

Tehničke informacije

Fasakril

Lepak za MINERALNU VUNU MW

Opis proizvoda

FASAKRIL LEPAK ZA MINERALNU VUNU MW je građevinski lepak na bazi visoko kvalitetnog cementa i polimernog praha, odgovarajućih finih punila i specijalnih aditiva.

Osobine:

- Veoma fleksibilan
- Paropropusan
- Vodoodbojan
- Lako se nanosi
- Izuzetnih svojstava lepljenja

Upotreba

Visukoelastični lepak namenjen za lepljenje termoizolacionih ploča od mineralne vune ili stiropora (EPS) na različite mineralne podloge, armiranje mrežice i izravnanje u termoizolacionim fasadnim sistemima.

Priprema površine

Podloga mora biti čista, čvrsta, suva, otprašena, nesmrznuta i nosivo sposobna, bez masnih mrlja i drugih nečistoća. Sa starih površina mehanički odstraniti delove koji se krune i otpadaju. Odgovarajuće podloge su sve površine od cementno - krečnih maltera (moraju biti stare najmanje mesec dana), betonske površine (stare najmanje 2 meseca), zid od opeke, gas - betona i sl. Popunjavanje većih praznina i izravnavanje u većim debljinama, izvršiti mašinskim malterom a ne lepkom. Debeloslojni nanosi mogu dovesti do pucanja i pomeranja ploča, a kasnije i do pojave pukotina na termoizolacionom sistemu. Glatke, slabo upojne betonske površine dan pre lepljenja ploča premazati beton kontaktom.

Radni uslovi

- Optimalna radna temperatura je od +10°C do +30°C.
- Ne sme se nanositi pri temperaturama ispod +5°C ili preko +35°C i vlažnosti višoj od 80%.
Navedeni uslovi odnose se na prostor, podlogu i sam materijal.
- Ne raditi po kiši, magli, direktno izloženo jakom suncu i vetru.
- Visoka vlaga i niske temperature mogu produžiti vreme sušenja materijala.

Uputstvo za aplikaciju

Sadržaj vreće od 25 kg lagano dodavati u cca 6 L vode (24%), uz konstantno mešanje električnom mešalicom, dok masa ne postane homogena. Tako pripremljenu masu ostaviti 10 min, zatim još jednom promešati, nakon čega je lepak spreman za nanošenje. Zamešani lepak mora se upotrebiti u roku od 2 sata.

Pre početka lepljenja postaviti aluminijumsku lajsnu sa određenom količinom lepka, a zatim krenuti sa ugradnjom prvog reda stiropornih ploča.



ČIŠĆENJE ALATA

Odmah nakon upotrebe alat je potrebno detaljno oprati vodom. Ukoliko se alat ne opere neposredno posle upotrebe, očvrsle ostatke mehanički ukloniti. Uklanjanje se može olakšati višesatnim potapanjem alata u vodu.

HELIOS Srbija a.d. | Radovana Grkovića 24 | 32300 Gornji Milanovac | Srbija
T +381 32 771 072, +381 32 771 070 | F +381 32 713 393 | E info@helios.rs | www.helios.rs

Uputstvo za aplikaciju

Lepljenje termoizolacionih ploča od stiropora (EPS):

Masu nanositi duž svih ivica ploče, u trakama širine cca 5 cm i debljine 1,5-2 cm, uz dodatak najmanje tri pogače lepka po sredini, prečnika cca 15 cm, tako da površina ploče bude prekrivena lepkom najmanje 40%. Ploču zalepiti pritiskanjem na pripremljenu površinu. Drugi, kao i svaki naredni red ploča pomeriti bar za 30 cm, kako bi se ispoštovalo pravilo smicanja. Takođe je potrebno na uglovima objekta, ploče lepiti unakrsno sa prepustom od min 5 cm, preko spoljne površine ploče sa susedne strane (pravilo zupčastog spoja). Ploče lepiti jakim primicanjem jedne uz drugu, a eventualne razmake popuniti komadićima stiropora ili PUR penom (nikako lepkom). Prilikom ugradnje oko otvora, neophodno je ukrajanje ploča kako bi se izbeglo poklapanje linija otvora sa linijom ploče.

Lepljenje termoizolacionih ploča od mineralne vune (MW):

Masu nanositi na celokupnu površinu ploče nazubljenom gletericom (dubina zuba 5-8 mm), uz dalji postupak kao u slučaju EPS ploča. Zbog težine mineralne vune, preporučuje se lepljenje prvog reda ploča na svim stranama objekata, a zatim pristupanje lepljenja drugog, trećeg i narednih redova na isti način.

Vreme sušenja lepka pri normalnim uslovima ($t=+20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. 65%) iznosi 48 h. U slučaju povišene vlažnosti i niskih temperatura vreme sušenja će biti duže.

Nakon sušenja, može se pristupiti tiplovanju, odsecanju viška ploča na uglovima objekta i brušenju eventualnih neravnina, ručno odgovarajućim alatom ili mašinski pomoću žirafe. Tiplovanje se izvodi u cilju dodatnog učvršćivanja ploča. Postavljaju se na mestima čvorišta i na sredini ploče, po pravilu 6-10 kom/ m^2 . Rupe nastale na mestima tiplova, popuniti i izravnati tankim slojem lepka.

Armiranje mrežice i gletovanje:

Da bi sprečili eventualnu pojavu dijagonalnih pukotina na uglovima otvora, pre početka armiranja celokupne fasadne površine, neophodno je izvršiti dodatno armiranje uglova otvora pomoću komada staklene mrežice (30x50 cm) i ojačanje ivica i uglova otvora pomoću odgovarajućih ugaonih profila.

Nakon 2-3 dana od lepljenja ploča, može se pristupiti armiranju mrežice. Lepak naneti nazubljenom gletericom (dubina zuba 8-10 mm) na zalepljenu ploču. Mrežicu utisnuti laganim pritiskom gleterice odozgo na dole uz minimalni preklap mrežice od 10 cm. Položaj utisnute mrežice mora biti u gornjoj polovini, odnosno trećini sloja lepka. Utiskivanje vršiti tako da mrežica bude vidljiva, a ne potpuno prekrivena lepkom. Na ovako nanet lepak i utopljenu mrežicu, nakon 24 h sušenja naneti završni sloj lepka i površinu zagladiti. Ukupna debljina završnog sloja lepka treba da bude 4-5 mm.

Vreme sušenja lepka za gletovanje pri normalnim uslovima ($t=+20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. 65%) iznosi 5-7 dana. U slučaju povišene vlažnosti i niskih temperatura vreme sušenja će biti duže.

Tehničke informacije

Fasakril

Lepak za MINERALNU VUNU MW

Napomena

U svim fazama rada, potrebno je vršiti proveru ravnine zida letvom dužine 2 - 3 m.

PROIZVOD NE SME SMRZNUTI!

Koristiti u sistemu sa proizvodima:

FASAKRIL Podloga za malter GRUND

FASAKRIL Silikonski fasadni malter

Tehnički podaci

Sastav:	Cement, polimerni prah, mineralna punila, odgovarajući aditivi.
Izgled:	Sivi prah.
Naspina težina, kg/m ³ :	1200 - 1300
Isparljiva materija na 105°C, %:	Maks. 0.2 - 0,7 %
pH:	11 - 13
Potrošnja:	Lepljenje EPS ploča: 4 - 5 kg/m ² , Lepljenje MW ploča: 5 - 7 kg/m ² , Armiranje i gletovanje: 5 - 7 kg/m ² .
Odnos mešanja sa vodom:	25 kg : 6 L (voda)
Način nanošenja:	Nerđajuća gleterica.
Sušenje (t=+20°C, rel. vl. 65%):	Lepljenje: 2 - 3 dana, Armiranje i gletovanje: 5 - 7 dana.
Čvrstoća nakon 28 dana, Mpa	
- pritisak:	17,8 ± 0,4 (klasa CS IV, EN 998-1)
- savijanje:	6,0 ± 0,4
Koef. kapilarnog upijanja vode, kg/m ² min ^{0,5} :	0,058 (klasa W _c 2, EN 998-1)
Sadržaj vodorastvorljivog Cr(VI) (EN 196-10):	< 0,0002 %
Pakovanje:	Natron vreća 25 kg
Skladištenje i rok upotrebe:	Originalno zatvoren proizvod, uskladišten u suvom prostoru, zaštićen od direktne sunčeve svetlosti i smrzavanja (+5°C do +30°C) upotrebljiv je do datuma označenog na ambalaži.

Tehnički podaci dati su u cilju postizanja optimalnih rezultata primenom proizvoda proizvođača Helios Srbija a.d. Za sve dodatne informacije obratite se našoj tehničkoj službi. Proizvođač zadržava pravo na eventualne izmene.

HELIOS Srbija a.d. | Radovana Grkovića 24 | 32300 Gornji Milanovac | Srbija
T +381 32 771 072, +381 32 771 070 | F +381 32 713 393 | E info@helios.rs | www.helios.rs