

Tehničke informacije

Durlin Osnovna boja ZA METAL

Opis proizvoda

DURLIN OSNOVNA BOJA ZA METAL je jednokomponentni osnovni premaz na bazi alkidnih smola, antikorozivnih pigmenta, punila i organskih rastvarača.

Osobine:

- štiti od korozije
- dobro pokriva i dobro prianja na metalne površine
- dobro razliva

Upotreba

Primenjuje se kao osnovni premaz u sistemu sa DURLIN EMAJLOM ZA DRVO I METAL za zaštitu čeličnih konstrukcija, poljoprivrednih građevinskih mašina. Preporučuje se sistem od 1 – 2 sloja DURLIN OSNOVNE BOJE ZA METAL i 1 – 2 sloja DURLIN EMAJLA ZA DRVO I METAL. Može se primeniti i samostalno za privremenu.

Priprema površine

Metalne (gvozdene i čelične) površine

Koroziju odstraniti mehanički, a masnoću i ostale nečistoće Nitro razređivačem.

Ukoliko se korozija odstranjuje sredstvima na bazi fosforne kiseline, površinu detaljno isprati vodom, osušiti a potom naneti boju, jer ostaci sredstva za čišćenje loše utiču na sušenje i prianjanje boje.

Obnova starih premaza

Neoštećene premaze očistiti i prebrusiti, a oštećene delove potpuno odstraniti. Na manjem delu starog premaza napraviti probu i proveriti kompatibilnost sa starim premazom.

Radni uslovi

- Temperatura vazduha +10°C - +35°C
- Relativna vlažnost vazduha od 20% do 80%
- Temperatura površine mora biti najmanje 3°C iznad tačke rose.

Uputstvo za aplikaciju

Pre upotrebe premaz treba dobro promešati



PNEUMATSKO ŠPRICANJE

Radna viskoznost:

25 – 45 s, Ø 4 mm, 23°C

Razređivanje:

Do 10 % težinski

Prečnik dizne:

1.3 – 1.5 mm

Pritisak vazduha:

0.3 – 0.5 MPa

ČETKA / VALJAK

Razređivanje:

do 5% težinski

Tehničke informacije

Durlin Osnovna boja ZA METAL

Napomena

Koristi se u sistemu sa proizvodima:

DURLIN Emajl za drvo i metal

DURLIN Emajl za radijatore

DURLIN Antik emajl

Ostatke boje i vodu od pranja alata ne prosipati u odvod i kanalizaciju!

Tehnički podaci dati su u cilju postizanja optimalnih rezultata primenom proizvoda proizvođača KANSAL HELIOS Srbija a.d. Za sve dodatne informacije obratite se našoj tehničkoj službi. Proizvođač zadržava pravo na eventualne izmene.

Tehnički podaci

Tip veziva:	alkidna smola
Način nanošenja:	četka, valjak i pneumatsko špricanje
Viskoznost (DIN 53211):	100 - 160 s (Ø 4 mm, 23°C)
Specifična težina:	1,28 - 1,42 kg/l
Nijanse:	oksidno crvena, siva i crna
Težinska suva materija:	70 ± 3%
VOC:	A(i), 500 g/l; proizvod sadrži maks. 500g/l
Temperaturna postojanost:	100°C 80°C
Preporučena debljina suvog filma:	40 µm u jednom sloju
Maks. debljina mokrog filma:	130 µm u jednom nanosu
Maks. debljina suvog filma:	70 µm u jednom nanosu
Teorijska izdašnost premaza:	8 - 10 m ² /l u zavisnosti od načina nanošenja
Sušenje (T=+20° C, rel.vla.65%):	3 - 4 sata 8 - 10 sati 48 sati

U uslovima niže temperature i više relativne vlage vreme sušenja se produžava.

Međupremazni interval:	24 sata 2 do 3 sata pneumatskim špricanjem, 12 sati četkom ili valjkom Bez ograničenja
Razređivač:	DURLIN Uljani razređivač
Pakovanje:	0,75 l; 5 l
Skladištenje i rok upotrebe:	Originalno zatvoren proizvod, uskladišten u suvom prostoru, zaštićen od direktne sunčeve svetlosti (+5°C do +25°C) upotrebljiv je 60 meseci