ne rastvore sve komponente u materijalu, pa ponovo kratko izmešati. Materijal koji je stvrdnut odnosno vezao, ne sme se ponovo mešati.

Ovako pripremljena masa, spremna je za ugradnju i može se koristiti najmanje 24 sata. Ukoliko je ne potrošimo odmah, možemo je prelitati sa malo vode da ne bi došlo do stvaranja pokorice. Pri sledećoj upotrebi odliti vodu koja je na površini.

Za tipove mašina koje koriste glet u praškastom stanju dovoljno je sipati materijal u prihvatni koš. Podesiti količinu vode koju mašina uzima tako da se dobije materijal koji je po svojim karakteristikama primenjiv za prolaz kroz mašinu i creva.

Ugradnja materijala

GLETOLIN M nanosimo mašinski ili ručno nerđajućom gletericom. Nanošenje vršiti u dva sloja, na prethodno osušen sloj. Ukupan nanos oba sloja ne treba da prelazi 3 mm. Nanošenje materijala mašinski: mašinom za mokro malterisanje pužnog tipa ili airless mašinom za špricanje klipnog tipa koja koristi pripremljen materijal. Radni pritisak, veličina dizne (preporuka 180–220 bar, 0,04 mm).

Višak nanetog materijala odstranimo nerđajućom gletericom ili leptirom. Ukoliko je potrebno armiranje, mrežica se utapa u prvi sloj GLETOLIN-a M. Najčešće koristimo mrežicu od 90 g/m². Tokom sušenja nanetog materijala obezbediti povoljne uslove: prozračivanje prostora, upotreba grejalica. Nije dozvoljeno direktno grejanje površine na koju je nanet materijal.

Nakon sušenja, površine obraditi brusnim papirom ručno ili mašinski. Za brušenje prvog sloja koristiti grublji brusni papir granulacije 100–120. Za brušenje završnog nanosa koristiti brusni papir granulacije 120–150. Ukoliko površine pripremamo za zahtevniju dekorativnu obradu, koristimo brusni papir granulacije 180–220. Kada se brušenje vrši mašinski, obratiti pažnju na usklađivanje numere brusnog papira i odabira brzine (preporuka proizvođača brusnog papira).

Potrošnja: $\approx 0,9 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$. Navedena potrošnja je približna i zavisi od hrapavosti, ravnine podloge kao i od tehnike nanošenja. Kod nanošenja prvog sloja na većim površinama obavezno napraviti testno polje.

Čišćenje alata i prostora

Posle upotrebe alat odmah oprati čistom vodom. Posebnu pažnju obratiti na čišćenje mašine, pražnjenje creva i ispiranje istih. Ukoliko se materijal već stegao na ručnom alatu, isti potopiti u vodu. Sav materijal koji se nehotice nađe na površinama koje nisu predviđene za tretiranje, odmah očistiti dok se materijal još nije osušio.

Postupanje sa otpadom

Ostatke nepotrošenog materijala u dobro zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži sačuvati za vršenje eventualnih popravki ili kasniju upotrebu. Stvrdnute ostatke ne mešati sa komunalnim otpadom, već ih odložiti kao građevinski (klasifikacioni broj: 17 09 03) ili komunalni (klasifikacioni broj: 08 01 11) otpad.



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

Zaštita na radu

Poštovati opšta uputstva i propise iz zaštite na radu kod molersko farbarskih radova.

Zaštita tela:

- Ruke zaštititi nepropusnim rukavicama.
- Oči zaštititi upotrebom zaštitnih naočara.
- Kod brušenja zaštititi disajne puteve upotrebom zaštitnih maski.

U slučaju gutanja mirovati i ne izazivati povraćanje. Zatražiti pomoć lekara, pokazati mu bezbednosni list proizvoda.

U slučaju kontakta sa očima ispirati oči čistom vodom u trajanju od 15 minuta. Tokom ispiranja držati kapke otvorenim. Zatražiti pomoć oftalmologa.

Za više informacija pogledati bezbednosni list proizvoda.

Rok upotrebe i skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje istaknutog na ambalaži. Čuvati u zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži, u suvoj i provetреноj prostoriji. Čuvati van domašaja dece.

Kontrola kvaliteta

Svojstva proizvoda definisana su u skladu sa važećim normama i internim standardom kvaliteta. MAXIMA postojanjem i primenom standarda praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001 osigurava deklarisanu performanse proizvoda. Ispitivanje i praćenje kvaliteta se vrše u MAXIMA razvojnom centru na dnevnom nivou i periodično u ovlašćenim institutima i laboratorijama.

Uvođenjem i strogom primenom standarda u području zaštite životne okoline ISO 14001 i zaštite na radu OHSAS 18001, što je dokazano odgovarajućim sertifikatima, prilikom proizvodnje i poslovanja MAXIMA ne utiče negativno na životnu okolinu i obezbeđuje bezbedne uslove rada.

Ostale informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom tehničkom listu su izrađena na osnovu prakse i iskustva sa težnjom da se ugradnjom proizvoda postignu željeni rezultati. Za sve štete proistekle iz neadekvatnog izbora proizvoda i neprofesionalne ugradnje, ne preuzimamo nikakvu odgovornost. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši prethodnu probu prikladnosti materijala za konkretnu namenu.

Ovaj tehnički list zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo na eventualne kasnije revizije i dopune.

U slučaju nedoumica za konkretna tehnička rešenja, kontaktirati tehničku službu MAXIMA.