

HEAVY METAL SILICON

Ekstra čvrst silikonski alkidni emajl

Silikonski alkidni čvrsti lak na bazi rastvarača sa izuzetnom trajnošću, pogodan za spoljnu upotrebu na metalnim površinama. Formira vrlo čvrst film bez dodavanja očvršćivača, zadržavajući nepromenjeni sjaj i nijansu kroz vreme čak i kada je izložen lošim vremenskim uticajima ili pranju. Ima odličnu pokrivnost, lako se nanosi i odlično se izravna. Može se prefarbavati sa bilo kojom alkidnom ili akrilnom završnom bojom.

Prednosti:

- Jedinstvena silikonska formulacija za izuzetnu trajnost za spoljašnje metalne površine
- Sjaj i nijansa ostajui nepromenjeni usled loših vremenskih uslova ili UV zračenja
- Superiorna čvrstoća bez dodavanja očvršćivača
- Može se nijansirati u hiljade nijansi



Ekstra čvrst
sa silikonom

KARAKTERISTIKE PROIZVODA

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Viskozitet

85 ± 10 KU (ASTM D 562, 25°C)



Gustina

1,22 ± 0,02 Kg / L (ISO 2811)
for white

Sjaj

> 90 units na 60° (ISO 2813)

ZAVRŠNI EFEKAT

Metalik

Saten

Sjaj



RASTVARANJE



Do 5%

- Za nanošenje četkom sa Brush Solvent T-300
- Za nanošenje prskanjem Gun Solvent T-350

NIJANSE

Beli, Crni,
Čempres zeleni,
Srebrni, Zlatni,
Bronza.

4500+

Bela i neograničen
broj nijansi kroz
**Vitex Coloring
System**



POKRIVNA MOĆ



Jedan sloj

14-16 m²/L



Dva sloja

7-8 m²/L

VREME SUŠENJA



Na dodir

2-3 h

Drugi sloj

16-18 h

PAKOVANJE

Beli, Crni, Čempres zeleni (Sjaj, saten)	750 mL	2,5 L	
Srebrni, Zlatni, Bronza (Sjaj)	180 mL	375 mL	750 mL
Baze (Sjaj, saten)	750 mL	2,250 L	



PRIMENA

POLJE PRIMENE

Sve vrste metalnih proizvoda.

PRIPREMA



Površine očistiti sa Brush Solvent T 300, da budu glatke i suve, bez prašine.



Metalne površine prvo ofarbati antikorozivnom bojom (Anti-Rust Primer, Minio Primer ili Metal Primer).



Sjajne metalne površine (aluminijum, galvanizovan metal, itd) prvo ofarbati sa Primer for Glossy surfaces ili Wash Primer.

KORACI

1

Razrediti do 5% kod nanošenja četkom sa brush solvent T-300 ili kod nanošenja prskanjem sa spray gun solvent T-350 i promešati dobro pre upotrebe.

2

Naneti prvi sloj sa četkom, valjkom ili prskanjem.

3

Drugi sloj nakon 16 -18 časova.

SAVETI

- Nanositi na temperaturama od 5-35°C i relativnoj vlažnosti <80% RH. Za spoljnu upotrebu ne nanositi ako postoji rizik od kiše u naredna 48 časa.
- Očistiti valjke i četke sa Brush Solvent T-300 i nakon toga sa sapunjavom vodom ili deterdžentom. Koristiti Spray Gun Solvent T-350 za čišćenje pištolja.

- Ne prati i ne čistiti sveže ofarbane površine sa Heavy Metal Silicon minimum 30 dana.
- Minimizovati otpad boje pretpostavljanjem koliko će boje biti potrebno.
 - Spremiti neiskorišćenu boju za ponovnu upotrebu. Nakon nanošenja

- boje hermetički zatvoriti posudu i uskladištiti za naknadnu upotrebu.
- Ne odlagati tečni otpadu podzemne vode. Neiskorišćena boja zahteva specijalno rukovanje za bezbedno odlaganje.

DODATNE INFORMACIJE

VOC (Isparljive organske materije)



Jednokomponentni premazi VOC max **500 g/L**. Maksimum VOC sadržaj **495 g/L** VOC (spreman za upotrebu).

PREDOSTROŽNOSTI



Pročitati pažljivo etiketu pre upotrebe. Za detaljne instrukcije o opasnostima i bezbednosti, bezbednosni list je dostupan na zahtev.

SKLADIŠTENJE



5°C-38°C

Držati posude zatvorene na hladnom i suvom mestu.

Ovaj tehnički list, informacije i instrukcije su bazirane na dugogodišnjem iskustvu i laboratorijskim testovima i imaju za cilj jedino da opišu proizvod i njegov način korišćenja. Svakako, krajnji korisnik treba proveriti da li je proizvod odgovarajući za željenu upotrebu. Naša kompanija garantuje kvalitet samog proizvoda, i ni u kom slučaju ne snosi odgovornost za bilo koju štetu ili štetu uzrokovanu nepravilnim korišćenjem proizvoda koje nije u skladu sa instrukcijama za korišćenje. Kompanija zadržava prava da vrši ismene u tehničkom listu bez prethodnog obaveštenja.

+30.210.5589.400
TECHNICAL SUPPORT

