

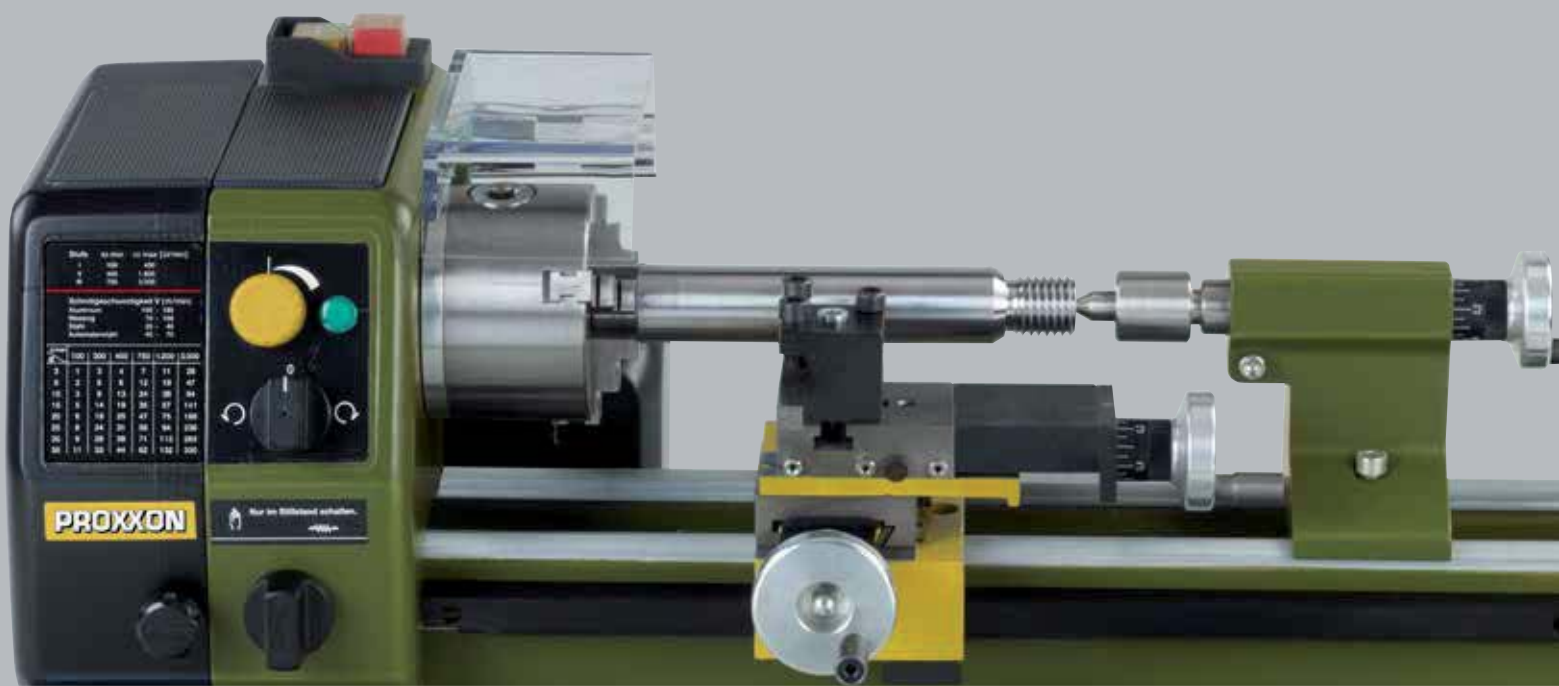
# PROXXON

***Alat sa karakterom !***



***2019/2020***

**PROXXON**  
**MICROMOT**  
System



## **Precizna bušilica/brusilica FBS 240/E** **Snaga proističe iz kvaliteta!**

### **Za bušenje, glodanje, brušenje, poliranje, čišćenje, rezbarenje i urezivanje.**

Maksimalna brzina od 22.000 o/min kontinuirano izmenjiva do 5.000 o/min. Potpuna elektronski kontrolisana brzina rezultira konstantnim momentom čak i pri nižim brzinama, olakšavajući mikro bušenje, čišćenje i poliranje. Vreteno se vrti između preciznih kugličnih ležajeva, a podiže se tasterom za blokiranje. 20-milimetarski rukavac bušilice odgovara MICROMOT nosaču bušilice.

Bušilica je opremljena specijalnim, izbalansiranim, tihim istosmernim i dugovečnim motorom. Trajno kućište od POLIAMIDA ojačano sa staklenim vlaknima sa mekim komponentama u predelu prihvata.

Komplet sa 43 kvalitetna nastavka unutar čvrstog plastičnog kofera.

### **Tehnički podaci:**

230V. 5.000 – 22.000o/min. 100W. Dužina 200mm. Težina 450g.

Izolacija klase 2.

Sa futerom za osovine 0.3 – 3.2mm.

**NO 28 472**

### **Napomena:**

Na FBS 240/E mogu se montirati MICROMOT čelične čaure (vidi stranu 24).

### **Beleška:**

Na stranici 14 ćete naći super tanak MICROMOT 230/E sa prečnikom 37mm i težinom od samo 270 g.

Trajno kućište od POLIAMIDA ojačano sa staklenim vlaknima sa mekim komponentama u predelu prihvata prstima.

**Komplet od 43 visokokvalitetna alata unutar izdržljivog kofera od POLIPROPILENA.**

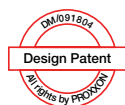


**Nаш websajt [www.proxxon.com](http://www.proxxon.com) sadrži video instrukcije za mašine obeležene prikazanim simbolom. Pogledajte!**



- Visokokvalitetna litijum-jonska baterija od 10.8V sa 2.6Ah za najveće performanse.
- Glava prenosnika od livenog aluminijuma. Glavno kućište od POLIAMIDA ojačanog staklenim vlaknima sa mekom komponentom u području zahvata.
- Svi alati sa kontinualnom regulacijom brzine i specijalni balansirani DC motor: moćan, tih i izdržljiv.

**10,8**  
**VOLT**



**Praktično:**

Ravan kraj poklopca baterije omogućuje da alat stoji i uspravno.



**Već nekoliko decenija proizvodimo visokokvalitetne fine alate za MICROMOT sistem u Veckeru/Luksemburgu.**



**Brzi punjač LG/A2**

Puni PROXXON litijum-jonsku bateriju Li/A2 za jedan sat. Sa integrisanom temperaturnom kontrolom. LED signalno svetlo: Žuto = punjenje, Zeleno = napunjeno.

**Tehnički podaci:**

Ulazni 100 – 240V, 50/60Hz. Izlazni 12.6V, 2A. Težina pribli. 340g.

**NO 29 880**

**Litijum-jonska baterija Li/A2**

Za dugotrajno i izdržljivo upravljanje našim MICROMOT akumulatorskim alatima. Sa integrisanom kontrolom temperature za bezbedan rad.

**Tehnički podaci:**

Napon 10.8V. Kapacitet 2.6Ah. Dužina 85mm. Težina 180g.

**NO 29 896**

### **Baterijska ugaona brusilica sa dugim vratom LHW/A**



**Za rad na čeliku, neobojenom metalu, staklu, keramici, drvetu i plastici. Za rezanje, grubu obradu i brušenje.**

Isporučuje se sa diskom za brušenje korunda (granulacija 60), brusilicom za ventilator (granulacija 100) i ojačanim diskom za sečenje. Set sadrži litijum-jonsku bateriju Li/A2 (10.8V) i brzi punjač baterija LG/A2.

**Tehnički podaci:**

10.8 V. 5.000 – 16.000o/min. Disk Ø 50mm sa 10mm otvorom. Dužina 320mm. Težina pribl. 800g (uključujući bateriju).

**NO 29 815**

### **Baterijska ugaona brusilica sa dugim vratom LHW/A**

Kao što je opisano na levoj strani, uključujući i navedene dodatke. Ali bez baterije i brzog punjača. Upakovana u kartonsku kutiju.

**NO 29 817**

### **Baterijska šljafERICA BS/A**



**Za brušenje malih otvora, finiš kalupa i drugih površina, radijusa, ukopavanje, obaranje ivica i obradu malih delova.**

Glava se okreće za 60° pritiskom na dugme. Usisni priključak sa adapterom usisivača omogućava čist rad. Isporučuje se sa 4 trake za brušenje (2 komada svaka granulacija 80 i granulacija 180). Set sadrži litijum-jonsku bateriju Li/A2 (10.8V) i brzi punjač baterija LG/A2.

**Tehnički podaci:**

10.8V. Traka za brušenje 10 x 330mm (radna površina 10 x 110mm). Brzina brušenja 200 – 700m/min. Dužina 380mm. Težina pribl. 900g (uključujući bateriju).

**NO 29 810**

### **Baterijska šljafERICA BS/A**

Kao što je opisano na levoj strani, sa 4 trake za brušenje. Ali bez baterije i brzog punjača. Upakovana u kartonsku kutiju.

**NO 29 812**

### **Akumulatorska ugaona polirka WP/A**



**Obilna verzija našeg već dokazanog kablovskog alata za veću fleksibilnost prilikom poliranja, čišćenja, uklanjanja rđe i dodavanja "završnih dodira" nakon lakiranja.**

Sa mnogo dodatne opreme kao što su: gumeni podložni disk sa kuka-stim i petljastim pričvršćivanjem, glačalo za poliranje (srednje teško), disk za poliranje jagnjeće vune, filc za poliranje (srednje teško) za metal i obojene metale, 12 brusnih diskova (grit 2000) i NIGRIN emulzija za poliranje (75ml) kao i mikrovlakna. Set sadrži litijum-jonsku bateriju Li/A2 (10.8V) i brzi punjač baterija LG/A2.

**Tehnički podaci:**

10.8V DC. Brzina vretena 1.100 – 2.800o/min. Dužina 305mm. Težina 950g. (uključujući bateriju).

**NO 29 820**

### **Akumulatorska ugaona polirka WP/A**

Uključujući i pribor opisan na levoj strani, ali bez baterije i brzog punjača. Upakovana u kartonsku kutiju.

**NO 29 822**

**Beleška:**

Na stranicama alata (6 – 13) naći ćete širok asortiman odgovarajućeg pribora za sve akumulatorske uređaje.

Naša specijalna brošura za akumulatorske alate (dostupna na nemačkom jeziku NO 95 138 i engleski br. 95 295) sadrži sve bežične modele i odgovarajući pribor. Molimo vas da zatražite vašu kopiju!

**stvo i industriju: Jedno punjenje baterije omogućava najmanje  
akumulatorski alat ne traje duže u ovoj klasi.**

### **Baterijska profesionalna bušilica/glodalica IBS/A**



**Za bušenje, glodanje, poliranje, čišćenje, rezanje, graviranje i upisivanje.**

Dvostruki kuglični ležaj, precizno vreteno od čelika i šest MICROMOT čeličnih steznih čaura (1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 i 3.2mm) osiguravaju visoku koncentričnu preciznost. Delovi i rezači rade precizno. Sa 20 mm MICROMOT ogrlicom za upotrebu u bušačim i horizontalnim stalcima. Sa 34 bita i rezača (vidi sliku IBS/E, strana 6). Set sadrži litijum-jonsku bateriju Li/A2 (10.8V) i brzi punjač baterija LG/A2.

**Tehnički podaci:**

10.8V. 7.000 – 23.000o/min. Dužina 270mm. Težina pribl. 700g (uključujući i bateriju).

**NO 29 800**

### **Baterijska profesionalna bušilica/glodalica IBS/A**

Kao što je opisano na levoj strani, sa 6 MICROMOT čeličnih steznika. Ali bez baterije, brzog punjača i delova i sečiva. Upakovana u kartonsku kutiju.

**NO 29 802**

### **Akumulatorska brusilica WAS/A**



**Za savršenu površinsku završnu obradu čak i tamo gdje je mali prostor. Za brušenje, četkanje, satiniranje i čišćenje čelika, obojenih metala i posebno nerđajućeg čelika.**

Kompaktni brusni mop cilindar (Ø 50 x 30mm). Sa cilindrom za završnu obradu sa satenom „medijum“ i po jedan brusni mop cilindar 120 granulacije i 240 granulacija. Set sadrži litijum-jonsku bateriju Li/A2 (10.8V) i brzi punjač baterija LG/A2.

**Tehnički podaci:**

10.8V DC. Satin-finiširanje i brušenje mop cilindra Ø 50mm, širina 30mm. Brzina vretena 1.100 – 2.800/obr/min. Dužina 305mm. Težina cca. 1.000g (uključujući bateriju).

**NO 29 825**

### **Akumulatorska brusilica WAS/A**

Kao što je opisano na levoj strani sa priborom. Ali bez baterije i brzog punjača. Upakovana u kartonsku kutiju.

**NO 29 827**

### **Akumulatorska tračna brusilica RBS/A**



**Za savršene površine bez ručne obrade. Idealan je i za strukture od čeličnih konstrukcija i cevi.**

Glava može biti pod uglom do 60° pritiskom na dugme. Usisni priključak sa adapterom usisivača omogućava čist rad. Isporučuje se sa 4 abrazivna remena (2k granulacija 80, 2k granulacija 180) i 2 satenska remena. Set sadrži litijum-jonsku bateriju Li/A2 (10.8V) i brzi punjač baterija LG/A2.

**Tehnički podaci:** 10.8V DC. Brusni pojas 10 x 330mm. Korisna površina za brušenje ca. 10 x 50mm i 10 x 70mm. Brzina trake 200 – 700m/min. Težina cca. 900g (uključujući bateriju).

**NO 29 830**

### **Akumulatorska tračna brusilica RBS/A**

Kao što je opisano na levoj strani sa priborom. Ali bez baterije i brzog punjača. Upakovana u kartonsku kutiju.

**NO 29 832**

### **Zamenski satenski završni pojas za RBS/A**



Na podlozi koja je otporna na kidanje i tkanje. Za brušenje i satiniranje metala, obojenih metala i posebno nerđajućeg čelika. 10 x 330mm.

**NO 28 576**

fino 4 komada

## Precizna bušilica/brusilica IBS/E

- Za bušenje, glodanje, brušenje, poliranje, čišćenje, rezanje, rezbarenje, urezivanje i označavanje.
- Za precizne mehaničare, modelare, zlatare, optičare, umetnike i entuzijaste elektronike.

### Napomena:

Za bilo koji posao na radnoj površini preporučujemo upotrebu naših mrežnih alata. Oni su male težine, laki za rukovanje (kraći) i nisu limitirani u pogledu vremena rada.



**230 VOLT**

Design Patent  
by PROXXON



Sa 34 alata industrijskog kvaliteta, sve osovine Ø 2.35mm. Komplet sa setom od 6 steznih čaura koje pokrivaju prečnike drški/osovina alata od 1 do 3.2mm (vidi stranu 24).

## Visoka preciznost (maksimalno odstupanje 3/100mm). Bez ispadanja ili udaranja burgija ili noževa.

Ovaj motor visokog broja obrtaja, specijalno balansiran, tih, ima potpuno elektronski kontrolisanu brzinu. Čelično vreteno vrti se unutar kugličnih ležajeva. Uključen je set od šest MICROMOT steznih čaura

(1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 i 3.2mm). Stabilna glava od livenog aluminijuma sa 20mm MICROMOT vratom omogućava montiranje na stalke.

Glavno kućište od POLYAMIDE ojačano staklenim vlaknima. Spakovano u stabilan plastičan kofer sa 34 nastavaka i rezača.

### Tehnički podaci:

230V. 5.000 – 22.000o/min. 100W. Dužina 230mm. Težina 500g. Izolacija klase 2.

**NO 28 481**

### Napomena:

MICROMOT stezne čaure su od kaljenog čelika pa imaju visoku fleksibilnost. ① One takođe pružaju i visoku preciznost (ne bi trebalo da se upoređuju sa nekaljenim 4-zubnim steznim čaurama od mesinga i aluminijuma). Ove 3-zubne stezne čaure su neuporedivo komplikovanije izrade od 4-zubnog tipa steznih glava, ② ali pružaju bolju nosivost površine. Ovo je posebno važno za noževe ③ sa malim prečnikom osovine/drške. Takođe vidi stranu 24!



Design Patent  
by PROXXON



Prikazani alati se isporučuju u koferu od visoko-kvalitetnog POLIPROPILENA. Atraktivnog dizajna, vrlo stabilna i dovoljno velika da bi se uređaj nakon upotrebe, bez napora, spakovao u kutiju. Na bočnoj nalepnici nalazi se opis sadržaja.

### **Relativno skuplji jednosmerni (DC) specijalni motor sa permanentnom magnetnom tehnologijom.**

U poređenju sa veličinom, permanentna magnetna tehnologija čini ga veoma moćnim, tihim i dugotrajnim. Usled veoma visoke efikasnosti, ovaj motor zahteva značajno manje energije za istu izlaznu snagu od drugih standardnih motora.

Naša želja je bila da proizvedemo mali, vitak alat sa visokim preformansama. Izuzetan odnos potrošnje energije i izlazne snage značajno doprinosi štednji energije i istovremeno štiti životnu sredinu.



### **Ugaona bušilica/glodalica LWB/E sa dugim vratom**

**230  
VOLT**

DM/027642  
Design Patent  
All rights by PROXXON



**Sa setom zupčanika koji rade na nekoliko kugličnih ležaja unutar čvrste glave kućišta izrađene od livenog aluminijuma.**

Takođe pogodna za pravougaona razdvajanja linija. Sa specijalno balansiranim, snažnim, tihim i izdržljivim istosmernim motorom. Kontinuirana promena broja obrtaja (puna elektronska kontrola). Glavno kućište je izrađeno od POLIAMIDA ojačanog staklenim vlaknima. Spakovana je u atraktivan i izuzetno čvrst kofer od visoko kvalitetnog polipropilena, kako je prethodno opisano.

Sa setom MICROMOT steznih čaura od kaljenog čelika. (1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 i 3.2mm).



#### **Tehnički podaci:**

230V. 100W. 3.000 – 15.000o/min.  
Dužina 270mm. Težina 550g. Izolacija klase 2.  
**NO 28 492**

### **Ravna bušilica/brusilica LBS/E sa dugim vratom**

**230  
VOLT**

DM/07500  
Design Patent  
All rights by PROXXON

Nosač alata i rezača je uključen u isporuku.



**Glava od livenog aluminijuma sa vratom dugim 75mm (i 20mm dugom steznom glavom).** Idealan za unutrašnje brušenje i korišćenje u prerezima i kanalima. Dvoredni kuglični ležaj. Vreteno od čelika sa dugometom za zaključavanje za brzu izmenu nastavaka. Specijalno balansiran, moćan, tih i dugotrajan DC motor. Varijabilna elektronska kontrola brzine. Glavno kućište od POLYAMIDE ojačano staklenim vlaknima. Set MICROMOT steznih čaura (1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 i 3.2mm).



Spakovana je u atraktivan i izuzetno čvrst kofer od visoko kvalitetnog polipropilena, kako je prethodno opisano.

#### **Tehnički podaci:**

230V, 100W, 5.000 – 22.000o/min. Dužina 300mm. Težina 630g. Izolacija klase 2.

**NO 28 485**

## Ugaona brusilica LHW sa dugim vratom



### Za oblikovani čelik, obojene metale, staklo, keramiku, drvo i plastiku.

Za rezanje, grubu obradu, brušenje, precizno poliranje, fino poliranje i rezbarenje drveta. Sa specijalno balansiranim, snažnim, tihim i izdržljivim istosmernim motorom. Čvrsta glava je izrađena od POLIAMIDA ojačanog staklenim vlaknima. Uključuje brusnu ploču (granulacije 60), finiju brusnu ploču (granulacija 100) i ojačanu rezu

ploču. Spakovana je u atraktivan i izuzetno čvrst kofer od visoko kvalitetnog POLIPROPILENA.

#### Tehnički podaci:

230V. 100W. 15.000o/min. Prečnici diskova 50mm u 10mm intervalima. Dužina 270mm. Težina 550g. Vreme zaustavljanja manje od 1 sekunde. Izolacija klase 2.

**NO 28 547**

### Pribor za LHW i LHW/A



#### Disk

Samolepljivi tip za upotrebu sa korund i flic brusnim pločama. Ø 50mm.

**NO 28 548**

1 komad



#### Korund brusne ploče

Samolepljivi tip za upotrebu na ravnim i izbočenim površinama. Ø 50mm.

**NO 28 549** granulacija 80 12 komada

**NO 28 550** granulacija 150 12 komada



#### Brusna vlakna

Samolepljive, za čišćenje, matiranje i brušenje čelika, nerđajućeg čelika i obojenih metala. Takođe se koristi za uklanjanje boje. Ø 50mm.

**NO 28 554** srednja

5 komada

**NO 28 555** fina

5 komada



#### Korund ploča za brušenje

Za upotrebu kod brušenja, oštrenja i uklanjanja korozije kod čelika i obojenih metala. Ø 50mm.

**NO 28 585** granulacija 60



#### Silikon karbid ploča za brušenje

Koristi se za tvrde materijale kao što je staklo, kamen, keramika pa čak i kaljeni čelik. Ø 50mm.

**NO 28 587** granulacija 60



#### Četka od korunda

Za brušenje temperiranog gvožđa, livenog gvožđa, nerđajućeg čelika, obojenih metala, drveta i plastike. Niske otpornosti na habanje. Ø 50mm.

**NO 28 590** granulacija 100



#### Korund ploča za rezanje

Sa pojačanjem, 50 x 1 x 10mm. Za rezanje čelika, obojenih metala, plastike i drveta. Ø 50mm.

**NO 28 155** 5 komada

### Šmirgla sa metalnim rubovima od volfram karbida za LHW



Za modeliranje, čišćenje i glađenje drveta, plastike i predmeta ojačanih staklenim vlaknima. Rukovanje bez napora, lako i precizno. Ø 50mm.

Nije predviđeno za rad sa metalom!

**NO 29 050**

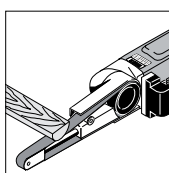
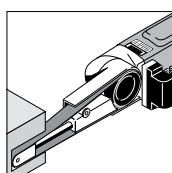


Kofer izrađen od visoko kvalitetnog POLIPROPILENA. Atraktivan dizajn, vrlo stabilna i dovoljno velika da bi se uređaj nakon upotrebe komotno i bez napora spakovao. Na bočnoj nalepnici nalazi se opis sadržaja kofera.

## Šlajferica BS/E



**Za finu obradu površina, obradu utora, fino poliranje (ravne površine). Takođe za skidanje korozije, uklanjanje boje i završnu obradu površine.** Glava od livenog aluminijuma za tačno nasadanje



ležaja i visoku stabilnost. Glavno kućište je izrađeno od POLIAMIDA ojačanog staklenim vlaknima. Varijabilna (dvosmerna) elektronska regulacija brzine. Zakretanje glave do 60°. Komplet od 2 trake granulacije 80 i 2

trake granulacije 180. Sigurno spakovana u atraktivan i čvrst kofer od visokokvalitetnog polipropilena, kako je prethodno opisano.

**Glava BS/E i BS/A (str. 3) se okreće za 60°.**



### Tehnički podaci:

230V. 80W. Dimenzija trake 10 x 330mm (radna brusna površina 10 x 110mm). Rotacija 225 – 450o/min. Dužina 350mm. Težina 650g. Izolacija klase 2.

**NO 28 536**

### Zamenski remeni za BS/E i BS/A



Korund na otpornoj podlozi od tkanine. Efikasno brusi metal, obojene metale, drvo i plastiku. 10 x 330mm.

|                  |                 |          |
|------------------|-----------------|----------|
| <b>NO 28 583</b> | granulacija 80  | 5 komada |
| <b>NO 28 582</b> | granulacija 120 | 5 komada |
| <b>NO 28 581</b> | granulacija 180 | 5 komada |

**Identično prethodnoj stavci** samo brusni materijal je silikonski karbid za brušenje i uklanjanje srće od stakla i keramike. Takođe je pogodno za brušenje mesinga, čelika i livenog gvožđa.

|                  |                 |          |
|------------------|-----------------|----------|
| <b>NO 28 579</b> | granulacija 180 | 5 komada |
|------------------|-----------------|----------|

## Ubodna testera STS/E



**Ovaj uređaj pruža vrhunske i precizne**

**moćnosti rezanja.** Čvrsta glava od livenog cinka za precizno nameštanje. Kućište je napravljeno od POLIAMIDA ojačanog staklenim vlaknima. Sa specijalno balansiranim, snažnim, tihim i izdržljivim istosmernim motorom. Dvosmerna elektronska regulacija brzina uboda. Nagib osnovne ploče do 45° za rezanje po uglom. Idealno za rezanje zakrivljenih linija kod drveta (do 12mm), PC kartica do 5mm i obojenih materijala do 3mm debljine. Komplet sa 4 lista testere različitih zuba za različite materijale - drvo, plastiku i metal. Sigurno spakovan u atraktivan i izuzetno čvrst kofer od visokokvalitetnog polipropilena, kako je prethodno opisano.

### Tehnički podaci:

230V. 80W. Brzina uboda od 2.000 do 4.500o/min. Dužina 230mm. Težina 700g. Izolacija u klase 2.

**NO 28 530**

### Napomena:

Alternativna 12V ubodna testera STS 12/E opisana je na stranici 18.

### List testere od specijalnog čelika

Korak zuba od 1.5mm, brušeni i obrađeni zubi. Za upotrebu kod tvrdog i mekog drveta, šperploče, ploča ojačanih sa staklenim vlaknima kao i za meku plastiku. Odgovara za modele ubodnih testera STS/E i STS 12/E.

**NO 28 054** pakovanje 2 komada



### List testere od HSS

Korak zuba od 1.06mm, brušeni i obrađeni zubi. Za upotrebu kod metala, obojenih metala, aluminijuma, mekih legura, fiberglasa, pleksiglasa i izolacijskih materijala. Odgovara za modele ubodnih testera STS/E i STS 12/E.

**NO 28 056** pakovanje 2 komada

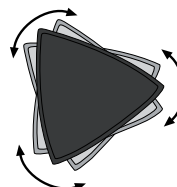


## Delta sander OZI/E

**230 VOLT**



Oscilirajući pokret osigurava manjak vibracija i udara te omogućava bolje prijanjanje brusne površine!



**Mali, ali efikasan: Za brušenje površina u veoma uskim mestima. S pričvršćivanjem na kuku i petlju za brzu promjenu abrazivne ploče.**

Oscilirajuće kretanje obezbeđuje tihi rad i omogućava sa raspoloživim priborom i za sečenje i uranjanje. Ubacite i izrežite! Uređaj sa promenljivom brzinom obezbeđuje tačnu brzinu za svaki materijal. Specijalni, uravnoteženi, niskošumni DC motor sa dugim životnim vekom. Glava zupčanika izrađena od livenog cinka za precizan i stabilan ležaj pokretnih dijelova. Glavno kućište od POLIAMIDA ojačanog staklenim vlaknima. Isporučuje se sa po 10 brusnih pločica od 80, 150 i 240 granulata, kao i HSS listom za uranjanje (širina 14 mm) za precizno rezanje u drvetu, plastici i aluminijumu. U atraktivnom slučaju, kako je opisano desno.

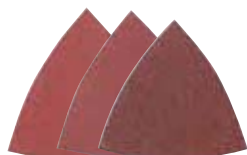


### Tehnički podaci:

230V. 80W. Brzina brušenja 5.000 do 12.000o/min. Dužina 230mm. Težina 550g. Izolacija klase 2.

**NO 28 520**

### Specijalni brusni papir za OZI/E



Dugotrajna sredstva od korunda (aluminijumskog oksida). Da bi se izbeglo brzo nakupljanje papira zrna su punjena sa posebnim dodatkom. Samolepljiva.

**NO 28 891** granulacija 80 25 komada  
**NO 28 893** granulacija 150 25 komada  
**NO 28 895** granulacija 240 25 komada

*Za precizna četvrtasta izrezivanje uz sada dostupan HSS nož dužine 8 i 14 milimetara.*



*OZI/E brusilica dolazi do površina na kojima je nemoguće upotrebiti rotacijske alate (u ovom slučaju upotreba HSS noža za rezanje).*



### HSS sečivo za OZI/E

Za sečenje metala, drvo, GRP (plastika ojačana staklenim vlaknima), plastiku, gips i mnoge druge materijale. Segmentni rez omogućava precizan rad u uglovima bez prekomernog rezanja.

**NO 28 900** Ø 65mm, 160 zuba



### Dijamantsko sečivo za OZI/E

Koristite kako je gore opisano za HSS testeru. Mermer, cigle, suvi zid i mnoge druge materijale.

**NO 28 902** Ø 65mm



### HSS listovi testere za OZI/E

Za tačne kvadratne iskopine. Za izradu vrata i prozora u modelima broda i aviona. Rezanje drveta, šperploče, plastike i aluminijuma. Maks. dubina uranjanja 16 mm.

**NO 28 897** oštrica širine 8mm  
**NO 28 898** oštrica širine 14mm

## Račna brusilica BBS/S.

**230 VOLT**



## Cilindrična brusilica WAS/E

**230  
VOLT**



### Za brušenje i završnu obradu čelika, obojenih metala i površina od nerđajućeg čelika.

Za brušenje, četkanje, satiniranje, ali i čišćenje. Sa kompaktnim brusnim mop cilindrom (Ø 50 x 30mm). Balansirani specijalni DC motor sa beskonačno promenljivom regulacijom brzine za rad specifičan za materijal i konstantnu brzinu čak i pri velikom pritisku brušenja. Glava zupčanika izrađena od livenog aluminijuma, glavno kućište od POLIAMIDA ojačanog staklenim vlaknima. Sa satenskim završnim valjkom „medijum“ i svaki brusni mop cilindar 120 grit i 240 grit. U visokokvalitetnom koferu, kao što je opisano u nastavku.

#### Tehnički podaci:

230V. 100W. Brzina vretena 800 – 2.800/min. Dužina 270mm. Težina 900g. Izolovana u klasi 2.

**NO 28 560**

Kofer izrađen od visoko kvalitetnog POLIPROPILENA.

Atraktivan dizajn, vrlo stabilna i dovoljno velika da bi se uređaj nakon upotrebe komotno i bez napora spakovao.

Na bočnoj nalepnici nalazi se opis sadržaja kofera.



### Satinski završni valjak (flic) za WAS/E i WAS/A

Za čišćenje, matiranje i satiniranje metala, obojenih metala i posebno nerđajućeg čelika. Ø 50mm, širina 30mm.



**NO 28 565** medium 2 komada

### Brusni mop cilindar za WAS/E i WAS/A



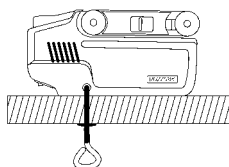
Za čišćenje, brušenje i uklanjanje zaliha na ravnim površinama. Lepezasti brus standardnog korunda su elastični i prilagođavaju se konturama obratka. Ø 50 mm, širina 30mm.

|                  |                 |          |
|------------------|-----------------|----------|
| <b>NO 28 561</b> | granulacija 80  | 2 komada |
| <b>NO 28 562</b> | granulacija 120 | 2 komada |
| <b>NO 28 563</b> | granulacija 240 | 2 komada |

## Kompaktna, lagana mašina sa zapanjujuće visokom stopom uklanjanja!

### Pokreće ga snažan specijalni DC motor, tih i izdržljiv.

Levo podešena brusna traka omogućuje brušenje u uglovima. Fino podešavanje valjaka sprečava bočno uvijanje trake. Laka zamena traka bez potrebe za alatima jer su valjci pod naponom opruge. Kućište je izrađeno od POLIAMIDA ojačanog staklenim vlaknima. Isporučuje se sa svakih pet traka za brušenje od 150 granulacija i 240 peska. Pored toga, vijčana stezaljka za stacionarnu upotrebu. Pakovan u atraktivnom slučaju kao što je gore opisano.



#### Tehnički podaci:

230V. 150W. Dimenzija trake 40 x 260mm. Brusna površina 60 x 40mm, brzina trake 160m/min.

Dužina 175mm. Težina 1.200g. Izolacija klase 2.

**NO 28 526**

### Brusne trake od visokokvalitetnog korunda (aluminijum oksida)

Montirane na nosač visokih performansi. Za brušenje metala, obojenih metala, drveta i plastike. 40 x 260mm.



|                  |                 |          |
|------------------|-----------------|----------|
| <b>NO 28 922</b> | granulacija 80  | 5 komada |
| <b>NO 28 924</b> | granulacija 150 | 5 komada |
| <b>NO 28 928</b> | granulacija 240 | 5 komada |

## Motorni uređaj za obradu drveta MSG



Uz uređaj dolaze tri nasadna noža od bimetala proizvedena u Japanu.

### Za obradu svih vrsta drveta. Za restauraciju nameštaja. Za restauraciju antikviteta. Za linoreze kao i za precizno uklanjanje boje.

Takođe je moguća upotreba pri obradi gipsa. Specijalno balansirani tihi istosmerni motor, izrazito dugog radnog veka. Glava sa zupčanicom od livenog aluminijuma. Kućište od poliamida ojačano staklenim vlaknima. Uključena su tri visokokvalitetna japanska nasadna noža od bimetala (U oblika, V oblika i ravan nož). U atraktivnom i izrazito čvrstom koferu od visokokvalitetnog POLIPROPILENA.

### Tehnički podaci:

230V. 50W. Brzina rezanja 11.000o/min. Dužina 230mm. Težina 680g. Izolacija klase 2.

**NO 28 644**

### Rezervni nasadni noževi za rezbarenje za uređaj MSG

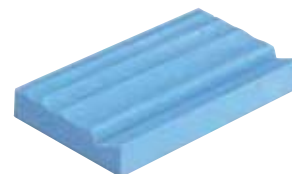
Izuzetnog kvaliteta od bimetala (proizvedeni u Japanu). Osnovni materijal vezan je s ekstremno tvrdim volfram čelikom. Vrhovi su, svaki pojedinačno, ručno naoštreni. Po 1 veliki i mali nož V-oblika, zaobljeni, pljosnati s ravnim i zaobljenim krajevima.

**NO 28 572**



### Brusni kamen sa više oblika

Za gore spomenute noževe za rezbarenje. Predprofilirani. Čisti silicijum karbid za brušenje nasadnih noževa.



**NO 28 578** 100 x 63 x 15mm

### Beleška:

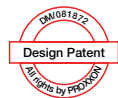
Ploča za ukrašavanje volfram karbida je idealna za rezbare za drvo i koristi se u kombinaciji sa našim ugaonim brusilicama sa dugim vratom LHW i LHW/A. Vidi str. 8.



Prikazani alati se isporučuju u koferu od visoko-kvalitetnog POLIPROPILENA. Atraktivnog dizajna, vrlo stabilna i dovoljno velika da bi se uređaj nakon upotrebe, bez napora, spakovao u kutiju. Na bočnoj nalepnici nalazi se opis sadržaja.



## Ugaona polirka WP/E



*Packed in storage case, including extensive original equipment for immediate use.*

**Za savršene površine čak i u uskim prostorima: Za finiš čistih površina, čišćenje, uklanjanje rđe i za završno poliranje nakon lakiranja.**

Balansiran specijalni motor, moćan, tih i dugotrajan. Tihi planetarni zupčanci u kućištu od livenog aluminijuma i elektronska kontrola brzine (full-wave elektronika) za niske i konstantne brzine čak i prilikom visokog kontaktnog pritiska. Glavno kućište izrađeno je od staklenih vlakana, ojačano POLIAMIDOM sa mekim komponentama. Sigurno spakovana u kofer napravljen od visokokvalitetnog POLIPRO-PILENA sa originalnom opremom, spremno za momentalnu upotrebu. Disk sa gumenom osnovom sa kukom i petljama za pričvršćivanje, sunđer za poliranje (srednje tvrd), disk sa poliranje od jagnjeće vune, filc za poliranje za metale i obojene metale (srednje tvrd), 12 brusnih diskova K 2000 i NIGRIN emulzija za poliranje i krpa od mikrofibera.

### Tehnički podaci:

230V. 100W. 800 – 2.800o/min. Dužina 270mm. Težina 720g. Izolacija klase 2.  
**NO 28 660**

**Pribor za poliranje kuta WP/E i WP/A. Pogodan za njihovu originalnu podlogu (Ø 50mm). Sve za brzo pričvršćivanje čičak ploče.**

### Gumeni potporni disk



Za korišćenje sa sunđerom za poliranje, diskom za poliranje od vune i flic brusnim diskovima.  
Ø 50mm.

**NO 28 548** 1 komad

### Filc za poliranje, srednje tvrd



Za poliranje metala (nerđajućeg čelika, mesinga i bakra). Sa kopčama i petljama za pričvršćivanje.  
Ø 50mm.

**NO 28 666** 2 komada

### Vuneni disk za poliranje



Visokokvalitetna jagnjeća vuna za poliranje boja otpornih na ogrebotine.  
Ø 50mm.

**NO 28 664** 2 komada

### Profesionalni sunđer za poliranje



Za nanošenje emulzije za poliranje na bojene i metalne površine za naknadno poliranje.  
Ø 50 x 25mm.

**NO 29 092** 2 komada meko (crno)

**NO 29 094** 2 komada srednje (žuto)

**NO 29 096** 2 komada tvrdo (belo)

### Super fini brusni diskovi



Od silicijum karbida. Za dodavanje završnih dodira za bojenje ili uklanjanje laka i inkluzija.  
Ø 50mm.

**NO 28 667** 12 komada granulacija 400

**NO 28 668** 12 komada granulacija 1.000

**NO 28 670** 12 komada granulacija 2.000

**Profesionalni set za završno brušenje i poliranje. Uključuje produžetak od 80mm i podlogu od 30mm (za brzo pričvršćivanje čičak).**

Za popravke i rad na uskim mestima, npr. na motociklima, naplaticima, unutrašnjosti automobila i motornom prostoru. 80mm produžetak do dubokih problema. Pored produžetka i 30-milimetarskog penastog nosača, u opsegu isporuke nalaze se i brusni diskovi sa valovitim rubom, svaki od 12 kom. 1.000 i 2.500 granulacija, kao i konusne spužve za poliranje, od kojih je svaka tvrda, srednja i meka.

**NO 29 070**



## MICROMOT 230/E



**Za bušenje, glodanje, brušenje, poliranje, četkanje, sečenje i graviranje. Ekstremno tanko kućište od staklenih vlakana, ojačano poliamidom, sa mekim komponentama u predelu prihvata pa omogućuje i rukovanje sa dva prsta (kao olovka).**

Balansiran DC (jednosmeran) motor. Tih i izuzetno dugotrajan. Maksimalna brzina od 22.000o/min može biti kontinuirano smanjena do 6.000o/min pomoću elektronske kontrole brzine. Nudi skoro isti moment sile i pri nižim brzinama. Ovo je jako važno, naročito tokom mikro bušenja, čišćenja i poliranja.

Osovina sa kugličnim ležajem. Visokokvalitetne MICROMOT čaure. Čak i najmanje osovine su precizno i snažno stegnute. Bez zveckanja i vibracija alata. Glava za otpuštanje alata može biti zaključana pritiskom na dugme. Standardni vrat od 20mm za sve MICROMOT stalke i držače. Uključene su i čelične čaure, po jedna od svake (1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 i 3.2mm).

### Tehnički podaci:

230V. 80W. 6.000 – 22.000o/min.  
Težina 270g. Izolacija klase 2.

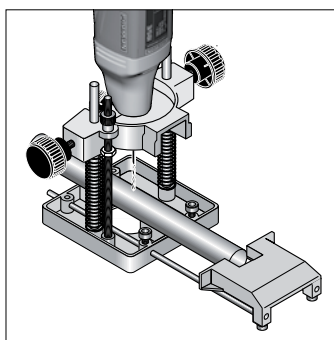


**NO 28 440**

## Ruter baza OFV

**Za MICROMOT jedinice sa standardnim 20mm vratom. Za pravljenje proreza, glodanje žljebova i ivica.**

Bez obzira da li sa paralelnim graničnikom (maksimalni otvor 150mm), za kružno glodanje sa centrirajućom iglom (100 – 400mm) ili slobodnom rukom. Od livenog aluminijuma sa obrađenom površinom. Mogućnost podešavanja dubine sa preselektovanim potezom. Takođe idealna kao držač bušilice za bušenje kružnih delova kroz prizmu.



**NO 28 566**

### Beleška:

Naći ćete pojedinačne HSS glodalice za drvo na strani 35.



*Prikazana profesionalna bušilica/brusilica IBS/E nije uključena u obim isporuke.*

## MICRO-Rezač MIC

**Za rezanje drveta, plastike, staklopapira, papira, kartona, folije i sličnih materijala. Sa širinom reza od 0.5mm.**

Kučiste od POLYAMIDE ojačano staklenim vlaknima. Zupčanik od temperovanog čelika. MIC omogućava uranjanje u površinu predmeta (npr. za izrezivanje). Štitnik reznog diska se automatski pomera tokom rezanja. Sa odvijačem za zamenu testere.

### Tehnički podaci:

230V. 40W. 20.000o/min. Maksimalna rezna dubina 4mm. Širina reza 0.5mm. Težina cca. 300g. Izolacija klase 2.

**NO 28 650**

### Rezervna rezna ploča za MICRO Rezač MIC



Izrađena od elastičnog čelika (tvrdoća 55 HRC). Sa ukrštenim i čisto brušenim zubima. 23 x 0.3mm s rupom prečnika 2.6mm.

**NO 28 652**

### Rezni dijamantski disk za MICRO Rezač MIC



Sa rupama za hlađenje: za rezanje porcelana, keramike, plastike, staklopapira i štampanih pločica. 23 x 0.6mm. Širina rupe 2.6mm.

**NO 28 654**



**230  
VOLT**

## Kompaktni usisavač za radionicu CW-matic



**Pametno rešenje za uredan radni prostor: sa direktnim povezivanjem za električne alate od 25 – 2.000W. Usisivač radi onoliko koliko i mašina. Prateće vreme od 5 sekundi nakon isključivanja uređaja.**

Tihi rad sa velikim usisnim kapacitetom. Sa velikim filterom od polipropilena za lako ručno pranje i čišćenje. Dodatni filter za finu prašinu (nije nužan za funkcionisanje). Posuda se lako prazni uklanjanjem poklopca sa ugrađenim motorom. Funkcija izduvavanja je dostupna nakon spajanja usisnog creva. Takođe prikladan za usisavanje tečnosti. Uključuje 3.5m usisno crevo, dvodelnu aluminijumsku usisnu cev (98cm), nastavak za pod, četku, nastavak za pukotine i adapter za spajanje na svu PROXXON opremu sa ugrađenim prihvatom za usis. Uključen je i praktičan držač adaptera usisa (opis levo). Dolazi sa 6 filtera za finu prašinu.

### Tehnički podaci:

230V. 1.100W. Priključak za električne alate od 25 do 2.000W. Zapremina posude 18l. Sa 5m priključnog kabla.

**NO 27 490**

### Papirni filter za finu prašinu za CW-matic

Za dodatno filtriranje. Kod usisavanja tečnosti mora se ukloniti.

**NO 27 494**

5 komada



### Naborani filter za CW-matic

Od polipropilena. Može se čistiti suvo ili mokro.

**NO 27 492**

1 komad



### Praktičan držač usisnika uključen u dostavu:

Za učvršćivanje usisnog creva umetanjem 20mm adaptera u univerzalni držač UHZ (na strani 22) ili stiskom u bilo kojoj stegi.



- Za bušenje, glodanje, brušenje, poliranje, četkanje, sečenje i graviranje. Za obradu čelika, plemenitih metala, stakla, keramike, plastike i dragog kamenja.
- Sa niskim sigurnosnim naponom. Zbog toga je pogodan i za rad sa rashladnim sredstvom (mokro brušenje i sečenje).



Sa prečnikom od samo 35mm i njegovom malom težinom (230g) nudi praktično rukovanje bez ikakvih zamerki u svojoj klasi. Balansirani motor bez napora pokreće vreteno kugličnog ležaja sa zemlje, omogućavajući tih rad uz ugodan zvuk. Visokokvalitetni MICROMOT čelični prstenovi osiguravaju precizno stezanje čak i najmanjih vratila, bez zveckanja ili vibriranja bitova i rezača.

## Bušilica/glodalica MICROMOT 60/E

Kontinuirano varijabilna elektronska kontrola brzine i visoka snaga motora takođe pri nižim brzinama. Uključeno je šest MICROMOT čeličnih stezaljki (po jedan od 1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 i 3.2mm).

### Tehnički podaci:

Istosmerni napon 12 – 18V. 40W. Brzina rada 5.000 – 20.000o/min. Dužina 220mm. Težina 230g.

**NO 28 510**

## Bušilica/glodalica MICROMOT 60

**Bez elektronske kontrole brzine (konstantno 20.000o/min).**

Ostale tehničke karakteristike i dizajn kao kod gore opisane MICRO-MOT 60/E.

**NO 28 500**

## Protective device for hand-operated MICROMOT machines with standard 20mm collar

For work with saw blades, cutting discs, milling bits, grinding tools, steel brushes and polishing tools. Maximum useable tool diameter 22mm. Easy to assemble.

**NO 28 944**



### Napomena:

MICROMOT stezne čaure su od kaljenog čelika pa imaju visoku fleksibilnost. ① One takođe pružaju i visoku preciznost (ne bi trebalo da se upoređuju sa nekaljenim 4-zubnim steznim čaurama od mesinga i aluminijuma). Ove 3-zubne stezne čaure su neuporedivo komplikovanije izrade od 4-zubnog tipa steznih glava, ② ali pružaju bolju nosivost površine. Ovo je posebno važno za noževе ③ sa malim prečnikom osovine/drške. Takođe vidi stranu 24!



**Beleška:**

Za rad uređaja MICROMOT 60 potreban je mrežni adapter. Preporučujemo mrežni adapter PROXXON NG 2 (vidi stranu 21).

**MICROMOT produžni kabl. 300cm.**



Za sve 12V alate. Utičnica i utikač zaštićeni od obrnutog polariteta.

**NO 28 992**

**Nožna pedala FS**

**Za precizan rad bez upotrebe ruku.**



Za sve mašine sa Euro utikačem (izolacija klase 2) i maksimalne snage 500W. Idealno i za prenosne i za stacionarne strojeve. Kućište od NAJLONA ojačanog staklenim vlaknima. Ulazni naponski kabl (230V) dug je 250cm, a izlazni kabl 50cm. Kod upotrebe mašina na 12V transformator se spaja na nožni prekidač FS.

**NO 28 700**

**MICROMOT 60/EF**

Brza glava od 0,3 – 3,2mm. Prvenstveno pogodan za rad sa priborom različitih veličina vratila, npr. HSS burgije.

20mm-system prilagođavanja, za nasadnu montažu MICROMOT dodatne opreme.

Čvrsto kućište od POLIAMIDA ojačanog staklenim vlaknima. Ugodno i bezbedno rukovanje.

**Vitka, laka za upotrebu i lagana.**

Brzostezna glava i elektronsko podešavanje broja obrtaja, sa povratnim efektom (snažan motor pri niskim brojevima obrtaja). Posebno balansiran, tih istosmerni motor dugog radnog veka. Za rad je potreban transformator. Za rad je potreban mrežni adapter. Ostale tehničke specifikacije i dizajn isti kao za levo spomenuti MICROMOT 60/E.

**NO 28 512**



**Set za modeliranje i graviranje. Komplet sa MICROMOT bušilicom/brusilicom 60/E, adapterom napajanja i kompletom od 34 zubarski kvalitetna bit-alata i noža.**

**MICROMOT bušilica/brusilica 60/E (opisana levo). Set uključuje 34 industrijski odnosno zubarski kvalitetna bit-alata i noža:**

1 dijamantski brusni štapić, 1 štapić za fino glodanje, 0,5 i 1mm mikro-burgija, 1 mesingana četka, 4 visokokvalitetna brusna štapića od korunda (cilindričnog, kuglastog, konusnog i oblika diska), 1 list za rezanje, 4 brusne ploče (2 od korunda, 2 od silikon karbida), 20 reznih ploča i 1 osovina. Takođe je uključeno i 6 MICROMOT steznih čaura od 1 do 3.2mm (opisano na strani 6). Sa adapterom za rad 230V (12V, 1A).

**NO 28 515**



Oba seta su smeštena u atraktivan plastični kofer sa 34 industrijski odnosno zubarski kvalitetna bit-alata i noža.

## Precizna bušilica/brusilica FBS 12/EF

**Za precizno bušenje, glodanje, fino brušenje, poliranje, četkanje, uklanjanje rđe, graviranje, urezivanje i rezanje.** Uključuje brzosteznu glavu za osovine 0.3 – 3.2mm. Precizni kuglični ležaj za rotaciju vretena s minimalnim trzajem. Dugme za izmenu osovine uklanjanja potrebu za ključem. Udubljena glava uređaja omogućava ugradnju MICROMOT čeličnih steznih čaura (vidi stranu 4). Specijalni, balansirani, tih, istosmerni motor očekivanog dugog radnog veka. Podešavanje promene brzine sa povratnim efektom (snažan motor pri manjem broju obrtaja). Kućište je od POLIAMIDA ojačanog staklenim vlaknima.

### Tehnički podaci:

Istosmerni napon 12 – 18V. 100W. Brzina 3.000 – 15.000o/min. Dužina 185mm. Težina 450g.

**NO 28 462**

### Napomena:

*Za operacije sa FBS 12/EF i STS 12/E preporučujemo korišćenje MICROMOT adaptera sa snagom od najmanje 2 A (videti na strani 21).*

## Modelarska ubodna testera STS 12/E



**12 VOLT**

DM/035567  
Design Patent  
All rights by PROXXON

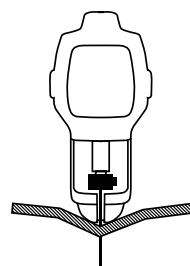
**Idealan za zakrivljeno rezanje drveta (do 10mm), štampanih pločica (do 3mm) i obojenih metala (do 2.5mm).**

Sa snažnim specijalnim DC motorom. Elektronska kontrola brzine sa povratnim dejstvom. Kućište od POLYAMIDE ojačano staklenim vlaknima. Sa dodatnim loptastim adapterom za rad na konveksnim i konkavnim površinama. Odvijanjem vijka se zamenjuje na standardnu testeru. Uključene su dve testere (gruba i fina). Zamenske testere pogledati na strani 9.

### Tehnički podaci:

Istosmerni napon 12 – 18V. Maksimalna snaga max. 100W. Ubod 6mm (podesiv od 2.000 – 5.000o/min. Dužina 180mm. Težina 480g.

**NO 28 534**



## MICRO odvijači

**Precizni odvijači za električare, proizvođače kamera, sajdzije, zlatare, precizne mehaničare i modelare.** Osovina od visokolegiranog nikl-hrom-molibden čelika (SAE 8660) za maksimalnu tvrdoću i čvrstoću. Hromirani sa bruniranim vrhom. Plastična ručka ergonomskog oblika je otporna na ulje i udarce. Okretni vrh i prilagođenost prstima olakšava upotrebu.

- ravni: 1 x 50, 2 x 50, 3 x 50
- ⊕ Phillips: PH 000 x 50, PH 0 x 50, PH 1 x 50
- ⊕ TX: T 5 x 50, T 6 x 50, T 8 x 50, T 10 x 50, T 15 x 50
- ⊙ inbus: 1.5 x 50, 2 x 50, 2.5 x 50, 3 x 50

**NO 28 148** 15 komada u setu

### Napomena:

*Važno je odvijače koristiti pažljivo i s osećajem. Upotrebu sile koju koristite kod velikih odvijača ostavite za druge alate. Okretni vrh i prilagođenost prstima olakšava upotrebu.*

Svaki komad ima svoje fiksno mesto u praktičnom nosaču. Moguće ga je držati na radnom stolu ili montirati na zid.



## Modelarska ravna brusilica PS 13

**Idealna za rad na površinama u šuplinama, utorima i malim uglovima.**

Linearna (ne rotacijska) obrada. Dugovečan specijalni istosmerni motor.



Kućište od POLIAMIDA ojačano staklenim vlaknima. Uključena oprema od četiri brusilice jake osovine, brusne podloge četvorougaoih oblika (svaka različita) kao i 3 različita samolepljiva brusna lista predprofiliranih brusnih papira. Granulacije brusnih listova su 180, 240 i 400 sa

po 5 oblika brusnih papira na svakom listu.

### Tehnički podaci:

Istosmerni napon 12 – 18V.  
Brzina rada 8.000 linearnih o/min (dužina udara 2.5mm).  
Dužina brusilice 160mm.  
Težina 130g.



**NO 28 594**

### Napomena:

Za korišćenje uređaja adapter od 1A je obavezan. Preporučujemo MICROMOT adaptere NG 2/S, NG 2/E or NG 5/E (vidi stranu 21).



### Dodatni brusni papir za PS 13

Tri lista, svaki sa 20 brusnih papira u različitim oblicima. Silikon karbidni, samolepljivi.

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| <b>NO 28 822</b> | granulacije 180 |
| <b>NO 28 824</b> | granulacije 240 |
| <b>NO 28 826</b> | granulacije 400 |

## MICRO odvijač MIS 1

**Za obrtnu silu 0.35 – 2Nm. U skladu sa on/off povratnim prekidačem takođe idealna za sečenje navoja.**

Mala, lagana i laka za rukovanje. Sposobnost futera da prihvata sve osovine do 6.5mm (takođe za standardne 1/4" nastavke). Kućište od POLYAMIDA ojačano staklenim vlaknima. Kompletiran sa 16 umetaka od hrom molibden čelika.

### Tehnički podaci:

Istosmerni napon 12 – 18V. 50W. Moment 0.35 – 1Nm (šesti stepen eliminiše gubitke spojke i tu je moment oko 2Nm). Dužina 200mm. Težina 415g. Savetujemo upotrebu MICROMOT strujnog adaptera od najmanje 2A.

**NO 28 690**



### Napomena:

Zajedno sa stalkom BV 2000, MIS 1 rešava problem izrezivanja navoja (pogledati na strani 50!).

Adapter napajanja MICROMOT NG 5/E nije uključen.



- ravni: 0.3 x 1.5 / 0.35 x 2 / 0.4 x 2.5mm
- ⊕ Phillips: veličine 0 i 1
- ✱ TX: 6 – 8 – 10
- inbus-unutrašnji: 3 – 3.5 – 4 – 4.5 – 5mm
- inbus-spoljni: 1.5 – 2 i 2.5mm

## **Kompletan graverski komplet sa „probnim staklom“**

**Graverski komplet GG 12 sa specijalnim balansiranim, snažnim, tihim i trajnim istosmernim motorom.**

Kućiste od POLIAMIDA ojačanog staklenim vlaknima. Uključuje adapter struje, probno staklo, knjižicu sa uputstvima za rad i idejama kao i sav neophodan pribor: 1 i 1.8mm bit dijamantni brusni alat sa kuglastim glavama za graviranje i crtanje linija, silikon karbidni bit brusni alat konusnog oblika i četkicu za matiranje stakla, kao i korund bit brusni alat u obliku kugle i valjka za brušenje i graviranje. Uključuje i držač alata i mrežni adapter 0.5A.

**Tehnički podaci za GG 12:**

Istosmerni napon 12 – 18V. 20.000o/min. Dužina 145mm. Težina 50g (bez kabela).

**NO 28 635**

### **Graverski alat GG 12, dostupan zasebno**

Uključuje 1 dijamantni bit alat (kuglaste glave 1.8mm). Za upotrebu je potreban strujni adapter. Preporučujemo MICROMOT adaptere NG 2/S ili NG 2/E.

**NO 28 592**



Svaki komad alata ima svoje mesto unutar atraktivne izuzetno čvrste plastične kutije za držanje alata.

## **MICROMOT savitljive osovine sa preciznim aluminijumskim rukohvatom** **Opciono dostupni sa čeličnim čaurama ili brzosteznim glavama.**



### **MICROMOT sajla 110/P**

Osovina od valjanog čelika sa dvostrukim kugličnim ležajevima i držačem priključnog alata za MICROMOT stezne čaure. Kuglični ležaj na kraju osovine. Izrazito savitljiva jezgra (ne pregrejava se pri radu sa malim radijusima). Dužina 100cm. Za maksimalno 25.000 obrtaja. Uključuje 6 steznih čaura (1– 1.5 – 2 – 2.4 – 3 i 3.2mm).

**NO 28 620**

### **MICROMOT sajla 110/BF**



Iste osobine kao prethodno opisana osovina, ali sa brzosteznom glavom od 0.3 do 3.2mm. Praktična pri radu sa različitim prečnicima osovine priključnog alata.

**NO 28 622**

## **MICROMOT adapter napajanja NG 2/E**



### **Napomena:**

Snaga prenosnih strojeva merena je u skladu sa međunarodno prihvaćenom IEC-745-1 specifikacijom. Meri se struja, a ne snaga kod toplog motora neposredno pre neočekivanog zastoja. Retki su takvi slučajevi u praksi. Svi PROXXON adapteri odgovarajuće su dimenzionirani za preporučenu upotrebu.

Adapteri sa sobom ne uključuju prikazane bušilice/brusilice.

**NORYL kućište (otporno na toplotu – nužno za spremanje transformatora).** Polarizovana utičnica za MICROMOT utikač. Crvena LED lampa ukazuje spremnost za rad. PTC element (pozitivni temperaturni koeficijent) sprečava preopterećenje (a priključeni alat se neće automatski ponovo pokrenuti). Nakon hlađenja priključak na struju se mora nakratko isključiti kako bi se adapter resetovao. Sa rupama za držanje bit nastavaka. Sklopivi deo za držanje MICROMOT alata spremnim. Kontrola promene brzine sa povratnom vezom za podešavanje brzine rada kao i osiguranje visokog obrtnog momenta pri niskim brzinama rada.

### **Tehnički podaci:**

Napon 230V. Dostavlja 2A pri 16V otvorenog kruga i 12V pod opterećenjem. Težina 1.000g. Klasa 2 izolacije.

**NO 28 707**

## **MICROMOT adapter za napajanje NG 2/S**

**Bez elektronske kontrole brzine, ostalo kao kod adaptera NG 2/E.**

**NO 28 706**

## **MICROMOT adapter napajanja NG 5/E**

**Superiornog kapaciteta od 5A. U kompaktnom NORYL kućištu (otporno na toplotu – preporučeno za transformatore).**

Kontrola promene brzine sa povratnom vezom za podešavanje optimalne brzine alata i visokog obrtnog momenta pri niskim brzinama rada. 3 utičnice za priključenje MICROMOT strojeva. Dve utičnice za standardne banana priključke (prečnik 4mm). Glavni prekidač za isključenje transformatora bez potrebe za izvlačenje utikača. Crvena LED lampa ukazuje spremnost za rad. PTC element (pozitivni temperaturni koeficijent) sprečava preopterećenje (a priključeni alat se neće automatski ponovo pokrenuti. Nakon hlađenja priključak na struju se mora nakratko isključiti kako bi se adapter resetovao.) Sa rupama za smeštaj alata prečnika od 2.35mm i 3mm. Sklopivi deo za sigurno držanje MICROMOT alata.

### **Tehnički podaci:**

Napon 230V. Dostavlja 4.5A pri 16V otvorenog kruga i 12V pod opterećenjem. Težina 2.000g. Klasa 2 izolacije.

**NO 28 704**





## **MICROMOT stalak za bušilicu MB 200**

**Glava sa "lastin rep" vodilicama se može zaokrenuti za 90° (dostupno i sa prsten skalom). Omogućava ukošeno bušenje i svestrane operacije glodanja.**

Pomično postolje i nameštanje sa povratnom oprugom omogućuje lako i osetljivo pozicioniranje. Praktična skala dubine bušenja sa podesivom dubinom (maksimalni hod 40mm). Sa standardnim 20mm rukavcem za MICROMOT bušilice i glodalice. Sa čvrstim hromiranim stubom (280 x 20mm), kapacitet grla (unutrasnje do sredine uređaja) 140mm.

Sto obrađen glodalicom (220 x 120mm) sa paralelnom skalom i graničnikom. Izbušene rupe za prihvat MICROMOT koordinatnog stola KT 70 kao i rupe za fiksiranje staka za podlogu. Težina 2.2kg.

**NO 28 600**

### **Napomena:**

*Naši dizajneri daju prednost livenom aluminijumu. Prečišćen, otporan na rđu i statički solidan materijal. Ležajevi i vođice su mašinski obrađeni na našoj visoko modernoj CNC-kontrolnoj jedinici (mlevne, glodane, strugane itd.)*

## **Stega MS 4**

**Liveni cink.**

Sa tri obrađene strane. Utor se uklapa u podesivu ogradu staka za bušenje MB 200 kao i za bušilicu TBM 220. Horizontalni i vertikalni V-utori u vilici. Širina čeljusti 50 mm i visina 10 mm. Maksimalna širina stezanja 34mm.

**NO 28 132**

## **Držać MICROMOT uređaja**

**Za stacionarno korišćenje MICROMOT električnih preciznih alata**

sa metalnom glavom u kombinaciji sa držačem. Posebno pogodna za industrijsku bušilicu / brusilicu IBS/E, trakastu brusilicu BS/E, ugaonu brusilicu LHW, cilindrična brusilica WAS/E, ugaona polirka WP/E, super šablonu STS/E i delta brusilicu OZI/E. Od POLIAMIDA ojačanog staklenim vlaknima.

**NO 28 410**



## **Univerzalni stega UHZ**

**S kugličnim zglobovima. Moguće zaokretanje u svim smerovima.**

20mm vrat za MICROMOT bušilice i glodalice kao što su FBS 240/E, FBS 12/EF, IBS/E, LBS/E, MICROMOT 60, 60/E i 60/EF. Načinjen od livenog cinka. Sa stegom za brzo i sigurno pričvršćivanje na radne stolove debljine ploče do 60mm. Alternativno, moguće je pričvršćivanje na radnu površinu pomoću dva vijka.

**NO 28 610**



## MICRO koordinatni sto KT 70

Načinjen od čvrstog aluminijuma s obrađenom površinom i opremljen podesivim vodicama u obliku lastinog repa i tri T-utora MICROMOT standardnih dimenzija (12 x 6 x 5mm). Merna letva olakšava pozicioniranje radnih objekata. Oba ručna kola imaju mogućnost postavke nulte pozicije sa pomakom 1 obrtaj = 1 i 1 podeok = 0.05mm. Uključuje stege i sigurnosne osovine za MB 200 i TBM 220.

### Ostali tehnički podaci:

Dimenzije stola: 200 x 70mm. X uzdužni hod 134mm i Y poprečni hod 46 mm, maksimalna visina 43mm.

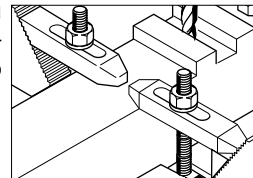
**NO 27 100**

## Koračne čelične stege

Set stega dolazi sa KT 70, ali se takođe može i posebno naručiti.

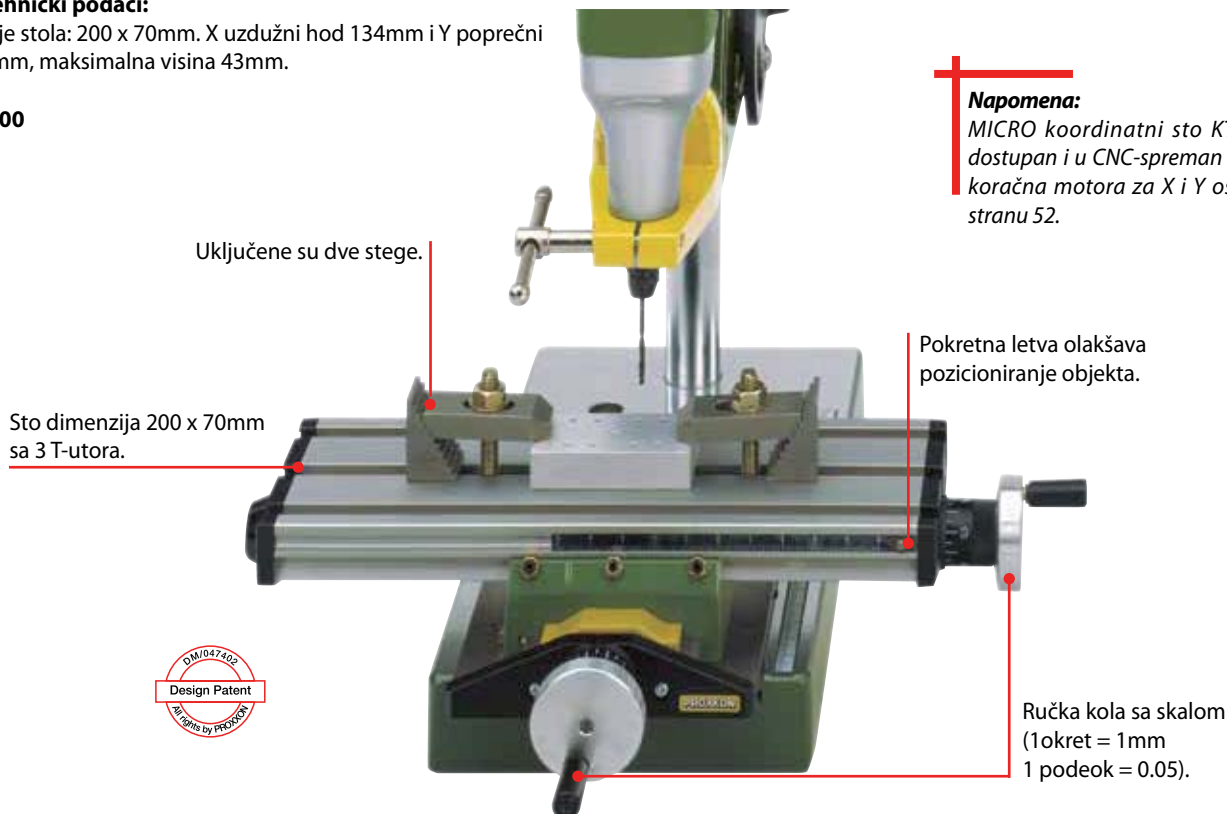
Sastoji se od 2 bloka koja se pomiču u koracima i stega, navrtnji T-utora MICROMOT standarda. Za rad sa objektima do 20mm debljine.

**NO 24 256**



### Napomena:

MICRO koordinatni sto KT 70 je sada dostupan i u CNC-spreman verziji sa dva koračna motora za X i Y osu. Pogledati stranu 52.



## Precizna stega FMZ

**Rotira se u svim smerovima. Napravljena od livenog cinka.**

Lako stezanje na radnu klupu i sto do 60mm. Alternativno, koristi 2 standardna vijka kako bi se osigurala radna površina. Kuglasti zglobovi – okretan u svim smerovima (čak i prema dole). 75mm čeljusti za zaštitnim pokrivačem (za delikatne objekte). Maksimalna širina stezanja 70mm i težina 1.6kg.

**NO 28 608**

## Precizna stega FMS 75

**Karakteristike iste kao gore opisane, ali bez stega za radni sto.**

Jaka vakum kapa omogućava učvršćenje dna za bilo koju glatku i ravnu površinu.

**NO 28 602**



# Pribor za MICROMOT bušilice i glodalice industrijskog i zubarskog kvalitete

## Volfram vanadijum glodala

Za  
obojene  
metale  
plastiku  
gips



**NO 28 722**

2 komada

**NO 28 727**

2 komada

**NO 28 725**

2 komada

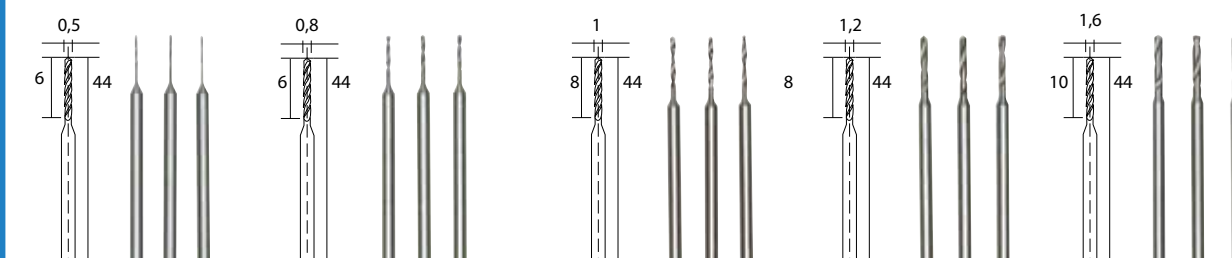
**NO 28 724**

2 komada

**Glodala sa bit drškom od kvalitetnog volfram-vanadijum čelika.** Za posebnu namenu, čvrste izrade, drške i glodala su izrađeni u jednom kom metalu, te kod plastike i gipsa. Sve drške od Ø 2.35 do 3. Idealna za glodanje, obrade utora, oblikovanje, profiliranje i urezivanje. Za čvrst i siguran

## HSS burgije

Za  
metal  
plastiku  
drvo



**NO 28 864**

3 komada

**NO 28 852**

3 komada

**NO 28 854**

3 komada

**NO 28 856**

3 komada

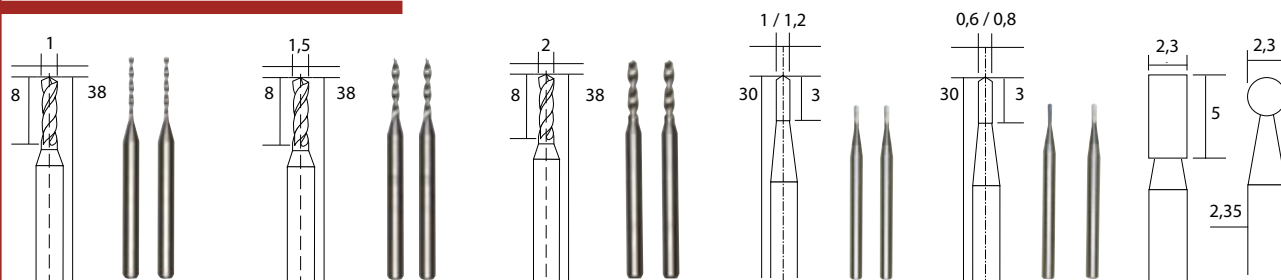
**NO 28 858**

3 komada

**HSS burgije** od čelika biranog kvaliteta. Za posebnu namenu čvrste izrade vrhunske koncentričnosti. Osovine i bitovi su izrađeni od jednog komada. Visoke tvrdoće za optimalan radni vek i nepromjenjivu elastičnost. Za bušenje metala, plastike, PC kartica i drveta. Brzina rada: kod mekih materijala oko 8.000 o/min, tvrdih materijala oko 3.000 o/min. Osovine Ø 2.35.

## Volfram karbid burgije i glodala

Za  
čelik  
staklo  
ploče



**NO 28 324**

2 komada

**NO 28 326**

2 komada

**NO 28 328**

2 komada

**NO 28 320**

2 komada

**NO 28 321**

2 komada

**NO 28 750**

2 komada  
**Volfram-karbid**  
bez vibracija. Obje  
materijala. Može

**Volfram-karbid burgije.** Napravljene od volfram-karbid legure otporne na trošenje. Za bušenje stakla, poludragog kamenja, porcelana, keramike, mermera i ostalog tvrdog kamenja. Tvrdog kamenje je prema tvrdoći podeljeno u kategorije 1 – 10. Volfram-karbid burgije mogu se upotrebljavati do 6. kategorije tvrdoće. Za bušenje kamenja tvrdoće iznad 6. kategorije, koristite burgije presvučene dijamantskim prahom. Drška Ø 3. Sa idealnim uglom rezanja od 6°.

**Volfram-karbid burgije za glodanje (šiljata burgija).** Za bušenje, glodanje i rezanje štampanih pločica od fiberglasa ili PERTINAXA. Takođe i za bušenje bisera i sličnog materijala. Drška Ø 2.35.

### Napomena:

MICROMOT stezne čaure su od kaljenog čelika pa imaju visoku fleksibilnost. ❶ One takođe pružaju i visoku preciznost (ne bi trebalo da se upoređuju sa nekaljenim 4-zubnim steznim čaurama od mesinga i aluminijuma). Ove 3-zubne stezne čaure su neuporedivo komplikovanije izrade od 4-zubnog tipa steznih glava, ❷ ali pružaju bolju nosivost površine. Ovo je posebno važno za noževe ❸ sa malim prečnikom osovine/drške.

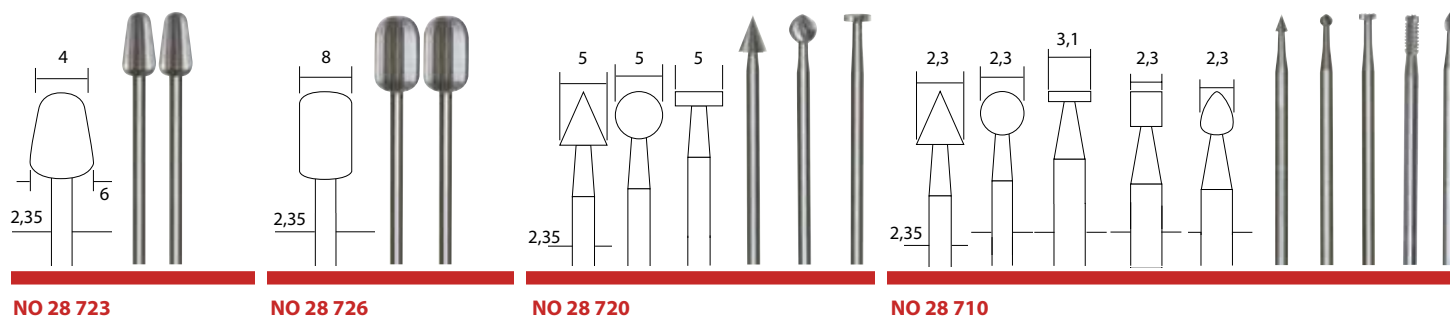


### MICROMOT set čeličnih čaura



Trostruki prorez i ojačane. Po 1 od 1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 i 3.2. Sa steznom maticom i nosačem za čuvanje (pogledati napomenu levo).

**NO 28 940**



NO 28 723

2 komada

NO 28 726

2 komada

NO 28 720

3 komada

NO 28 710

5 komada

adu. Optimalna koncentričnost i precizna izrada utora osiguravaju dug radni vek. Idealni za precizne poslove. Za upotrebu kod tvrdog i mekog drveta, obojenih i plemenitih smetaj bit glodala savetujemo upotrebu MICROMOT čeličnih steznih čaura prethodno opisanih.



NO 28 876

6 komada

**HSS set spiralnih burgija sa centrirajućim vrhom u kutijici**, 6-delni set Ø 1.5 – 2 – 2.5 – 3 – 3.5 – 4. Za precizno bušenje drveta i plastike; takođe i u obojenim metalima, čeličnim limovima i limovima od nerđajućeg čelika. Završni sloj od titanijuma smanjuje trenje i produžava radni vek. Osovina Ø 3.



### Napomena:

Termin HSS za ovu kategoriju alata potiče od vrste materijala korišćenog za burgije. HSS čelik je visoko legirani čelik izuzetno otporan na habanje tokom procesa proizvodnje i stabilan je do približno 600°C.

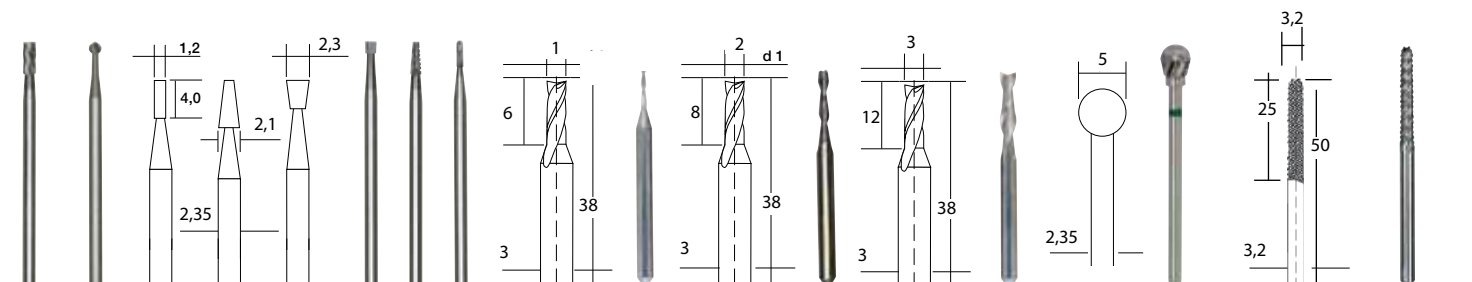
Kod sečenja čelika treba koristiti ulje ili rashladnu emulziju kao mazivo za hlađenje. Špiritus ili naftu treba koristiti za aluminijum. Naravno, za plastiku i drvo nisu potrebne rashladne tečnosti.



NO 28 874

10 komada

**HSS spiralne burgije u kutijici** 10-delni set. Prema DIN 338 Ø 0.3 – 0.5 – 0.8 – 1 – 1.2 – 1.5 – 2 – 2.5 – 3 – 3.2. Za obojene metale, čelik i nerđajući čelik. U obeleženoj kutijici sa mogućnošću kačenja. Za stezanje preporučujemo trozube čeljusti (pogledati ispod).



NO 28 752

3 komada

NO 28 758

NO 28 759

NO 28 761

NO 28 760

NO 28 757

**glodala** Izrađena od fino- granuliranog visokokompresovanog volfram-karbida otpornog na habanje. Koristi se za najpreciznija glodanja kti se moraju sigurno pričvrstiti kako bi se izbegle nezgode. Za glodanje čelika, livenog čelika, obojenih metala, plastike i ekstremno tvrdih se koristiti za tehničke radove, graviranje i glodanje PC kartica. Drške Ø 3 ili 2.35. Savetujemo upotrebu MICROMOT čeličnih steznih čaura.

### Glodalo

Za rezanje i glodanje pločica, kamenih objekata, drveta i plastike.

## Brzostezna glava ili stezna čaura?

Brzostezna glava nudi veću udobnost rada, brzu izmenu alata s drškama različitih prečnika (npr. HSS-burgija prema DIN 338). Međutim, po pitanju tehničke izrade imaju nedostatke u odnosu na stezne čaure: manja stezna snaga i veće koncentrično odstupanje. Ukoliko se zahteva visoka preciznost, trebalo bi obavezno koristiti MICROMOT stezne čaure. Videti napomenu levo.

## Trozuba stezna glava



Za sve pripremljene MICROMOT uređaje. Prednost pri radu sa alatima koji imaju različite prečnike osovine. Prihvat od 0.3 – 3.2.

NO 28 941

## Glodala od volframa, 3 komada

Dva spiralna glodala i glodalo riblji rep omogućavaju glodanje sredine. Koristi se na sivom livu, ojačanom sivom livu, čeliku, livenom čeliku, mesingu, aluminijumu, staklu pa čak i na plastici i ugljeničnim vlaknima. Svaki od 1 – 2 – 3 prečnika osovine. Moguće naručiti odvojeno (videti iznad).

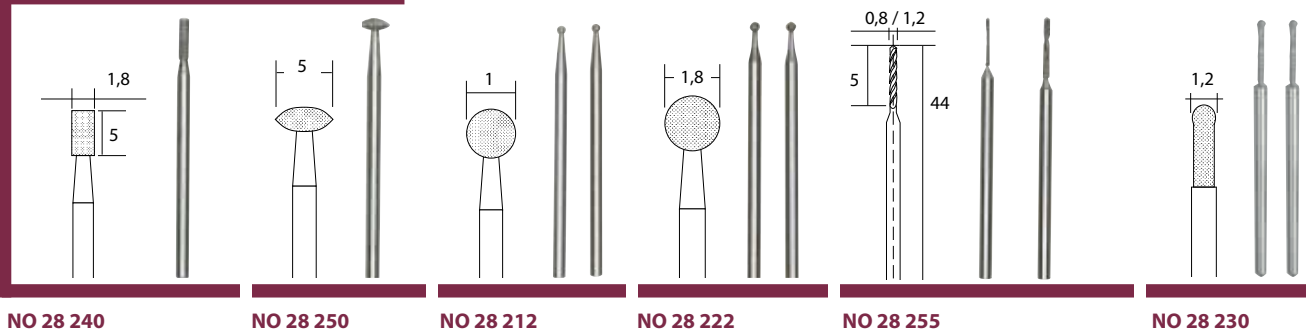


NO 27 116

# Dijamantski, alati za čišćenje i poliranje. Profesionalnog kvaliteta, tak

## Dijamantski alati

**Za  
staklo  
keramiku  
plastiku**



NO 28 240

NO 28 250

NO 28 212

NO 28 222

NO 28 255

NO 28 230

2 komada

2 komada

2 komada

2 komada

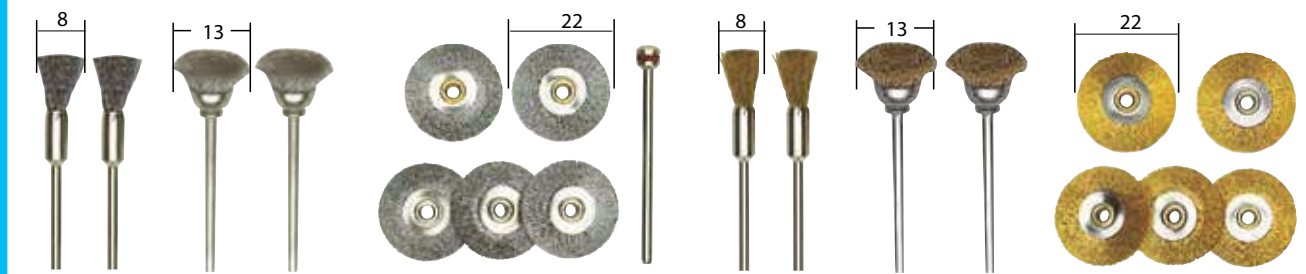
**Dijamantski bit nastavci za brušenje** Sa konzistentnim završnim slojem od dijamantske prašine. Tela burgija i osovine su od nerđajućeg čelika. Za brušenje, graviranje i urezivanje čelika (čak i legure hrom-kobalta), stakla, keramike, porcelana i plastike. Sve drške Ø 2.35.

**Dijamantska burgija** za brušenje rupa u (polu) dragom kamenju, itd. Drške alata Ø 2.35.

**Loptasta gloda** Za glodanje i m. Preporučuje se za rashladne tečnosti.

## Četke za čišćenje

**Za  
celik  
mesing  
nerđajući  
čelik**



NO 28 951

NO 28 953

NO 28 952

NO 28 961

NO 28 963

NO 28 962

2 komada

2 komada

5 komada

2 komada

2 komada

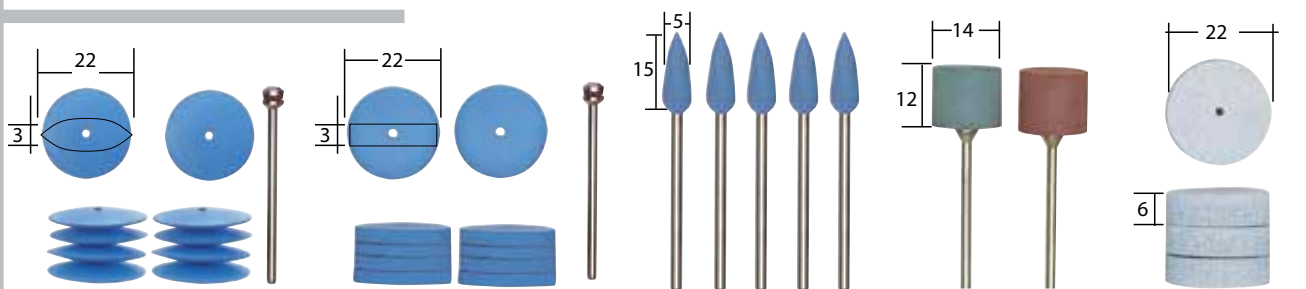
5 komada

**Čelične četke, četke i diskovi** Visokokvalitetne komponente za najkvalitetnije poslove. Za čišćenje, uklanjanje rđe, fino brušenje, matiranje, hrapavljenje, zaokruživanje, itd. metala, livenog čelika, plastike, kamena i drveta. Drška Ø 2.35.

**Mesingane četke, četke i diskovi** Idealne za obradu mesinga i mesingovih legura, bakra, plemenitih metala, poludragog kamenja, plastike i drveta. Za čišćenje elektronskih komponenti i štampanih pločica. Drška Ø 2.35.

## Alat za poliranje

**Za  
zlato  
nerđajući  
čelik  
porcelan**



NO 28 293

NO 28 294

NO 28 288

NO 28 295

NO 28 296

10 komada

10 komada

5 komada

2 komada

4 komada

**Fleksibilni silikonski diskovi, lonci i četke** Za izgladivanje površine i poliranje plemenitih metala, obojenih metala, plemenitog čelika, stakla, porcelana, drveta, gume i plastike. Četke su pogodne za obradu udubljenih površina. Drška Ø 2.35.

**Fleksibilna podloga za poliranje** Posebno je pogodan za obradu zlata, platine, srebra kao i za izradu alata i odlivaka. Prihvati Ø 2,35.

**Specijalni diskovi za poliranje** Za površinsko izgladivanje i poliranje reznih ivica Perspeka i pleksiglasa. Prihvati Ø 2,35.

## 10-delni set za sečenje, glodala za drvo HSS



Po jedan od svakog: glodalo za proreze Ø 3.2 – 4.8 i 6.5, zatim za V-proreze Ø 6.5, glodalo za kombinovane proreze 6,5/2,5, kružno glodalo R 3.2, glodalo za žljeb 6.4mm, glodalo za ivice sa R5mm vodičom, ugao rezanja 45°. Uredno spakovana u drvenu kutiju. Pogledati na strani 35 pojedinačna glodala za drvo.

NO 29 020

### Beleška:

Pored rezanja sa motorizovanom mašinom za rezanje MSG, volfram karbidna ploča za usitnjavanje je koristan dodatak za rezbarije za drvo za upotrebu sa našim brusilicama dugim ugao LHW i LHW/A. Vidi str.8.



# ođe za zlatare i izradu nakita!

**Napomena:**  
Sve mere su u mm.



**la presvučena dijamantskim prahom za staklo i kamen**  
ašinsku obradu stakla i raznih tipova kamena do granita.  
upotrebu na bušilici pri brzini 2.000obr sa dodatkom  
Osovina Ø 2.35.

## Dijamantski rezni disk

Debljina samo 0.6. Za rezanje i fino brušenje porcelana, keramike, fiberglas ploča, plastike i obojenih metala. Drška Ø 2.35.

## Rezne ploče sa dijamantskim završnim slojem i rupicama za hlađenje.

Za rezanje, brušenje i obradu rubova materijala. Ista primena kako je opisano u tekstu levo. Manje zagrevanje zbog rupica za hlađenje. Nema tragova paljenja materijala! Osovina Ø 2.35.



**NO 28 955**

2 komada

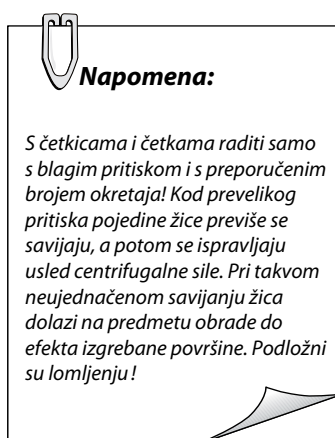
**NO 28 957**

2 komada

**NO 28 956**

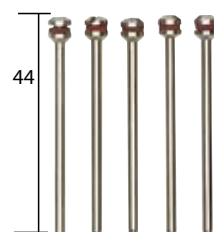
5 komada

**Četkice, četke i diskovi od nerđajućeg čelika** Za čišćenje, pranje, i čišćenje nerđajućeg čelika. Mogu se takođe koristiti i na aluminijumu i obojenim teškim metalima. Osovina Ø 2.35.



## Napomena:

S četkicama i četkama raditi samo s blagim pritiskom i s preporučenim brojem okretaja! Kod prevelikog pritiska pojedine žice previše se savijaju, a potom se ispravljaju usled centrifugalne sile. Pri takvom neujednačenom savijanju žica dolazi na predmetu obrade do efekta izgrebane površine. Podložni su lomljenju!



**NO 28 815**

5 komada

**Rezervne osovine**  
Dimenzije Ø 2.35 x 44.



**NO 28 801**

2 komada

**NO 28 802**

2 komada

**NO 28 803**

2 komada

**NO 28 798**

10 komada

**Polirke i diskovi od filca** Za pretpoliranje i poliranje do visokog sjaja metala, zlata, srebra, mesinga i aluminijuma uz upotrebu paste za poliranje. Pogodno i za završno poliranje pri izradi kalupa i alata. Prečnik drške 2.35. Pri poliranju potrebno je raditi s manjim brojem okretaja. Tvrdе paste omekšati s uljem ili lagano zagrijati.

**NO 28 297**

2 komada

**NO 28 298**

2 komada

**NO 28 299**

2 komada

**Pamučne, kožne i filc polirke** Za poliranje do visokog sjaja metala, zlata, srebra, obojenih metala, mesinga, aluminijuma, keramike i porcelana uz upotrebu paste za poliranje. Pogodno i za lakirano drvo i plastiku. Osovina Ø 2.35.

**NO 28 292**

**Pasta za poliranje**  
Apsolutno neophodna za poliranje plastike i metala.

## Alat za obradu drveta sa volfram karbidom

Za ravnanje, čišćenje i modeliranje drveta i fiberglasa. Materijal može biti precizno i bez napora uklonjen. Visoka stabilnost i lako za čišćenje sa Bunsen brenerom. Takođe su namenjeni i za gumu, penu i silikon. Osovina Ø 2,35.  
Nisu namenjeni za metal!

Valjak zaobljene glave 7.5 x 12

**NO 29 060**

Konus 8 x 12

**NO 29 062**

Zašiljen 4 x 19

**NO 29 064**



## Držac alata

Za čisto spremanje mikro burgija, bitova, četkica i ostalog rotirajućeg priključnog alata sa osovinom od 2.35 – 3.2. Isporučuje se bez prikazanog alata.

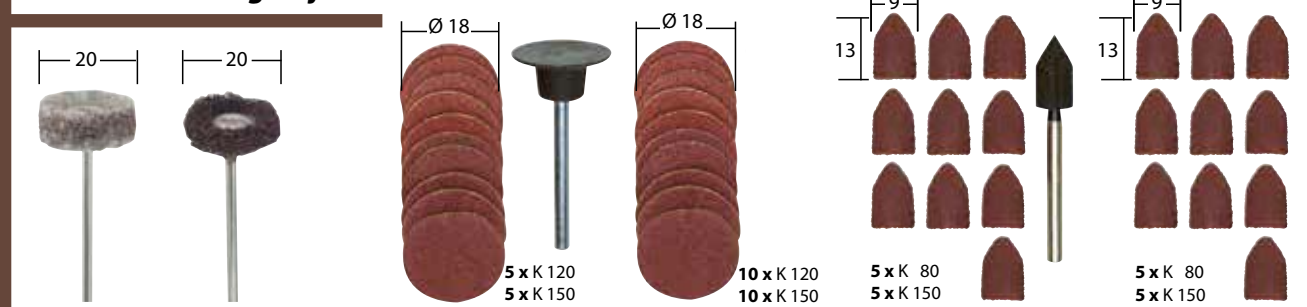
**NO 28 359** 2 komada



# Alat za rezanje, brušenje, poliranje za profesionalnu upotrebu i očekiva

## Nastavci za šmirglanje

Za  
čelik  
nerđajući  
čelik  
liveno  
gvožđe  
drvo



NO 28 282

2 komada

Četkice od najlonske vune za čišćenje, matiranje i fino brušenje čelika, nerđajućeg čelika, obojenih metala, itd. Osovina Ø 2.35.

NO 28 982

10 komada

Brusne ploče, kapice i trake su napravljene od standardnog korunda. Brusni materijal velike posto primene. Za brušenje, izgladivanje i poliranje kovanog livenog gvožđa, sivog livenog gvožđa, nerđajućeg brzinu obrtaja materijalu koji se obrađuje. Čelik – Visoka; Drvo – Srednja i Plastika – Mala brzina obrtaja.

NO 28 983

20 komada

NO 28 987

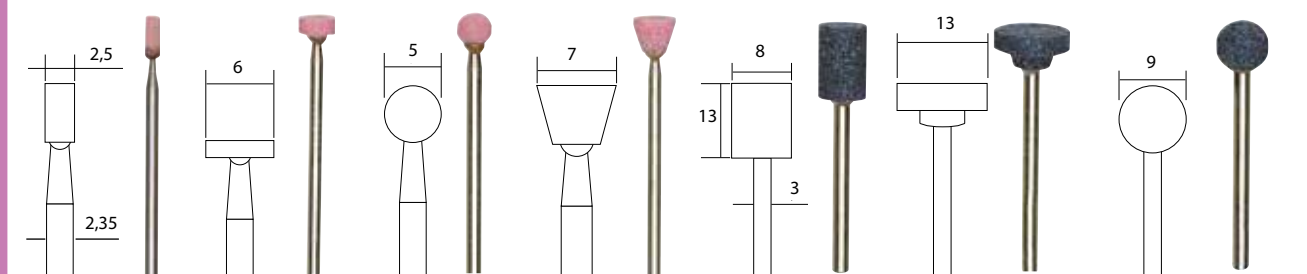
10 komada

NO 28 989

10 komada

## Nastavci za brušenje

Za  
čelik  
liveno  
gvožđe  
HSS čelik



NO 28 774

5 komada

NO 28 776

5 komada

NO 28 772

5 komada

NO 28 778

5 komada

NO 28 781

3 komada

NO 28 783

3 komada

NO 28 782

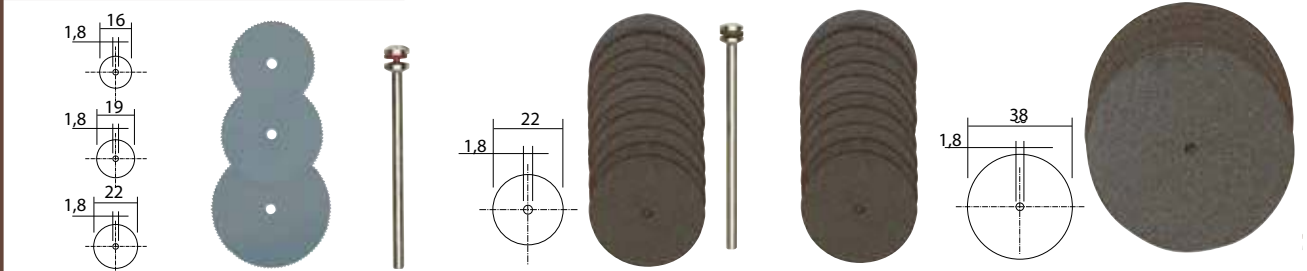
3 komada

Visokokvalitetni bit alat za brušenje od korunda

Brusilice i setovi od visokokvalitetnog materijala konzistentne tvrdoće. Različiti oblici za brušenje i udublivanje tvrdih materijala kao što su liveno gvožđe, liveni čelik, temperovano liveno gvožđe, kao i tvrdih legura metala i poboljšanog guravaju maksimalnu koncentričnost. **Pravilo brušenja:** meki materijali = tvrdi bit nastavak za brušenje; tvrdi materijali = meki bit nastavak za brušenje!

## Rezne ploče

Za  
drvo  
čelik  
nerđajući  
čelik



NO 28 830

3 komada **Rezni listovi od opružnog čelika** Debljina 0.1. Za plastiku, drvo i obojene metale. Osovina 2.35. Pri ručnom radu preporučujemo korišćenje zaštitne naprave 28 944 (videti dole desno).

NO 28 810

10 komada

**Rezne ploče od korunda** Ploče napravljene od specijalnih spojeva prečnika 22 ili 38 x 0.7. Ko nerđajućeg čelika i obojenih metala. Takođe se mogu upotrebljavati za rezanje drveta i plastike.

NO 28 812

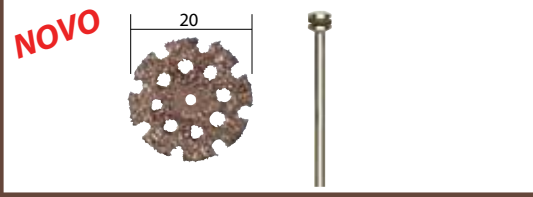
50 komada

NO 28 820

5 komada

## Rezne ploče

Za  
drvo  
plastiku  
ojačana  
vlaknima



NO 28 838

**Rezna ploča od volfram karbida** ca. Debljina cca. 2. Za rezanje i profilisanje drveta, CFK, GRP, gume, silikona. Rashladne rupe smanjuju zagrevanje. Osovina Ø 2.35.

## 13-delni set za modelare

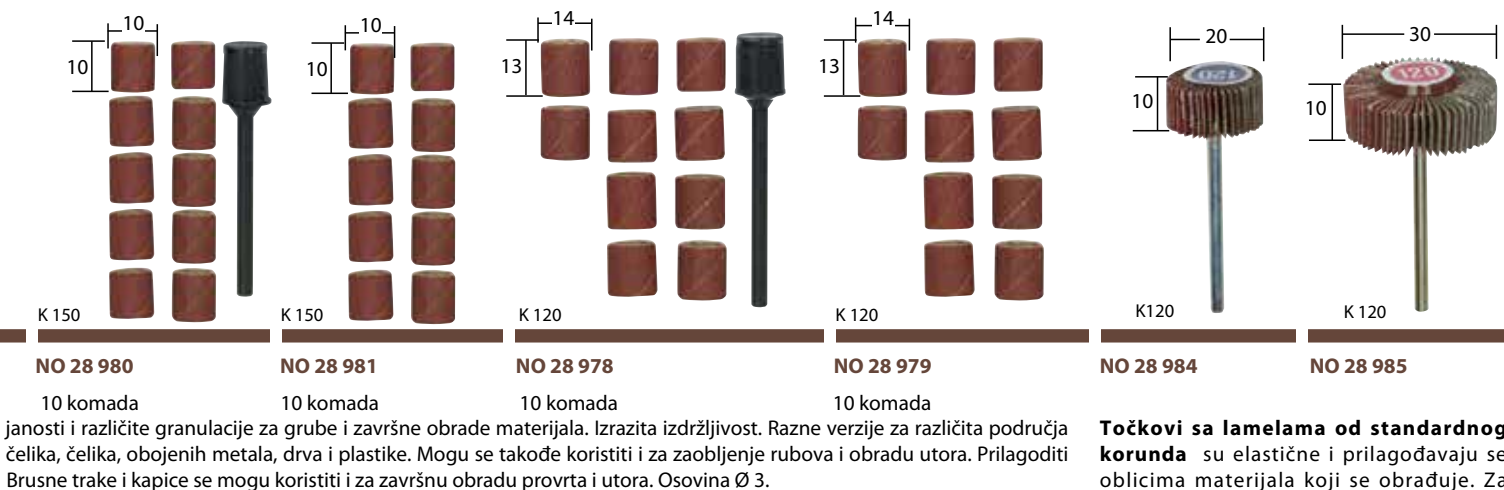
Po 1 fino kuglasto i valjkasto glodalo 2.3. Po 1 valjkasti i kuglasti brus od korunda 5. Po 1 mikro burgija Ø 1 i 2.3. 5 reznih ploča Ø 22. 1 rezni list Ø 22 (koristiti samo u kombinaciji sa zaštitnim uređajem 28 944); 1 osovina Ø 2.35.



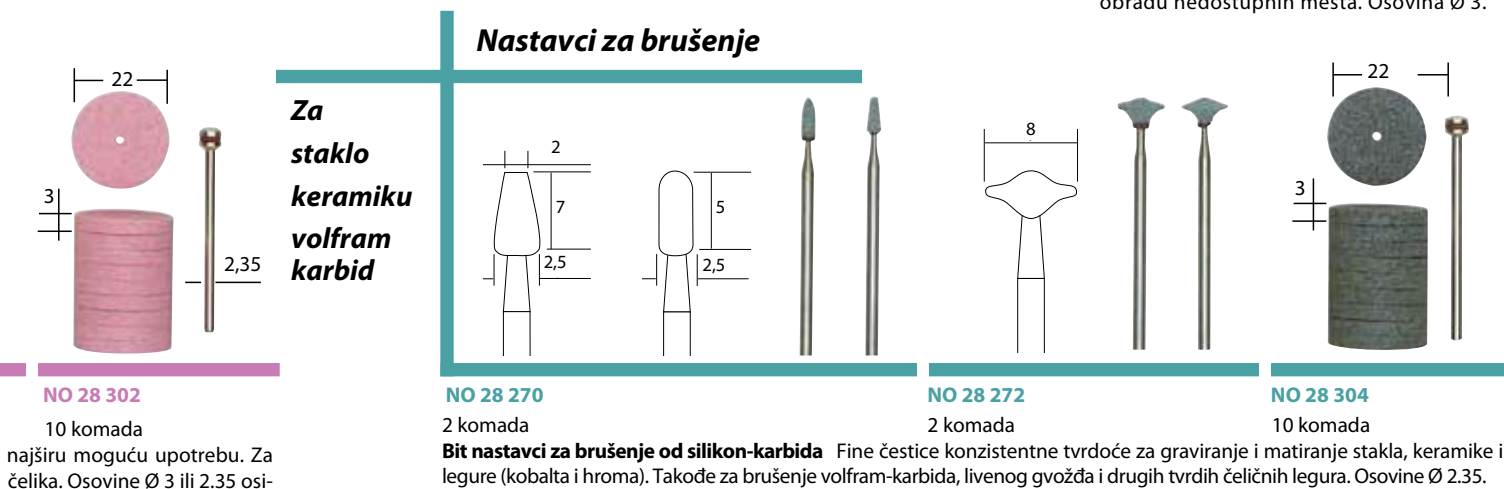
NO 28 910

# nog dugog radnog veka!

**Napomena:**  
Sve mere su u mm.



**Točkovi sa lamelama od standardnog korunda** su elastične i prilagođavaju se oblicima materijala koji se obrađuje. Za obradu nedostupnih mesta. Osovina Ø 3.



## 4-delni set za obradu stakla

2 dijamantska i 2 silikon-karbidna alata za brušenje. Za graviranje, brušenje ili matiranje stakla. Dijamantski alat 1: kugla Ø 1; Dijamantski alat 2: kugla Ø 1.8. Silikon karbidni konusni alat 3/2x5 i valjak 2/2.5 x 7. Sve osovine Ø 2.35.



## 10-delni set za poliranje

Za poliranje metala, stakla, plemenitih metala, porcelana i plastike. Sadržaj: 3 alata za poliranje od filca (valjak, konus, prsten); 3 nastavka za poliranje od silikona (kist, valjak i disk); Valjak za poliranje od pamučne vune; Polir koža; Polir pasta. Uključena osovina 2.35 x 44.

**NO 28 285**



### **MICROFLAM gorionik MFB/E**



**Koristi se za lemljenje, odlemljivanje, tvrdo lemljenje, zagrevanje predmeta, kalaisanje.**

Nezavisno kontrolisani plin i dovod vazduha. Fini oblik plamena sa postignutom temperaturom 1.200 °C. Idealan za precizan rad. Opremljen sa elektronskim piezo-kristalnim upaljačem.

Sadržaj tanka od 50ml dovoljan je za približno 60 minuta rada s normalnim plamenom. Punjenje sa običnim patronama s butanom koje se koriste za upaljače.

**NO 28 146**

### **MICROFLAM gasna lemilica set MGS**



*Držać od nerđajućeg čelika omogućava stacionarni rad.*

**Za rad sa otvorenim plamenom ili sa katalizator jedinicom u kombinaciji sa adapterima za lemljenje. Za lemljenje, vruće rezanje, oslikavanje drveta, za skupljanje termo bužira.**

Elektronski piezo kristal upaljač sa bezbednim on/off- prekidačem za protok gasa. Zasebna kontrola snabdevanja gasa i vazduha. Čvrsto lemljenje delikatih delova sa plamenom temperature i do 1.300°. Kada radite sa vrhovima onda do 500°. Veliki rezervoar za gas (20 ml) za dug kontinuiran rad. Punjenje se vrši pomoću standardnih butan kertridža za upaljače.

Saveti za adaptore: veliki nož sa skidanje vosak/lak za popravke na drvetu, topli nož za rezanje čak i debljih plastičnih folija, 2 vrha za oslikavanje drveta (ugaoni i ravni), vrh lemilice i okrugla dizna za rad sa vrelim vazduhom kao i jedan za skupljanje termo bužira. Uključeni su i: kalaj, sunđer, i 7mm ključ za stezanje vrhova. Spakovano u plastičnu kutiju. Svaki deo ima svoje mesto!

**NO 28 144**



## MICRO Fen MH 550



### Mali, robustan i moćan. U kompletu sa 3 nastavka.

Za stezanje cevi, preoblikovanje i lemljenje plastike, lemljenje i odlemljivanje elektronskih komponenti. Za odstranjivanje slojeva boje i lakova bez upotrebe agresivnih hemikalija (otapala). Za sušenje i ubrzavanje procesa stvrdnjavanja (lepila, boje). Za postavljanje i uklanjanje folija (lepljenje). Za tamnjenje drveta.

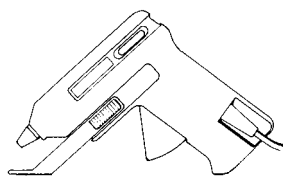
Kućište izrađeno od POLIAMIDA ojačanog staklenim vlaknima sa mekim komponentama na rukohvatu i u delu prihvata za stacionarni rad. Snažan grejač osigurava konstantnu temperaturu u 2 faze pri protoku vazduha od približno 180 l/min. Ugrađen je termostatski radi zaštite od pregrevavanja.

### Tehnički podaci:

230V. 500W. Temperatura vazduha u 1. fazi: 350 °C. 2. faza: 550 °C. Količina vazduha približno 180 l/min. Težina približno 500g.

**NO 27 130**

## MICROMOT pištolj za lepljenje HKP 220



Brzo i pouzdano lepi metal, drvo, plastiku (uključujući plexiglas), staklo, keramiku, kamen, karton, kožu, polistirensku penu i tekstil. U zavisnosti od materijala lepilo deluje posle otprilike 30 sekundi i omogućava popravku spoja (što je nemoguće kod trenutnih lepkova).

Štapić za lepljenje prečnika 7mm je savršen za precizno lepljenje kod modeliranja, izrade igračaka i nakita, izrade osušenih cvetnih aranžmana, itd. Osigurava upotrebu tačne količine lepka. Kada je van upotrebe u uspravnom položaju na radnom stolu. Kratko vreme zagrevanja.

### Tehnički podaci:

230V. PTC kontrolni element za tačnost temperature 200 °C. Set uključuje četiri štapića za lepljenje dimenzija 7 x 100mm i 3 izmenjive metalne dizne.

**NO 28 192**

## Rezervni štapići za lepljenje za HKP 220



Za metal, drvo, plastiku, keramiku, karton, kožu, polistirensku penu i tekstil. Ø 7mm. Dužina 100mm. Bezbojni.

**NO 28 194**

12 komada



Uključuje 3 izmenjive dizne.

## Rezač sa vrućom žicom THERMOCUT 650

**NOVO**



Ravna noseća površina i bočni provrt za pričvršćivanje priložene vijčane stezaljke omogućavaju i stacionarnu upotrebu.

Teleskopska ruka za podesive dužine rezanja od 400 – 650mm.  
Dubina sečenja (kapacitet grla) 200mm.

Opružni element u nosaču osigurava stalnu napetost žice bez obzira na temperaturno proširenje žice.

Priključak za napajanja na 230V. Grejnim elementom se upravlja sa sigurnosnim naponom od mak. 40V i 1.2A. U zavisnosti od materijala temperatura žice za sečenje je prethodno izabrana pomoću praktičnog kontrolnog dugmeta i ostaje stabilna tokom rada. Nosiva površina sa bočnim provrtom za pričvršćivanje vijčane stege za stacionarnu upotrebu. U obim isporuke uključena je vijčana stezaljka i kalem od 30 m žice za rezanje Ø 0.2 mm.

### Tehnički podaci:

230V. 50/60Hz. 50W. Sekundarni napon mak. 40V, 1.2A. Temperatura rezanja žice Ø 0.2mm kontinuirano promjenjiva od 100 – 350 °C. Težina 850g. Izolovan za klasu 2.

**NO 27 084**

### Zamenska žica za sečenje

za THERMOCUT 650, THERMOCUT 230/E i druge slične sekače na vruću žicu. Napravljeno od NiCr 8020. Kalem od 30m x 0.2mm.

**NO 28 080**



## Rezač vrućom žicom THERMOCUT 12/E

**Za upotrebu sa debelim žicama za rezanje (285 x 0,85mm) koje se mogu izraditi ručno ili kliještima za izradu bilo kojeg profila.**

Stabilan okvir sa zakretnim elementom za pričvršćivanje na vrhu i podesivim donjim fiksiranjem žice. Temperatura žice za rezanje bez prekida. Vreme zagrevanja 1 sekundu. Kompletan sa pet oblikovanih žica za rezanje 285 x 0.85mm.

**Tehnički podaci:** 12V. 60W. Temperatura žice za rezanje kontinuirano varira od cca. 150 – 350 °C.

**NO 27 082**

### Rezervna žica za rezanje

Za THERMOCUT 12/E. Jednostavna za savijanje, stoga idealna za modeliranje.

**NO 28 082**

10 komada

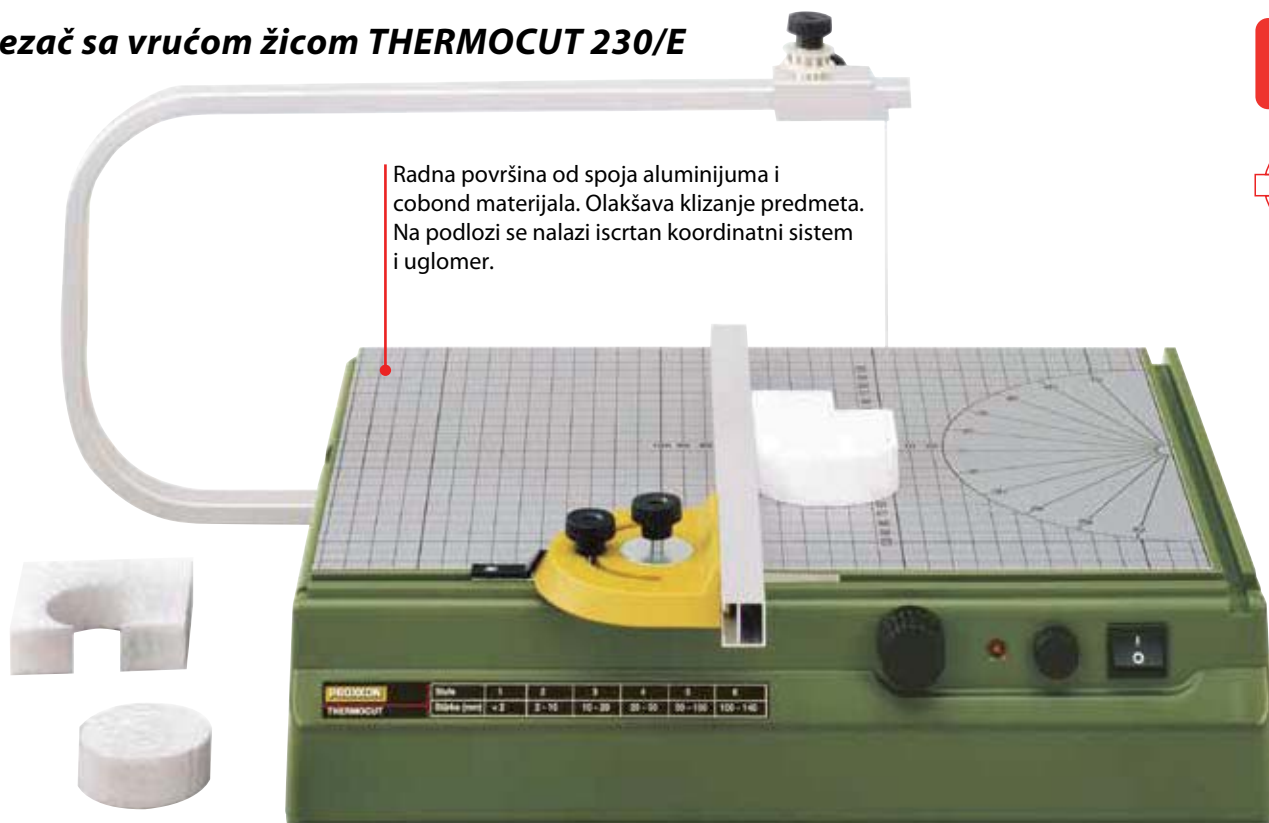
### Važna napomena:

Za rad THERMOCUT 12/E potreban je mrežni adapter snage najmanje 2A. Preporučujemo MICROMOT mrežne adaptere NG 2/S (NO 28 706) (vidi stranu 21).



**ornija u odnosu na druge alate. Nema mrvljenja kao kod rada sa nožem ili testerom. radove i, ne manje važno, za izgradnju klasičnih modela.**

## Rezač sa vrućom žicom THERMOCUT 230/E



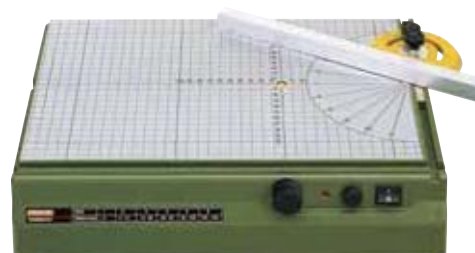
Radna površina od spoja aluminijuma i cobond materijala. Olakšava klizanje predmeta. Na podlozi se nalazi iscrtan koordinatni sistem i uglomer.

Velika radna površina 390 x 280mm sa aluminijum-cobond površinom osigurava glatko i lako upravljanje predmetom. Iscrtane koordinate i uglomer olakšavaju podelu i rezanje. Čvrsta aluminijumska nad-ručka čini otvor 350mm i visine 140mm. Držač i namotaj niti (uključeno 30m, 0.2mm prečnika) mogu se pomerati da bi se omogućilo ugaono rezanje. LED indicira rad i sprečava pregrevavanje (zagrevavanje rezne niti na maksimum u manje od 1 sekunde).

### Ostali tehnički podaci:

230V, 50/60Hz. Sekundar transformatora maks. 10V, 1A. Temperatura rezne niti prečnika 0.2mm je promenljiva i kreće se od 100 do 200 °C. Približna težina 3kg. Izolacija u skladu sa klasom 2.

**NO 27 080**



Dvofunkcionalni utori za vođenje sa pričvršćenom letvom za nameštanje predmeta (Nemački patent 100 00 102.5).

### Zamenska žica za sečenje

za THERMOCUT 650, THERMOCUT 230/E i druge slične sekače na vruću žicu. Napravljeno od NiCr 8020. Kalem od 30m x 0.2mm.

**NO 28 080**



### Napomena:

Pravu temperaturu ćete pronaći (zavisno od materijala i debljine), sa malo instinkta i prakse. Optimalni rez se najčešće postiže na srednjim temperaturama i bez previše pritiska.

Stiropor je jeftin materijal i veoma je ekološki u odnosu na druge materijale. Ovaj materijal se prodaje u standardnim veličinama listova od 50 x 100cm i debljinama od 2 do 16 cm u gotovo svim DII centrima i prodavnicama hardvera.



Kružno rezanje postiže se na jednostavan način: pričvrstiti trakom čiodu na radnu tablu, i koristiti kao fiksni centar.

## MICRO strug za drvo DB 250



### Minijaturno struganje je ugodan hobi!

Moguće je izraditi stakla, čaše, vaze i stubove za kuću za lutke.



Kod modeliranja željeznice moguće je izraditi rasvetne stubove, prozore, cisterne. Bez poteškoća moguće je izraditi udove marioneta i lutaka te stotine klasičnih minijaturnih komada.

Elektronsko podešavanje brzine pomaže u nižem području „poluautomatskom“ procesu bojenja.

### Tehnički podaci:

Motor 230V. 100W. 50/60Hz. Razmak šiljaka 250mm, visina 40mm, visina 25mm iznad nosača. Podešavanje brzine pokriva područje 1.000 – 5.000o/min. Prečnik držača vretena 10mm. Dužina hoda konjića 20mm.

Uključuje 6 steznih čaura (2 – 3 – 4 – 6 – 8 – 10mm), pogonski centar, pokretni centar i okruglu radnu ploču.

**NO 27 020**



Vretno sa kugličnim ležajem prečnika 10mm. Za serijsku proizvodnju malih delova.

Četvrtasti nosač sa stražnjim centrom i 10mm osovina.

Čvrsti podupirač alata podesiv u svim smerovima.

Konjić sa pomičnim šiljkom.



Snažan pogonski motor s podešavanjem rotacije od 1.000 – 5.000 o/min.

Baza struga je izrađena od od čvrstog aluminijumskog profila.



Uključuje šest čaura i čeonu ploču (za okretanje većih komada).

### 5-delni set HSS dleta

Visokokvalitetni set sa najčešće upotrebljavanim dletima: okruglo, ravno 3mm i 6.4mm, tačkasto, nakovanj i fino. Uredno spakovano u drvenu kutiju.

**NO 27 023**



### Stezna glava sa kliznom spojnicom za konjić kod DB 250

Spajanje do 5mm. Unosi se u tačku na pokretnom rotacijskom centru na konjiću. Doprema predmeta zavisi od klizanja kompletnog konjića.

**NO 27 028**



### Nezavisna 4-zuba stezna glava za DB 250.

#### Sa individualno podesivim čeljustima.

Upotrebljavati kod asimetričnih predmeta kao što su četvrtasti profili i slično. Dvostrani način stezanja: unutrašnje stezanje 1.5 – 35mm i spoljašnje 14 – 67mm. Direktno pričvrstiti unutrašnjim navojem M 16 x 1 na provrt držača vretena DB 250.

**NO 27 024**

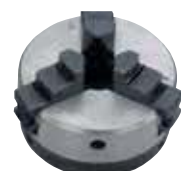


### 3-zuba stezna glava za DB 250. Koristiti za

#### koncentrično pričvršćivanje predmeta.

Izrađena od čelika i nudi mogućnost 1.5 – 20mm i 12 – 50mm reverzibilnog (dvojnog načina) stezanja. Glava ima M 16 x 1 navoj koji direktno leže na provrt držača vretena.

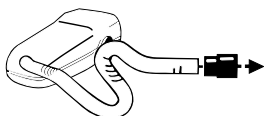
**NO 27 026**



## MICRO frezer MP 400

**Za obaranje ivica, izrezivanje utora, žljebova, udubljenja i drugih profila. Za izrezivanje okvira za slike i za razdvajanje.**

Takođe omogućava tačno izrezivanje rubova i uzdužnih rezova (za modeliranje, npr. vrata, prozora i ostalih delova). Snažan, zaštićen od prašine motor sa klinastim remenom. Osovina na duplim kugličnim ležajevima. Držač alata sa troreznim čaurama (uključuje po jednu 2.4 – 3 i 3.2mm). Visina glodalice namešta se ručnim točkom. Stabilni aluminijumski sto sa ugaonim graničnikom i zaštitom rezača.



MP 400 je opremljen sa kanalom za hvatanje piljevine i adapterom za usisivač.



Adapter za usisivač prihvata standardne kućne usisivače. Uključena su tri HSS glodala (rezač 3.2mm, rezač i sl.).

### Tehnički podaci:

230V. 100W. 50/60Hz. 25.000o/min. Nameštanje visine prstenom prilagodljivim do 0 (1 revolucija = 1mm, 1 gradacija = 0.05mm). Sto 300 x 150mm. Težina približno 2kg.

**NO 27 050**

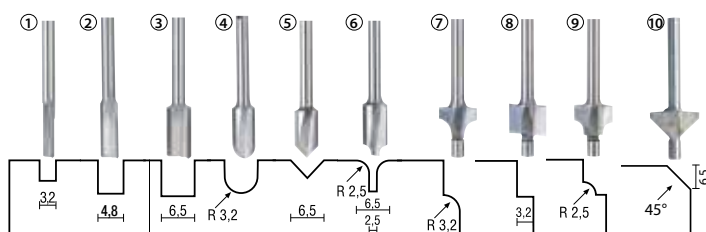


Uključena su tri glodala za utore od volfram-karbida i tri čaure.

## HSS rezači za drvo

Za drvo i ploče. Očistite rezo brušenje radi dobrih rezultata rada i završne obrade. Visoka stabilnost. Prihvat 3.2mm.

|           |                               |           |   |
|-----------|-------------------------------|-----------|---|
| NO 29 024 | Glodalo za utore              | Ø 3.2mm   | ① |
| NO 29 026 | Glodalo za utore              | Ø 4.8mm   | ② |
| NO 29 028 | Glodalo za utore              | Ø 6.5mm   | ③ |
| NO 29 030 | Glodalo sa kružnim vrhom      | Ø 6.4mm   | ④ |
| NO 29 032 | Glodalo za V-utore            | Ø 6.5mm   | ⑤ |
| NO 29 034 | Glodalo za kombinovane utore  | 6.5/2.5mm | ⑥ |
| NO 29 036 | Glodalo četvrtine luka        | R 3.2mm   | ⑦ |
| NO 29 038 | Glodalo polu – utora          | 6.4mm     | ⑧ |
| NO 29 040 | Glodalo polu – utora sa lukom | 5mm       | ⑨ |
| NO 29 044 | Ugaono glodalo                | 45°       | ⑩ |



## HSS 10-delni set glodala za drvo

Po 1 komad od svakog tipa glodala u setu. Uredno spakovan set u drvenu kutiju.

**NO 29 020**



### Pažnja:

Noževi za glodanje koji se nude ovde mogu se koristiti samo sa mašinama koje imaju sigurnosni mehanizam. Na primer MICRO glodalicu MP 400 ili ruter baza OFV (strana 14).

## Modelarski stoni cirkular KS 230



**S pripadajućom reznom pločom „Super-Cut“ (Ø58mm) može se rezati mekano drvo debljine do 8mm.**

Dugovečan, tih i stabilan jednosmerni motor. Prenos snage pomoću zupčastog remena za jednolik broj okretaja lista kružne testere, sa približnim dupliranjem okretnog momenta. Dubina reza za drvo do 8mm, plastika (može i PERTINAX-platine) do cca. 3mm, obojeni metali do cca, 1.5mm. Listom testera od volframa moguće je rezati

čak i PC kartice ojačane staklenim vlaknima. Podesivi graničnik sa skalom. Podesiv ugao rezanja sa podelom na stupnjeve. Radna površina od livenog aluminijuma (160 x 160mm).

### Tehnički podaci:

230V. 85W. 8.000o/min. Težina cca. 1.8kg.

**NO 27 006**

**Dijamantski list.** 50mm prečnik (10mm otvor).

Sa 0.5mm debelim slojem dijamanta klase "D107" za rezanje keramičkih kao i ploča od fiberglasa.



**NO 28 012**

**„Super-oštri“ list.** 58mm prečnik (10mm otvor).

Naizmenično nazubljeni set 80 zuba. Idealan za tvrdo i meko drvo kao i plastiku i PERTINAX. Za brze, čiste rezove. Zubi su pojedinačno postavljeni i oštreni. Superiorna snaga rezanja!



**NO 28 014**

**Čvrsti karbidni list.** 50mm prečnik (10mm otvor) 0.5mm debljina. Fino ozubljenje (80 zuba): idealan za ploče od fiberglasa do 3mm, neobojenih metala, duro-plastike i ostalih „problematičnih“ materijala.



**NO 28 011**

**List kružne testere sa volframovim vrhom** Ø 50mm x 1.1mm (10mm otvor) 20 zuba. Za izuzetno čisto rezanje balze (maketarskog drva) i šperploče. Takođe se može upotrebiti za rezanje PC kartica i POLIKARBONATA.



**NO 28 017**

**List testere od visoko legiranog specijalnog čelika (HSS).** 50mm prečnik (10mm provrt), 0.5mm debljina. 100 zuba. Sadrži visok procenat volframa, vanadijuma i molibdena za jednoliku strukturu visoke tvrdoće i dugim vekom trajanja. Fini zubi. Za vrlo fino rezanje obojenih metala (aluminijum, mesing, bakar). Takođe prikladan za rezanje materijala kao što su PC kartice, drvo i plastika.



**NO 28 020**

### Napomena:

Na strani 42/43 možete videti veću verziju cirkularne testere KS 230 (FET tip).

Super-Rez oštrica (58mm prečnik), 80 zuba, individualno nameštena i naoštrena, uključena je u obim isporuke.

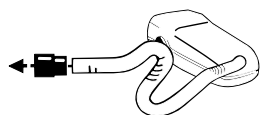
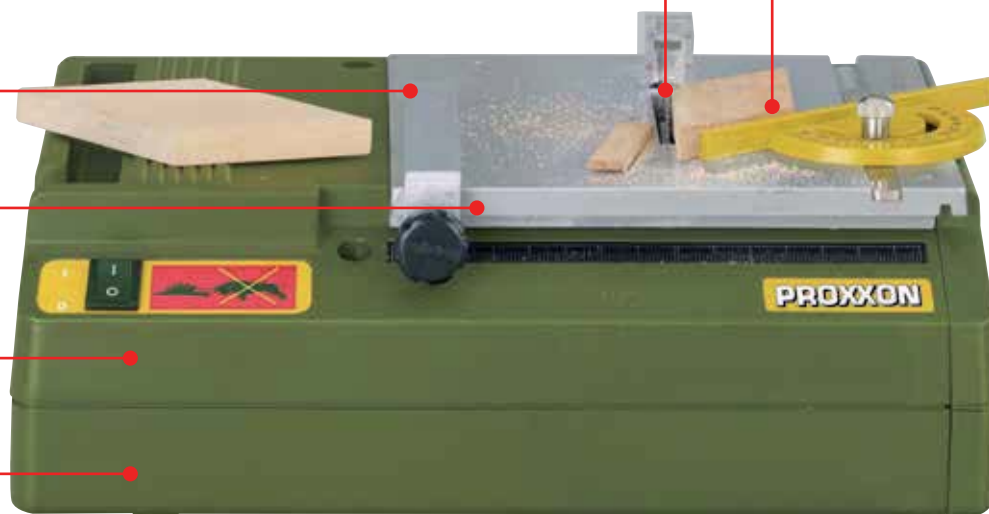
Podesivi granični rub sa skalom.

Nazubljeni graničnik širine reza.

Masinski obrađen radni sto od aluminijuma 160 x 160mm.

Motor: tih, stabilan i dugovečan.

Baza od ABS materijala sa vratima za piljevinu sa desne strane.



*Jako važno pri rezanju: koristite naš adapter za usisavač kako bi radna okolina bila čista.*



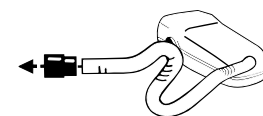
## Dekupir testera DS 230/E



Podesiva glava (patent EP 09783341) pruža niz prednosti (vidi opis dole).



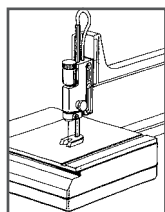
**Napomena:**  
Veće varijante modela DS 230/E (DS 460 i DSH) možete videti na stranicama 40 i 41.



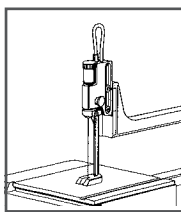
Koristite adapter za usisivač za održavanje radnog mesta čistim.

**Pravi uređaj za precizni rad. Modelarstvo, izrada igračaka i fina mehanika. Sa elektronski podesivom brzinom hoda.**

Reže meko drvo do 40mm, tvrdo drvo do 10mm, plastiku (uključujući PC ploče) do približno 4mm i obojene metale do 2mm. Sto od livenog aluminijuma obrađen glodalicom (160 x 160mm). Okvir testere sa 300mm grlom izrađen od vrlo stabilnog livenog aluminijuma. Vodilica testere sa ugrađenom duvaljkom. Glava podesiva po visini (3 pozicije) omogućuje dve prednosti:



- Poboljšana je upotrebljivost lista pošto se glava može spustiti u dva koraka, omogućavajući pri tome dostupnost novog dela lista. Ovo rezultira trostrukim radnim vekom lista testere.  
- Najniža pozicija glave još omogućava rezanje komada do 60mm.



Dugovečan, tih i stabilan AC motor. Tih pogon preko zupčastog remena otporan na proklizavanje. Graničnik za rezanje po dužini pod uglom sa skalom. Uključuje 5 testerica (3 grubo nazubljene, 2 fino nazubljene).

### Tehnički podaci:

230V. 85W. Elektronski podesiva brzina hoda 150 – 2.500o/min. Težina cca. 2kg.

**NO 27 088**

**Super oštri listovi testere. Visokokvalitetni specijalni čelik za kvalitetno rezanje i dugi radni vek. Standardna izrada bez klina.**

Tvrdo i meko drvo, plastika, Perspex ploče i meki obojeni metali.

Grubo nazubljena testerica (No. 9: 14 zuba na 25mm):  
**NO 28 116** 130 x 1.5 x 0.48mm 12 komada

Standardno nazubljena testerica (No. 5: 17 zuba na 25mm):  
**NO 28 117** 130 x 1.2 x 0.38mm 12 komada

Fino nazubljena testerica (No. 3: 20 zuba na 25mm):  
**NO 28 118** 130 x 0.8 x 0.34mm 12 komada

Tvrđi materijali kao čelik i PERTINAX.

Standardno nazubljena testerica (No. 5: 36 zuba na 25mm):  
**NO 28 112** 130 x 0.85 x 0.4mm 12 komada

Fino nazubljena testerica (No. 3: 41 zuba na 25mm):  
**NO 28 113** 130 x 0.75 x 0.36mm 12 komada

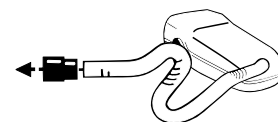
Vrlo fino nazubljena testerica (No. 1: 50 zuba na 25mm):  
**NO 28 114** 130 x 0.6 x 0.3mm 12 komada

*Za 50mm brusne ploče i četke.*  
*Sa elektronskom kontrolom brzine od 8 do 24m/s.*

## Brusilica i polirka SP/E



Može se upotrebljavati adapter za usisivač i kolektor prašine.



**Tanko kućište omogućava brušenje dugih predmeta i uključuje adapter za spajanje usisivača na uređaj.**

Štitnici alata i očiju su podesivi. Pričvrstna osovina olakšava izmenu brusnih lonaca i ploča. Dolazi sa 50 x 13mm brusnim loncem od korunda (klasa N) i silikon karbida (meki spoj) za brušenje/oštrenje opštih i tvrdih materijala. Na krutu osovinu se montira polir-četka sa drškom koja dolazi kao standardna oprema.



**NO 28 030**

### Tehnički podaci:

230V. 3.000 – 9.000o/min. Brusni lonci 50 x 13 x 12.7mm. Brzina brušenja 8 – 24m/s. Približna težina 1.2kg Približne dimenzije 250 x 130 x 100mm.

## Set za poliranje

Žičana četka za skidanje rđe i čišćenje čelika i obojenih metala. Medena četka za poliranje obojenih i plemenitih metala. Filc polir lonac se koristi na obojenim površinama, a lonci sa kožom i pamukom za visokosjajnu završnu obradu obojenih i plemenitih metala.

**NO 28 312**

kompletan set



## Rezervne brusne ploče za SP/E i BSG 220 (50 x 13mm)

**Korund** (klasa N) sa 12.7mm provrtom.

**NO 28 308**

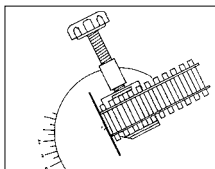
**Silikon karbid** sa 12.7mm otvorom. Meki spoj za vrlo tvrde materijale.

**NO 28 310**

## Testera za odsecanje KG 50

**Precizno reže male komade metala, drveta i plastike.**

Okretni sto do 45° omogućava rezanje pod nagibom. Predmet je čvrsto i tačno pritegnut pomoću integrisanih spojnika. Čeljusti širine 27mm i maksimalnog prečnika predmeta od 20mm. Dubina reza do 13mm. Specijalno ležište za pričvršćenje HO modelarskih šina. Uređaj prihvata predmete do 140mm dužine. Pet keramičkih reznih ploča 50 x 1 x 10mm se takođe nalaze u kompletu, pogodne za rezanje čelika, obojenih metala, kao i drvenih i plastičnih štapova.



**Tehnički podaci:** 230V. 85W. 50/60Hz. Obodna brzina 20m/s. Težina oko 1.5kg.

**NO 27 150**

## Rezervne rezne ploče

Povezane keramičkim sadržajem: 50% aluminijum oksida i 50% silikon karbida. Pogodne za rezanje čelika, obojenih metala kao i malih drvenih i keramičkih ploča.

**NO 28 152**



**Napomena:**

Veću varijantu modela KG 50, našu testeru za ravno/ugaono rezanje KGS 80 možete videti na strani 47!

## Polirka PM 100



*Osovinski pogon preko zupčastog kaiša: Motor više ne ograničava radnu površinu. Tanko kućište oko glavne osovine omogućava čak i obradu veoma dugih i različito oblikovanih radnih komada.*

**Spoljni noseći delovi napravljeni su od aluminijuma sa ležajevima, obrađeni glodalicom, omogućavaju nizak stepen vibracija.**

Sa dugom osovom sa kugličnim ležajem (udaljenost od diska do diska približno 360mm) i podesivim štitnicima za čist rad sa pasta za poliranje. Moćan DC motor sa elektronskom kontrolom brzine. Za visok stepen početne obrtne sile i izuzetnu snagu čak i tokom jakog pritiska. Stabilno montiran sa šrafova, ali takođe i sa šrafom stegom u horizontalnoj i vertikalnoj poziciji.



Uključena originalna oprema:

Po jedan tvrd i mek muslin kotur za poliranje (100 x 15mm) i 1 univerzalna tabla paste za poliranje (80g).

### Tehnički podaci:

230V. 140W. 50/60Hz. Broj obrtaja 1.000 – 3.100o/min. Za diskove za poliranje najviše do 4" ili Ø 102mm. Dimenzije D 360, Š 220, V 250mm. Približna težina 5kg. Izolacija klase 1.

**NO 27 180**

## Dodaci za polirku PM 100

### Muslin kotur za poliranje, tvrd (100 x 15mm)



Posebno krut. Za preliminarno poliranje zlata, srebra, platine, bakra, mesinga, legiranog čelika i plastike. Koristiti samo uz pastu ili emulziju za poliranje.

**NO 28 000**

### Muslin kotur za poliranje, mek (100 x 15mm)



Za visok sjaj prilikom poliranja zlata, srebra, platine, bakra, mesinga, legiranog čelika i plastike. Prilagođava se konturi komada koji se obrađuje. Koristiti samo uz pastu ili emulziju za poliranje.

**NO 28 002**

### Univerzalna pasta za poliranje (80g) napravljena od jedinjenja voska



Posebno pogodna za obično i poliranje sa visokim sjajem plemenitih i neplemenitih metala, kao i plastike. Takođe za osvežavanje izbledele aluminijuma, bakra ili mesinga.

**NO 28 008**

### Filc disk za poliranje (100 x 15mm)



Za izuzetno sjajne i glatke površine metala (zlato, srebro, mesing i aluminijum). Visoka bočna stabilnost i dugotrajnost. Dobri rezultati poliranja. Za korišćenje sa svim pastama za poliranje.

**NO 28 004**

### Mikrofiber kotur za poliranje, 15-slojni (100mm)



Veoma mek. Za poliranje sa sjajem plemenitih i neplemenitih metala, kao i plastike. Posebno je pogodan za teško dostupna mesta, kojima se ne može prići sa krutim diskovima. Koristiti samo uz pastu ili emulziju za poliranje.

**NO 28 006**

## 2-brzinska dekupir testera DS 460

Izuzetno važno: Podesivi vijak omogućuje precizno stiskanje oštrice testere.



DS 460 opremljena je izduvnim kanalom i adapterom za čist rad bez prašine.

### Napomena:

Dekupir testeru DS 230/E za najpreciznije radove možete videti na strani 37!

**Čvrsta konstrukcija, podnožje od livenog čelika, kvalitetno CNC obrađena za stabilnost uređaja i rad bez vibracija.**

Precizno montirana ruka testere izrađena od magnezijuma: izuzetno lagana, čvrsta i tanka tako da omogućava dobru vidljivost predmeta koji se obrađuje. Integriran uređaj za duvanje strugotina sa podesivom mlaznicom. Dodatni adapter za priključenje usisavača.

Veliki rezni sto od livenog aluminijuma (400 x 250mm). Radi lakše zamene lista testere može se odvojiti i pomaknuti prema nazad (opis gore desno). Posebni držači osiguravaju čvrst prihvat standardnih listova testere za fino rezanje što omogućuje izuzetno precizno upravljanje rezom. Uređaj je predviđen i za prihvat listova testere sa kukicama, ali u tom slučaju ne koriste se držači listova testere. Ekstremno važno za ovaj tip testere: Šraf koji podešava snagu stezanja lista testere, lako je dostupan i lagan za korišćenje!

Sto podesiv pod uglom od -5 do 50° (slika dole desno).

Za rezanje drveta debljine do 60mm, obojenih metala (zavisí o vrsti) 10 – 15mm. Moguće rezanje pleksiglasa, stakloplastike, pene, gume, kože ili plute. Uključuje po 5 grubih i finih listova testere.

### Tehnički podaci:

230V. Snažan 2-taktni motor bez četkica (205W). Dužina ruke testere 460mm. Broj hoda 900 ili 1.400o/min. Visina hoda testere 18mm. Dimenzije stola 400 x 250mm. Maksimalna debljina predmeta obrađe 65mm (kod 45° kosi rez 32mm). D 580mm, Š 320mm, V 300mm. Težina 20kg.

**NO 27 094**

**Držači lista testere DS 460**  
(jedan par isporučuje se u kompletu s uređajem).

Za snažno stezanje standardnih oštrica testere: za tačno pozicioniranje ruke testere.

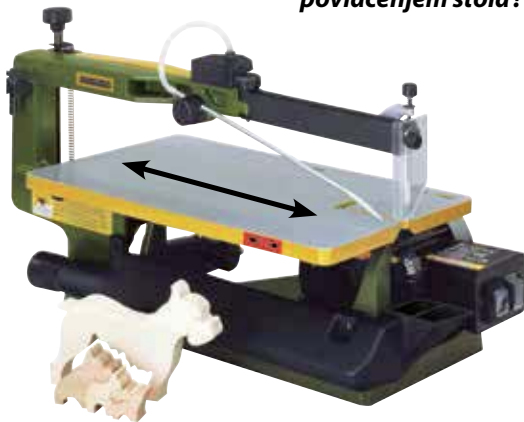
**NO 27 096**

2 komada



ju težinu za otprilike 40%

**Laka zamena testere bez  
zamornog postavljanja,  
povlačenjem stola!**



**Inovativnost u rešavanju problema (patentirano):** za lakšu zamenu listova testere moguće je vodoravno postavljeno sto otpustiti i pomaknuti za oko 80mm. Na taj način dobija se jasna vidljivost pre svega donje ruke testere kod postavljanja držača lista testere ili lista testere sa kukicom.



**Patentirani držači listova testere sa velikom steznom** snagom omogućuju precizno upravljanje rezom. Upusti na površini stola fiksiraju poziciju udaljenost držača listova testere i olakšavaju montažu lista testere.



**Sto podesiv pod uglom od -5 do 50°.** Sa većim zazorima na 0°, 10°, 20°, 30° i 45° sa dodatnom mogućnošću za fino podešavanje. Za precizne kose rezove.

### Super-oštri listovi cirkulara sa klinovima na krajevima. 127mm:



Za rezanje mekog i tvrdog drveta, plastike kao i drugih mekih materijala, namenjen za rad sa debljim komadima. Grubo nazubljena. (10TPI na 25mm):

**NO 28 741** 2.61 x 0.51mm 12 komada

Za rezanje tankih materijala, mekog i tvrdog drveta kao i plastike.

Normalno nazubljen (18 TPI na 25mm):

**NO 28 743** 1.86 x 0.24mm 12 komada

Za rezanje obojenih metala, stakloplastike, plastike, pleksiglasa i drva.

Fino nazubljen (25 TPI na 25mm):

**NO 28 745** 1.76 x 0.25mm 12 komada

### Spiralni list testere dug 130mm sa ravnim krajevima (bez klinova).



Ovakvi listovi režu u svim smerovima bez uvijanja predmeta (prednost kod većih predmeta).

Potrebna je rupa prečnika barem 1.5mm. Idealni za plastiku, tvrdo i meko drvo.

**NO 28 747** 1.2mm 12 komada

### Super oštri listovi testere. Visokokvalitetni specijalni čelik za kvalitetno rezanje i dugi radni vek.



#### Standardna izrada bez klina, 130mm:

Tvrdo i meko drvo, plastika, Perspex ploče i meki obojeni metali.

Grubo nazubljena testerica (No. 9: 14 zuba na 25mm):

**NO 28 116** 130 x 1.5 x 0.48mm 12 komada

Standardno nazubljena testerica (No. 5: 17 zuba na 25mm):

**NO 28 117** 130 x 1.2 x 0.38mm 12 komada

Fino nazubljena testerica (No. 3: 20 zuba na 25mm):

**NO 28 118** 130 x 0.8 x 0.34mm 12 komada

Tvrđi materijali kao čelik i PERTINAX.

Standardno nazubljena testerica (No.5: 36 zuba na 25mm):

**NO 28 112** 130 x 0.85 x 0.4mm 12 komada

Fino nazubljena testerica (No. 3: 41 zuba na 25mm):

**NO 28 113** 130 x 0.75 x 0.36mm 12 komada

Vrlo fino nazubljena testerica (No. 1: 50 zuba na 25mm):

**NO 28 114** 130 x 0.6 x 0.3mm 12 komada

## 2-brzinska deкупir testera DSH. 10.000-puta dokazani standardni model sa 400mm dugim vratom testere.



### Moguće rezanje drveta debljine do 50mm, plastike 30mm i obojenih metala 10mm.

Za rezanje pleksiglasa, stakloplastike, pene, gume, kože ili plute. Ruka testere izrađena je od livenog aluminijuma i tanka je tako da omogućava dobru vidljivost prilikom rada. Mehur sa podesivom mlaznicom. Stabilan sto izrađen od livenog aluminijuma (360 x 180mm), sa nagibom za koso rezanje do 45°. Postolje od livenog čelika osigurava stabilnost i rad bez vibracija. Uključuje po 5 grubih i finih listova testere.

#### Tehnički podaci:

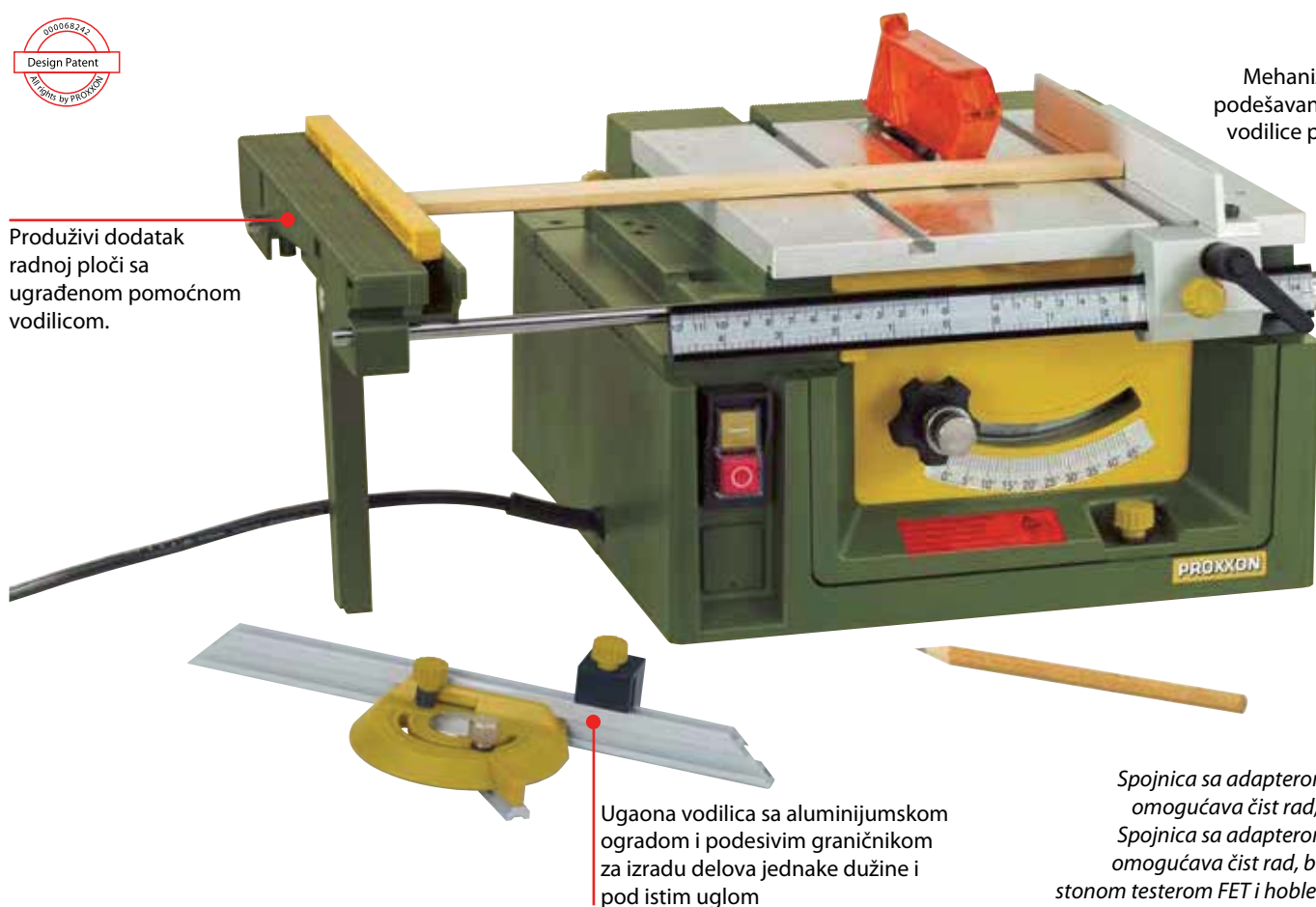
230V. Snažan 2-taktni motor bez četkica (205W). Broj hoda 900 ili 1.400o/min. Visina hoda testere 19mm. Dužina ruke testere 400mm. Maksimalna debljina predmeta obrade 50mm, kod 45° kosi rez 25mm. Težina cca. 17kg.

**NO 28 092**

## Stona testera FET



Produživi dodatak radnoj ploči sa ugrađenom pomoćnom vodilicom.



Mehanizam za fino podešavanje uzdužne vodilice po 1/10mm.

Ugaona vodilica sa aluminijumskom ogradom i podesivim graničnikom za izradu delova jednake dužine i pod istim uglom

Spojnica sa adapterom za usisivač omogućava čist rad, bez prašine. Spojnica sa adapterom za usisivač omogućava čist rad, bez prašine sa stonom testerom FET i hoblericom AH 80.

## AH 80 i DH 40: Najmanje i najfinije mašine na svetu!



### Hoblerica AH 80

**Konstrukcija od livenog aluminijuma sa CNC obrađenim ležajevima. Pripremljeno za rad bez vibracija, čisto hoblanje mekog i tvrdog drveta.**

Srce mašine: blok hoblerice sa izmenjivim HSS oštricama, montiran u kuglične ležajeve. Tihi jednosmerni motor sa remenskim prenosom. Sto obrađen glodalicom, desna polovina stola se može fino nameštati vijkom. Prilagodljiv graničnik, obe strane se rotiraju do 45° (skala dostupna). Praktična zaštita koja ne smeta prilikom rada. Glavni prekidač sa zaštitom za hitno zaustavljanje i ponovno pokretanje kod nestanka struje. Uključuje priključak za usisivač i štap za guranje.

#### Tehnički podaci:

230V. 200W. 50/60Hz. Stol 400 x 80mm. Širina hoblerice 80mm. Maksimalna visina reza 0.8mm. Brzina 6.000o/min. Težina: 5.5kg. Izolacija klase 1.

**NO 27 044**

#### Rezervni noževi za hoblericu AH 80

HSS čelik, 82mm dužine.

**NO 27 046**

2 komada



## ugao i dubina reza testere sa zubima od volframa, nagiba do 45°.

**Za fine mehaničare, modelare, izradu kalupa, izradu igračaka, arhitekte, drvo – modelare i montažere.**

**Za rezanje drva, obojenih metala, plastike, pleksiglasa, materijala ojačanog staklenim vlaknima, penastih i mnogih drugih materijala. Čvrste konstrukcije, svi opterećeni delovi i radna ploča izrađeni od livenog obrađenog aluminijuma.**

Fino podesiva, precizna i čvrsta uzdužna vodilica osigurava odlučujuće prednosti: Nakon osnovnog podešavanja moguće su korekcije čak manje od 1/10mm pomoću vijka za podešavanje. Po visini i nagibu do 45° podesiv list testere omogućava, uz korišćenje ugaone vodilice, rezanje dvostrukog ugla odjednom.

Mali nivo buke zbog specijalnog jednosmernog motora sa Optibelt zupčastim remenima. Osovina lista testere sa kugličnim ležajevima. List testere sa volframom ojačanim zubima 80 x 1.6 x 10mm (36 zuba). Dodatna guralica materijala za obradu i ABS poklopac otvora lista testere sa uskim prorezom za malu toleranciju između lista testere i radne ploče.

### Tehnički podaci:

230V. 7.000o/min. Nagib lista testere konstantno podesiv do 45°. Veličina radne ploče 300 x 300mm. Dubina reza 1 – 22mm. Mogu se koristiti listovi testere između 50 – 85mm (sa 10mm centralnom rupom). Težina oko 6kg.

**NO 27 070**



Non-slotted sawing cap cover of ABS for tight tolerances between saw blade and table (is slotted from below by the FET saw blade). For cutting very small parts.

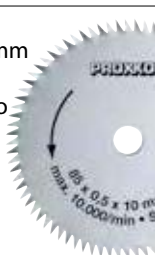


Table and drive can be lifted up and supported like an engine bonnet. For cleaning the device and easy saw blade replacement.

**NOVO**

### Super rez

Ø 85 x 0.5 x 10mm  
80 zuba.  
Koristiti za tvrdo i meko drvo, plastiku.



**NO 28 731**

### Volfram-kabrid vrh

Ø 80 x 1.6 x 10mm,  
36 zuba. Koristite za šperploču, meko i tvrdo drvo, POLYKARBONATE, plastiku, obojene metale, štampane pločice ojačane staklenim vlaknima.



**NO 28 732**

### Specijalni čelik visoke legure (HSS)

Ø 80 x 1,1 x 10mm,  
250 zuba. Koristi se na obojenim metalima, mekom i tvrdom drvetu, laminatima, GRP, CFK i kompozitnim pločama.



**NO 28 730**

### List presvučen dijamantom

Ø 85 x 0,7 x 10 mm.  
Laier 'D100'  
Ploče od keramike, porcelana, pločica, kamena, CFK, CRP i epoksi.



**NO 28 735**

## Diht DH 40

**Noseća konstrukcija od livenog aluminijuma mašinski obrađenim ležištima za osovine i ležajeve.**

Kvalitetan liv i mašinska obrada su preduslov za čisto glodanje mekog i tvrdog drveta bez vibracija. Radni sto sa trostrukim vretenom, načinjen od aluminijumskog presovanog liva, sa ručnim točkom (sa skalom podesivom na 0) za precizno podešavanje 1/10mm. Automatska, jednolična povlačenje predmeta obrade sa osiguranjem od povratnog udara. Prvi valjak ima zareze i pomoću opruge povlači čak i nepravilno oblikovane materijale. Izlazni valjak presvučen je gumom da spreči oštećenje sveže obrađene površine. Precizni rezni blok opremljen sa dva HSS noža.

### Tehnički podaci:

230V. 200W. 50/60Hz. Debljina obrade do 40mm. Širina obrade do 80mm. Maksimalna debljina reza 0.8mm. Broj okretaja noža 6.000o/min. Brzina hoda 4.8m/min. Dužina stola 232mm. Težina cca. 8kg.

**NO 27 040**

### Rezervni noževi

Za diht DH 40. Načinjeni od HSS, dužine 82mm.

**NO 27 042**

1 par



## Brusilica sa okretnom pločom TG 125/E



Usisni kanal sa adapterom za priključenje usisivača.



Brusni disk (125mm) izrađen od livenog aluminijuma, prekriven silikonskim filmom. Omogućava lako skidanje brusnog papira nakon upotrebe.

Radna ploča se može podesiti na ugao prema dole za 50° i prema gore za 10°. Sa blokadom položaja. Sa C-stegom za vodoravno i uspravno učvršćenje (pogledajte gornju sliku).



### **Za sve vrste drveta, čelika, obojenih metala, plemenitih metala, plastike (takođe Plexiglas i stakloplastiku).**

Balansirani jednosmerni motor omogućuje snažan pogon bez vibracija. Kućište od POLIAMIDA. Aluminijumski sto, podesiv prema dole za 50° i prema gore za 10°. Sa ugaonim graničnikom. Brusni disk (125mm) izrađen od livenog aluminijuma, prekriven silikonskim filmom. Omogućava lako skidanje brusnog papira nakon upotrebe. Dva dodatna silikonska filma služe za čuvanje i ponovnu upotrebu ploča. Uređaj se može horizontalno pričvrstiti za sto, i uz mogućnost brzog i sigurnog vertikalnog postavljanja. Priključak za usis omogućuje rad bez prašine. Dolazi sa po 2 brusna diska granulacije 80, 150 i 240.

### **Tehnički podaci:**

230V. 140W. 50/60Hz. Podesiva brzina brušenja od oko 250 – 800m/min (odgovara za 1.150 – 3.600o/min). Brusna ploča Ø 125mm. Radna ploča 98 × 140mm. Visina brušenja 62.5mm. Veličina 300 × 140 × 160mm. Težina oko 3kg.

**NO 27 060**



Obe mašine su opremljene sa prihvatom za usis za brušenje bez prašine. Preporučujemo naš kompaktni radionički usisivač CW-matic (vidi stranicu 15) sa integrisanom kontrolom paljenja. Usisivač se pali i gasi paralelno sa uređajem, sa vremenom kašnjenja od 5 sekundi nakon prestanka rada mašine.

### **Samolepljivi brusni papiri od belog korunda za TG 125/E**

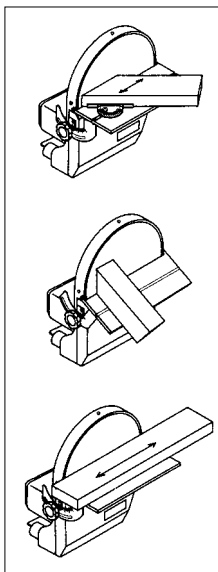
Industrijski kvalitet. Za brušenje mekog i tvrdog drveta, iverice, panel ploča, obojenih metala, metala, čelika, plastike, pluta, gume i minerala. Ø125mm. Uključen jedan kvadratni silikonski film za spremanje i ponovnu upotrebu papira.

|                  |                 |          |
|------------------|-----------------|----------|
| <b>NO 28 160</b> | granulacija 80  | 5 komada |
| <b>NO 28 162</b> | granulacija 150 | 5 komada |
| <b>NO 28 164</b> | granulacija 240 | 5 komada |

## Brusilica TSG 250/E

**Brusi duge rubove, krajnje delove materijala, promere, uglove, a okretanjem predmeta postižu se ravne površine uz prave uglove.**

Koristi se za meko i tvrdo drvo, obojene metale, čelik, plastiku (perspex i PC kartice), plutu i gumu. Jednostavna tabela prikazuje preporučene brzine brušenja različitih materijala.



### Stabilna konstrukcija:

Glavno kućište od rebrastog presovanog liva (nema čeličnih cevi ili limenih ploča). Obrađena podloga brusne ploče sa slojem silikona: omogućuje da se samolepljive brusne ploče nakon upotrebe mogu bez napora odvojiti. Isporučuje se sa dva dodatna kvadratna silikonska sloja koja služe za čuvanje radi ponovne upotrebe ploča. Uključuje adapter za priključenje usisavača za rad bez prašine. U kompletu s ugaonim graničnikom i sa po 2 brusne ploče granulacije 80 i 240.

### Tehnički podaci:

230V sa pogonom zupčastim remenom (redukcijski odnos 7.3:1). Elektronsko podešavanje brzine od 250 – 750m/min. Prečnik ploče 250mm. Maksimalna visina brušenja 135mm, sto 275 x 105mm (nagib 15° unutra, 45° spolja). Ukupne dimenzije bez stola 330 x 280 x 230mm.

**NO 28 060**



## Samolepljiv brusni papir za TSG 250/E

Industrijski kvalitet za brušenje mekog i tvrdog drveta, laminata, obojenih metala, čelika, plastike, plute, gume i minerala. Ø 250mm. Uključen silikonski sloj za čuvanje upotrebljenih brusnih ploča.

|                  |                 |          |
|------------------|-----------------|----------|
| <b>NO 28 970</b> | granulacija 80  | 5 komada |
| <b>NO 28 972</b> | granulacija 150 | 5 komada |
| <b>NO 28 974</b> | granulacija 240 | 5 komada |

## Samolepljiva silikon karbidna brusna ploča za TSG 250/E

Za brušenje obojenih metala, čelika, stakla, PC kartica, plastike i keramike. Takođe povezana sa sistemom za hlađenje na vodu. Ø 250mm. Uključen silikonski sloj za čuvanje upotrebljenih brusnih ploča.

**NO 28 976** granulacija 320 5 komada

## Samoprijanjajući silikonski film za lako uklanjanje brusnog papira (Ø 250mm)

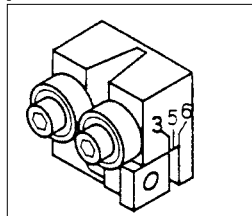
Za opremanje starijih modela brusilica TG 250/E (proizvodnja do 2007, sa serijskim brojem do 14190). Lepi se na podlogu brusne ploče te tako omogućuje da se samolepljive brusne ploče nakon upotrebe mogu bez napora odvojiti. Dolazi sa 4 kvadratna silikonska filma za čuvanje upotrebljenih brusnih ploča.

**NO 28 968** set

## MICRO tračna testera MBS 240/E



### Čvrsta izrada kućišta od aluminijumskog presovanog liva (bez ploče ili cevne konstrukcije).



Dvostruke aluminijumske vodilice sa kuglastim ležajem. Otporni radni sto obrađen globalicom za granično merenje sa ugrađenim graničnikom (nagib do 45°). Sistem trostrukog kuglastog ležaja sa vodicama listova testere, podesiv po visini i širini za različite širine oštrice. Tihi motor, 230V (visokokvalitetan, tihog rada i produženog radnog veka)

sa pogonskim zupčastim remenom. Elektronsko podešavanje brzine za izrazito precizno rezanje (nije potrebna naknadna obrada površine). Tablica prikazuje preporučene brzine rada za gotovo sve materijale. Oštrica veličine 5 x 0.4mm je idealna za fini rad te dopušta rezanje malog radijusa.

### Tehnički podaci:

230 V. Podešavanje brzine noža od 180 do 330m min (povratni efekat). Grlo 150mm, maksimalna visina 80mm. Tabela 200 x 200mm (nagib od 0° do 45°). Težina cca. 8kg. Uključena je jedna nož 1065 x 5 x 0.4mm (14 TPI).

| PROXXON         |          | MBS 240/E |        |
|-----------------|----------|-----------|--------|
| Material        | Speed    | Feed      | Radius |
| Aluminum        | 180-200  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Steel           | 200-220  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Stainless Steel | 220-240  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Copper          | 240-260  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Brass           | 260-280  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Aluminum        | 280-300  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Steel           | 300-320  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Stainless Steel | 320-340  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Copper          | 340-360  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Brass           | 360-380  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Aluminum        | 380-400  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Steel           | 400-420  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Stainless Steel | 420-440  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Copper          | 440-460  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Brass           | 460-480  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Aluminum        | 480-500  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Steel           | 500-520  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Stainless Steel | 520-540  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Copper          | 540-560  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Brass           | 560-580  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Aluminum        | 580-600  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Steel           | 600-620  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Stainless Steel | 620-640  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Copper          | 640-660  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Brass           | 660-680  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Aluminum        | 680-700  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Steel           | 700-720  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Stainless Steel | 720-740  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Copper          | 740-760  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Brass           | 760-780  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Aluminum        | 780-800  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Steel           | 800-820  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Stainless Steel | 820-840  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Copper          | 840-860  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Brass           | 860-880  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Aluminum        | 880-900  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Steel           | 900-920  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Stainless Steel | 920-940  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Copper          | 940-960  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Brass           | 960-980  | 0.5-1.0   | 1.0    |
| Aluminum        | 980-1000 | 0.5-1.0   | 1.0    |

NO 27 172

### Vodilica oštrice, odvojeno (vidi sliku iznad)

NO 28 187

### Standardni list tračne testere

Od prekaljenog švedskog čelika. Fini zubi (24 TPI). Za čelik i mesing.

NO 28 174 1.065 x 5 x 0.4mm

### Kao gore, ali grublji zubi (14 TPI)

NO 28 176 1.065 x 5 x 0.4mm

### Uski list trakaste testere (3.5mm)

Od specijalno kaljenog čelika, sa krupnim zubima (14 TPI). Posebno pogodan za rezanje malih radijusa u drvu, obojenim metalima i plastici.

NO 28 180 1.065 x 3.5 x 0.5mm

### Noseća traka od legure temperiranog čelika

Zubi testere od čelika za velike brzine otpornog na habanje. Naizmjenični zubi 10 – 14 TPI. Idealna za rezanje svih čelika standardnih kvaliteta, obojenih metala i nerđajućeg čelika.

NO 28 172 1.065 x 6 x 0.6mm

### Dijamantna testera

Za rezanje kamena, keramike, stakla ili stakloplastike.

NO 28 186 1.065 x 3 x 0.3mm

### Kružna traka za testere, ekstra uska (1.3mm)

Izrađeni su od kaljenog specijalnog čelika za ekstremno uske radijuse (10 zuba). Za sve vrste drveta, plastike i obojenih metala.

NO 28 182 1.065 x 1,3 x 0,44 mm

**NOVO**

### Napomena:

TPI je oznaka za broj zuba po inču (25mm) dužine lista testere.

## Testera za ravno/ugaono rezanje KGS 80



### Napomena:

Manju varijantu modela KGS 80, našu mini testeru za odsecanje KG 50 (teži 1.5 umjesto 6 kg) možete videti na strani 38. Opcione rezne ploče za KGS 80 možete videti na strani 43.

Vijak za fino bočno pomeranje testere. Radi smanjenja razmaka i preciznijeg podešavanja reza. Bez vibracija i lupkanja!

Graničnik podesiv do 300mm.

Ergonomski oblikovana ručka sa ugrađenim prekidačem i dugmetom za otpuštanje vretena testere.

Zakretni sto od aluminijumskog presovanog liva okreće se 45° levo i desno u koracima 15°.

Integriran sistem pričvršćivanja sa ugrađenim čeljustima. V-kanal za smeštaj okruglih predmeta. Kanal sa prednje strane omogućava pričvršćenje tankih komada za obradu.

**Idealna za rezanja pod uglom. Podešavanja se rade na kružnoj ploči (sa stegnutim materijalom za rezanje) a ne na glavi mašine!**

Suprotni ugao za drugi deo okvira iste dužine se postiže jednostavnim premeštanjem sa uzdužnom vodilicom i okretanjem radne ploče za 2 × 45°. Snažan i tih jednosmerni motor. Mekan pogon preko zupčastog remena osigurava snažan prenos. Volframom ojačani zubi lista testere za obojene metale, drvo i plastiku (80 × 1.6 × 10mm, 36 TPI).

### Ostali tehnički podaci:

230V. 200W. 50/60Hz. 6.000o/min. Osnova sa okruglom radnom pločom od livenog aluminijuma velike čvrstoće i CNC glodanim priključcima i klizačima. Ploča 230 × 230mm. Težina 6kg. Pogledajte tablicu za učinak rezanja.

**NO 27 160**

| Dimenzije predmeta pri 90°<br>(rezanje pod pravim uglom) |                                 |                     | Dimenzije predmeta pri 45°<br>(rezanje pod nagibom) |                                 |                     |
|----------------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------|
| Debljina predmeta (mm)                                   | Maksimalna širina predmeta (mm) | Okrugli profil (mm) | Debljina predmeta (mm)                              | Maksimalna širina predmeta (mm) | Okrugli profil (mm) |
| 10                                                       | 65                              |                     | 5                                                   | 36                              |                     |
| 18                                                       | 50                              |                     | 10                                                  | 30                              |                     |
| 21                                                       | 40                              |                     | 15                                                  | 25                              |                     |
| 25                                                       | 25                              | Ø max. 25           | 20                                                  | 18                              | Ø max. 20           |

### Rezna ploča, sa ojačanjem.



Ojačani korund i zaštićena od pucanja. Za rezanje legiranih i nelegiranih čelika, nerđajućeg čelika i obojenih metala. Pogodne takođe za drvo i plastiku.  
**NO 28 729** 80 × 1 × 10mm

### Volframom ojačani cirkularni list testere (36 zuba)



Izuzetno čist rub reza zahvaljujući velikom broju zuba kod rezanja balze, šperploče, mekog drva i plastičnih ploča ojačanih staklenim vlaknima. Takođe pogodna i za rezanje tvrdog drveta, POLIKARBONATA, plastike i aluminijuma.

**NO 28 732** 80 × 1.6 × 10mm

## Stona bušilica TBM 220

Odgovarajući opcionalan MICRO koordinatni sto KT 70 možete naći na stranici 23.



Tri brzine rotacije podesive promenom pozicije remena za više od trostrukog okretnog momenta u manjem opsegu broja rotacija.

Potpuno podesiva dubina bušenja.

Mašinska stega MS 4 od presovanog liva cinka je neprocenjivo korisna dodatna oprema, opisana na strani 22 (Nije uključena u isporuku).



6 MICROMOT čeličnih čaura je uključeno u dostavu.

**Kvalitetno obrađen radni sto od livenog aluminijuma (220 x 120mm), prilagodljiv graničnik sa skalom, rupe predviđene za montažu MICRO KT 70 koordinatnog stola.**

Čvrsti, tvrdo hromirani čelični stub, visine 340mm, prečnika 20mm. Super čvrsta glava od presovanog liva sa VDE odobrenim motorom 230V, vrlo tih i očekivano dugog radnog veka. Prenos snage aluminijumskim remenicama i ravnim remenom. Osovina sa tri brzine (trostruki moment pri manjim brzinama). Poluga za bušenje sa skalom za podešavanje dubine.

### Tehnički podaci:

230V. Snaga 85W. 50/60Hz. Brzina osovine 1.800, 4.700 i 8.500o/min. Izrazito visoka preciznost rotacije, hod vretena 30mm. Izvlačenje stuba 140mm. Uključeno je šest tročeljusnih steznih čaura za osovine 1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 – 3.2mm 3/8" navoj. Težina 3.3kg.

**NO 28 128**

### Futer

Za burgije 0.5 do 6.5mm. Maksimalna brzina 10.000o/min. Profesionalnog kvaliteta sa izrazitom koncentričností. Sa 3/8" navojem za MICROMOT stonu bušilicu TBM 220.

**NO 28 122**



**Precizne mašinske steg. Jednostavane za rad. Sa preciznom čeljusnom vodilicom.**



## Stona bušilica TBH

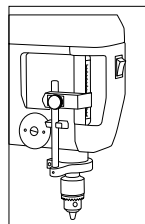
Idealna za bušenje matrica sa koordinatnim stolom KT 150 (strana 68).



### Napomena:

Ploča i ruka stone bušilice koja je ovde prikazana napravljeni su od livenog aluminijuma. Oplemenjen, nerđajući i statički vrlo čvrst materijal. Spojevi i klizni delovi su mašinski obrađeni na našim najmodernijim CNC – kontrolisanim uređajima (glodanje, linijsko bušenje, srtuganje, itd.).

### Praktično podešavanje visine pomoću nazubljenog stubnog nosača i lako upravljive ručice.



Snažan, dugotrajni jednosmerni motor. Pogon osovine preko trostruke remenice sa mogućnošću otprilike 6 puta jačim obrtnim momentom na nižim brojevima obrtaja osovine.

Praktični indikator dubine bušenja sa podesivim graničnikom. Osovina bušilice sa vrlo preciznim ležajevima. Glava osovine sa 1/2" navojem za odgovarajuću RÖHM zupčastu steznu glavu (industrijski kvalitet). Osovina sa dodatnim prilagođenjima za čelične stezne čaure NO 28 200.

### Tehnički podaci:

230V. Brojevi okretaja osovine: 1.080, 2.400 i 4.500o/min. Hod kliznog rukavca 63mm. Podešavanje visine pomoću ručice 70mm. Vrat 140mm. Korisna površina osnovne radne ploče 200 x 200mm. Stub 45 x 500mm. Držač alata do 10mm. Mogućnost bušenja u čeliku 10mm. Težina oko 10kg.

**NO 28 124**

### PRIMUS 75

Osnova kućišta od specijalnog livenog čelika sa vodilicama obrađenim CNC strojem. Zamenjive stezne čeljusti. Ravno glodana radna površina. Osovina sa valjanim trapezoidnim navojem za lagani rad čak i tokom velikih aksijalnih opterećenja. Širina čeljusti 75mm. Otvor čeljusti 65mm. Razmak od centra do centra dugačkog kanala 100mm. Kanali 80 x 11mm. Težina 2.5kg.

**NO 20 392**

### PRIMUS 100

Širina čeljusti 100mm. Otvor čeljusti 75mm. Razmak od centra do centra kanala 135mm. Kanali 105 x 15mm. Težina 5kg. Ostali detalji kao za PRIMUS 75.

**NO 20 402**

### Set za T–prerez za PRIMUS stege

2 vijka za T–prerez i potreban pribor. Za učvršćenje na osnovnu ploču mašina BFB 2000, KT 150 i stone bušilice TBH.

**NO 20 394**



Praktično podešavanje visine preko nazubljenog stubnog nosača i ručice sa bočne strane.

Stabilna i izrazito ravna radna ploča sa dva T–proreza.

### Set steznih čaura za TBH

Stezne čaure sa tri lamele od kaljenog čelika. Po jedna od 2.35 – 3 – 3.2 – 4 – 5 i 6mm. U set, je uključena i stezna matica (M17). Uredno složeno u drvenu kutijicu sa kliznim poklopcem.

**NO 28 200**

## Stalak za bušilicu BV 2000



### Precizan uređaj za paralelno bušenje, narezivanje navoja, glodanje. Izrađen od livenog aluminijuma.

Sa dvosmernom okretnom rukom i 20mm vratom. Jednom kad je uređaj stegnut uvek ostaje vertikalno poravnat. To znači da su rupe izbušene uvek tačno vertikalno na radni materijal. Precizno nameštanje dubine bušenja sa lako čitljivom skalom. Nakon bušenja, prilagodljiva opruga automatski povlači uređaj u početni položaj.

Sto obrađen glodalicom (200 x 200mm) i dva poprečna MICROMOT standardna T-kanala (12 x 6 x 5mm). Stabilan stub (Ø 45mm, 500mm visok).

Standardan 20mm prihvat omogućuje precizno stezanje bušilica, kao npr. precizna bušilica/glodalica FBS 240/E, profesionalna glodalica IBS/E, bušilica/glodalica dugog ravnog vrata LBS/E, MICROMOT 60, 60/E i 60/EF i MICROMOT 230/E.

**NO 20 002**

### Adapter za korišćenje MICRO odvijača MIS 1 sa BV 2000 za izrezivanje navoja



Zahvaljujući praktičnom on/off/povratnom prekidaču i rotacionoj brzini od 250/min, MIS 1 je idealan za izrezivanje navoja: Rezač navoja je precizno vođen i osigurava veoma precizno i tačno narezivanje ženskih navoja.

**NO 20 004**

### Napomena:

Profesionalna bušilica/glodalica IBS/E, MIS 1 i koračne stege nisu uključene u obim isporuke.

## MICRO-Stega MP 120

**Precizni alat za preciznu mehaniku i modelare: Pritiskom na, istiskivanje, zakivanje, utiskivanje, ivica, savijanje žica i listova. Utiskivanje, izvlačenje i presovanje da se formira materijal.**



Sa 5 cilindričnih probojnih alata (ojačane površine) umetnutih u zupčasto postolje i pričvršćeno sa ispuštenim vij-

kom: Ø 3 – 4 – 5 – 6 i 8mm. Po jedan polu-sfernog profila Ø 3 i Ø 9mm i 60° kvadratna prizma za savijanje lima.

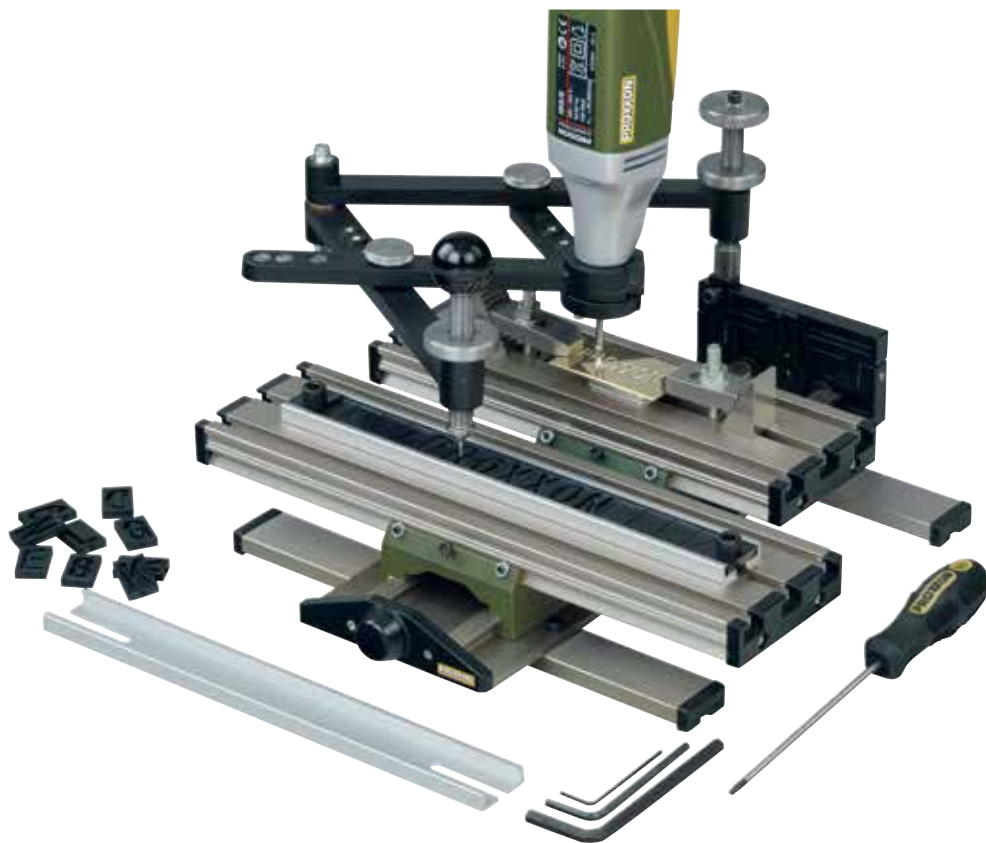
Pandan je lako podesiv, ojačana ploča koja se okreće sa svim potrebnim rupama i osnovom kalupa za gore navedene probijače.

Sila pritiska 1.000N (100kg). Maksimalni hod zupčastog postolja sa umetnutim probijačem 65mm iznad obrtne ploče 50mm. Stabilna čelična ruka sa vratom od 120mm. Osnova od čelika 80 x 190mm sa 8mm centrom i dva otvora za pričvršćivanje. Težina približno 2.800g.



**NO 27 200**

## Uređaj za graviranje GE 20



### Napomena:

Profesionalna bušilica/brusilica IBS/E i stezne čaure nisu uključene u isporuku!

Sa standardnim vratom 20mm za sve MICROMOT uređaje za bušenje i glodanje sa čeličnim čaurama.

Za graviranje slova, brojeva i pojedinačnih oblika na metalu, plastici, staklu ili kamenu. Za pločice sa imenima, nakit i dragocenosti. Takođe omogućava laku izradu minijatura, pojedinačnih oblika, gravura, odrezaka i kontura, čak i u serijama korišćenjem napravljenih ili kupljenih šablona ( biljaka, životinja, grbova).

Maksimalno 14 karaktera se može pričvrstiti u držač šablona. Uzorci šablona se precizno prate korišćenjem loptaste drške.

Glodanje slova je smanjeno tokom prenosa. Odnos umanjenja može biti podešen na: 2:1, 3:1, 4:1 ili 5:1 prostim prilagođavanjem dva vijka. Objekat rada je fiksiran na pokretnoj vodiči blokiran od strane stega (set stega NO 24 256).

**Obim isporuke:** dva seta slova od A do Z, crtica, tačka i kosa crta (ukupno 78 komada), po jedan 1.5 – 3 i 5mm ključ, kao i HX odvijač 2.5mm. Uključen je i priručnik.

**NO 27 106**

### Set šablona za uređaj za graviranje GE 20

Slova od A – Z sa znakovima minus, tačkom i kosom crtom. Cifre od 0 – 9. Za umetanje u vodilicu uređaja GE 20.

**NO 27 104**

### Igla od volframa za uređaj za graviranje GE 20

Za čelik, liveni čelik, obojene metale, plastiku, staklo, kamen i pločice. Prednji ugao 60° (za slova V-oblika). Prečnik osovine 3.2mm



**NO 28 765**

Širina slova 0.5mm

**NO 28 766**

Širina slova 1mm

## Uputstva za kreativne modelare

**Više od 370 stranica informacija i saveta iz svih područja modeliranja. Sve ilustracije su u boji.**

Atraktivno složena, ova knjiga pruža dobar uvid u područja materijala i mogućnosti njihove primene. Ona opisuje alate i opšte tehnike rada pružajući razumljiva tehnička uputstva vezana za MICROMOT uređaje i dostupnu dodatnu opremu. Veliki deo knjige posvećen je praktičnim savetima i razumljive tabele u dodatku kompletiraju sadržaj ovog korisnog priručnika. Dostupno samo na Nemačkom!

**NO 28 996**



## **MICRO glodalica MF 70/CNC-spreman**



**Sa koračnim motorima za ose X (širina), Y (dubina) i Z (visina) umesto ručnih točkova.**

Za korisnike koji već poseduju kontrolnu jedinicu ili hoće da je nabave od drugog proizvođača. Koračni motori i prekidač sa 2.2m kablom za povezivanje i po jedan standardni utikač (SUB-D9-pinova) za X, Y i Z ose. Bez CNC kontrolne jedinice i bez CNC softvera.

Druge tehničke karakteristike slične su MICRO glodalici MF 70, koju možete pogledati desno. Izuzetak: Duži sto sa T-prerezom i nešto duža putanja X i Y ose. Uključene su MICROMOT čaure (čelične, kaljene, trozube), po jedna od 1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 i 3.2mm. Prikazane stepenaste stege takođe su uključene u isporuku.

### **Tehnički podaci:**

230V. 100W. 50/60Hz. Broj obrtaja 5.000 - 20.000o/min. Dimenzije stola: 250 x 70mm. Putanja: X (širina) 150mm, Y (dubina) 70mm, Z (visina) 70mm. Korak motora 0.005mm. Ukupna visina 370mm. Težina približno 7kg.

**NO 27 112**

## **MICRO koordinatni sto KT 70/CNC-spreman**



Od aluminijuma (kompaktna površina), kako je opisano desno. Sa dva koračna motora za ose X (širina) i Y (dubina). Veličina stola i dužina putanja kao i kod MF 70/CNC-spreman.

**NO 27 114**

## **Razdelna glava za MICRO glodalicu MF 70 i MICRO koordinatni sto KT 70**

Za obradu okruglih komada materijala, bušenje radialno pomaknutih rupa i glodanje delova komada, glodanje površine ključa, četvorougaoih, šestougaoih materijala, itd. Apsolutno tačna podela zbog noniusa u telu osnovne ploče. Sa okretnim kandžama stezne glave. Prihvat unutrašnje strane 1.5 do 32mm, spoljne strane 12 do 65mm. Otvor 11mm (za obradu dužih osovinu u vertikalnom položaju). Sa rupama za učvršćenje u vertikalnoj i horizontalnoj montaži na MICRO glodalicu MF 70 i MICRO koordinatni sto KT 70. Veličina 72 x 64 x 38mm. U drvenoj kutiji sa kliznim poklopcem.

**NO 24 264**

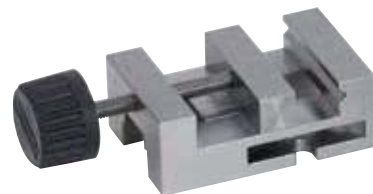


## **Precizna čelična stega PM 40**

**Načinjen glodanjem čelika. Pravih uglova.**

Širina čeljusti 46mm, maks. širina predmeta za stezanje 34mm. Ukupna širina 70mm.

Posebno opremljena za filigrane i precizan rad sa MICRO glodalicom MF 70 ili za koordinatni sto KT 70. Uključeni su klizni blokovi i vijci za pričvršćivanje. Dolazi u drvenoj kutiji.



**NO 24 260**

## MICRO modelarska glodalica MF 70

**Precizna glodalica za delikatne zadatke. Brzina rotacije od 5.000 – 20.000o/min.**



Konstantno varijabilna brzina rotacije od 5.000 – 20.000 o/min, savršeno i za najsitnija glodanja.

Glodalo pričvršćeno pomoću MICROMOT Sistema steznih čaura.

U pakovanju je sa linearno pomičnim čeličnim blokovima sa stegama. (Oni su prikazani na strani 23 nude se i samostalno.)

Sto od čvrstog aluminijuma. Oba bloka imaju klizne oblike lastinog repa.

Čvrsta baza od odlivka gvožđa.

MICROMOT stezne čaura, tročeljusno stezanje, pokrivaju od 1 do 3.2mm.

Ručni točkovi sa skalama za podešavanje, 1 okretaj = 1mm, 1 podeok = 0.05mm.

### Za rad sa ekstremno malim glodalima.

Baza od sivog liva. Uključuje vertikalni stub i koordinatni sto od kvalitetnog aluminijuma. Sve osovine su pokretne sa podesnim letvama. Držac vretena od aluminijumskog presovanog liva sadrži balansirani 24-polni motor, super siguran i pri najvećim brzinama rada. Ova stabilnost zasnovana je na upotrebi najfinijih glodala. MICROMOT tročeljusne stezne čaura od kaljenog čelika pokrivaju prečnike 1 – 1.5 – 2 – 2.4 – 3 – 3.2mm. Sto je opremljen sa 3 T-kanala standardnih 12 x 6 x 5mm MICROMOT dimenzija. Podesiva skala na točkovima olakšava pozicioniranje predmeta.

### Tehnički podaci:

230V, 100W, 50/60Hz. Brzina vretena 5.000 – 20.000o/min. Radni sto 200 x 70mm sa X-Y hodom od 134 i 46mm i vertikalnim hodom 80mm. Dimenzije dna uređaja 130 x 225mm, ukupna visina 370mm. Težina oko 7kg. Prikazani stezni blokovi su takođe uključeni, ali nije radni predmet!

### Glodala od volframa

Dva spiralna glodala i glodalo riblji rep omogućavaju glodanje sredine kanala. Upotrebljivo na sivom livu, ojačanom sivom livu, čeliku, livenom čeliku, mesingu, aluminijumu, staklu, plastici i ugljeničnim vlaknima. Po jedan komad dimenzije 1 – 2 – 3mm prečnika osovine. Moguće naručiti odvojeno. Pogledati stranu 25.



## Precizni strug FD 150/E

*Za prednje i uzdužno okretanje, za bušenje, odvajanje.  
U kompletu sa tročeljusnom steznom glavom.*



**Razmak između centara je 150mm. Zamah 55mm. Visina poprečnog klizača 33mm.**

**Korito** od livenog aluminijuma sa "lastin rep" vodilicama.

**Glava vretena** od livenog aluminijuma. Sa posebno tihim jednosmernim motorom, dvostepenim remenskim pogonom i dodatnom elektronskom kontrolom brzine za veliku snagu motora pri malim brzinama za rad na velikim delovima i za prikladnu brzinu rezanja, čak i za manje delove. Glavni prekidač sa zaštitom za hitno zaustavljanje i protiv ponovnog pokretanja prilikom nestanka struje. Precizno glavno vreteno sa konstantnim prečnikom 8.5mm. Prihvata standardne ER 11 čaure.

**Tročeljusna stezna glava**, samocentrirajuća (unutrašnja čeljust 1 – 20mm, spoljna čeljust 20 – 50mm).

**Konjić** od livenog aluminijuma sa vretenom i centrirajućim šiljkom (MK 0/kratki).

**Oslonac**: manualno se pomiče i polugom pričvršćuje za korito. Rotirajuće postolje za izmenu alata 6 x 6mm.

**Obrada sa gornje strane** (60mm, dužina hoda Z) i poprečni oslonac (40mm dužina hoda X). Nameštanje ugla gornje vodilice omogućuje zakretanje konusa do +/- 45°.

**Poluge** sa nultom podesivom skalom prstena (1 podela = 0.05mm, 1 revolucija = 1mm).

### Ostali tehnički podaci:

230V. 50/60Hz. Razmak između centara je 150mm. Zamah 55mm. Visina poprečnog oslonca 33mm. Hod poprečnog oslonca (X) 40mm, gornji hod (Z) 60mm. Čelični oslonac 6 x 6mm. Rupa vretena 8.5mm. Dvostepeni remenski prenos sa elektronskom kontrolom brzine. 1. Brzina = 800 – 2.800o/min. 2. Brzina = 1.500 – 5.000o/min. Dimenzije približno: 360 x 150 x 150mm. Težina: 4.5kg. Izolacija klase 1.

**NO 24 150**

ka kontrola brzine omogućavaju brzinu v  
izvedeno u Evropi.

### Set strugarskih noževa od 6 komada. Izrađeni od visokokvalitetnog kobalta HSS čelika.



Jedan za bušenje, ravnanje, rezanje, završna obrada, levi i desni rezač. Veličina 6 x 6 x 65mm. Za FD 150/E, isporuka u drvenoj kutiji.

**NO 24 524**

### Futer. Kapacitet 0.5 – 6.5mm



Industrijskog kvaliteta i visoke koncentričnosti (dopušta rotaciju do 10.000o/min).

U kompletu sa osovinom B10 x MK 0/ kratki. Za montažu na FD 150/E.

**NO 24 152**

### Standardne ER 11 stezne čaure raznih veličina (DIN ISO 15488)



Pružaju visoku koncentričnost. Mogu se smanjiti za 0.5mm od njihovog originalnog prečnika (međuveličine nisu potrebne). D = 11.5mm, L = 18mm. Uključene su veličine od 2 – 2.5 – 3 – 4 – 5 – 6 i 7mm. Sa steznom maticom M 16 x 1. Prikladno za glavno vreteno FD 150/E. Dolazi u drvenoj kutiji.

**NO 24 154**

7 komada

### Posuda za opiljke sa zaštitom od prskanja za FD 150/E

Samo 1.5mm debljina čelične ploče, presvučena prahom. Oborene ivice, napred i pozadi, omogućavaju lako čišćenje.

Prethodno bušene rupe osiguravaju stabilnost FD 150/E. D 400 x Š 165 x V 140mm. Prikazan strug nije uključen u isporuku.

**NO 24 156**



## Uređaj za oštrenje burgija BSG 220

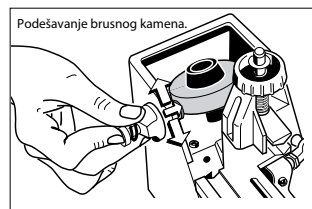
Lako oštrenje burgija 3 – 13mm prečnika. Standardni ugao 118°.



### Napomena:

Upotreba ovog uređaja je vrlo jednostavna omogućavajući čak i početnicima njegovu upotrebu. Ipak, ako želite stručno naoštритi svoje burgije, pažljivo pročitajte uputstva pre same upotrebe BSG 220 uređaja.

### Operacija oštrenja se precizno kontroliše pomoću pokretnog nosača.



On pomiče burgiju sa leva na desno i rotira ga oko vlastite ose. Ovom operacijom postiže se tačan ugao burgije. Nosač je opremljen dugmetom za precizni pomak burgije. Ugrađeni brusni kamen osigurava oštrenje rezne površine.

### Ostali tehnički podaci:

230V, 85W. Korund brusna ploča dimenzije 50 x 13mm. 85W. ABS kućište sa fiksnim rupama. Težina 1.7kg. Uz uređaj dolaze uputstva i rezervna brusna ploča. Za rezervne ploče vidite stranu 38.

**NO 21 200**

### Adapteri za oštrenje malih burgija

Ovi adapteri povećavaju opseg rada uređaja BSG 220 na 1.5 – 3mm burgije. Pojedinačni adapter za burgije 1.5 – 1.6 – 2 – 2.4 – 2.5 i 3mm. Smešteni u drvenu kutiju sa kliznim poklopcem.

**NO 21 232**



***Za prednje, uzdužno i okretno sečenje, urezivanje i narezivanje navoja. Za mašinsku obradu plastike. Mesto za pričvršćivanje glodalice/bušilice PF 230.***



***Razdaljina od centra 250mm. Okret 70mm. Visina poprečnog klizišta 43mm.***

**Osnova mašine:** Od livenog gvožđa, širokog raspona i klizači oblika prizme. Za rad bez vibracija i prilikom velikih opterećenja. Pozadinska prirubnica za montiranje glodalice/bušilice PF 230. Pokriveno kontrolno vreteno.

**Pogonski deo:** Od livenog aluminijuma. Precizni ležajevi glavne osovine (tačnost rotacije bez futera 1/100mm) sa otvorom 10.5mm. Strana futera 70mm šuplja do 14mm. Sa MK 2 prihvatom. Obrtni prekidač za uključivanje automatskog snabdevanja preko napajanja osovine (opciono 0.05 ili 0.1mm/obr).

**Radni deo:** Od livenog aluminijuma. Rukav Ø 18mm, sa mogućnošću povrata do 30mm. Sa milimetarskom skalom, MK 1 prihvati i živim centrom.

**Potporna:** Nosilac osovine napravljen od livenog cinka. Poprečni i gornji klizači napravljeni su od čelika (podesivo 60 ili 45mm). Za alate veličine 8 x 8mm.

**Pogon:** Tih DC motor sa trostepenim pogonskim kaišem za 300 –

900 i 3.000o/min. Sa elektronskom kontrolom brzine podesivom do 100 – 300 ili 1.000o/min, u zavisnosti od odnosa pojasa. Rotacija u oba smera. Glavni prekidač sa funkcijom za hitno zaustavljanje i mogućnošću ponovnog pokretanja.

**Futer struga:** Visokokvalitetna trozuba glava bušilice prema DIN 8386 Klasa 1 (obrotna tolerancija 0.04mm). Kapacitet kroz povratne čeljusti od 2 – 75mm. Uključena zaštita za futer sa bezbednosnim zaključavanjem

**Ručni točkovi:** Od aluminijuma, sa podesivom skalom (1 podeok = 0.05mm, 1 obrtaj = 1mm).

**Uređaj za rezanje navoja:** Sa mogućnošću promene za levi i desni navoj za najvažnije metričke korake (0.5 – 0.625 – 0.7 – 0.75 – 0.8 – 1 – 1.25 – 1.5mm).

**Ostali tehnički podaci:** 230V. 50/60Hz. Dimenzije: D 560, Š 270, V 170mm. Težina pribl. 12kg.

**NO 24 002**

čelika, mesinga, aluminijuma i

#### Set čaura sa ER 20 čaurama:

Za izuzetnu koncentričnu tačnost. 2 – 10mm.  
(DIN ISO 15488).

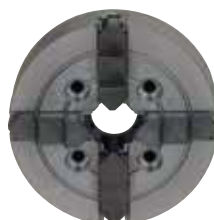


Za izuzetnu preciznost prilikom obrade okruglih delova. Set čaura montiran je umesto futera. Sa 8 čaura (2 – 2.5 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 i 10mm). Spakovane su u drvenu kutiju.

**NO 24 038**

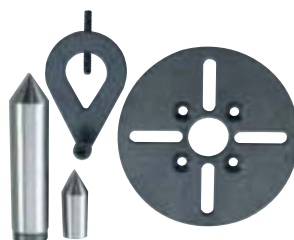
#### 4-zuba stezna glava za slobodnim čeljustima

Za stezanje ugaonih i asimetričnih oblika. Kapacitet do 80mm. Stezna glava Ø 75mm.



**NO 24 036**

#### Dodaci za centralno okretanje. Za najvišu preciznost sa visokom rotacionom tačnošću.



Obuhvata:  
1 ploču, 2 fiksna centra (MK 2 i MK 1/kratki) i 1 ciljna spojnica. Spakovano u drvenu kutiju.

**NO 24 014**

#### Profesionalna stezna glava sa MK 1



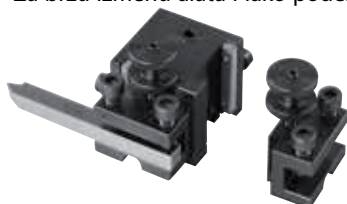
Za konjić struga PD 250/E. Kapacitet do 10mm.

**NO 24 020**

#### Brzo izmenjivi nosač alata – lako za korišćenje!

Za brzu izmenu alata i lako podešavanje visine. Uključuje 2 elementa držača alata.

**NO 24 026**



**Dodatni držač alata (odvojeno)**

Može se koristiti sa gore pomenutim držačem za brzu izmenu alata.

**NO 24 024** komad

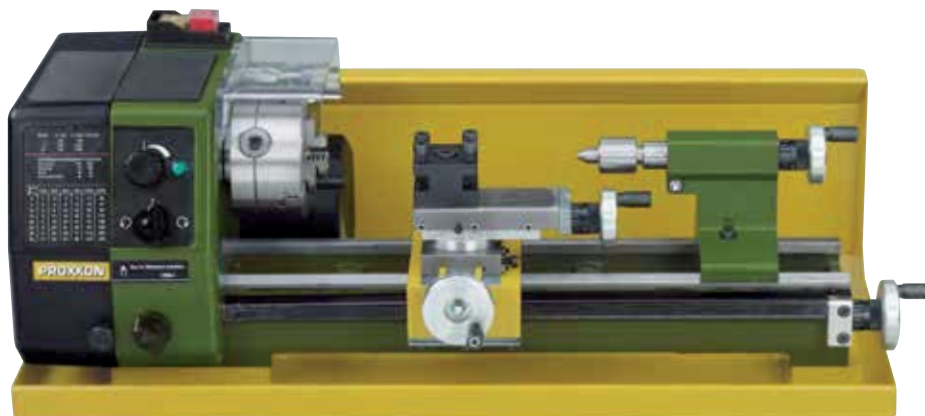
#### Pomoćni držač za dugačke radne predmete



Specijalno za bušenje. Posebno potreban ukoliko konjić ne može biti korišćen. Do Ø 40mm.

**NO 24 010**

## **Posuda za skupljanje strugotina i zaštitu od prskanja za strug PD 250/E**



Načinjeno od metalne ploče debljine 1.5mm presvučene zaštitnom bojom. Ukošeni prednji i zadnji rubovi omogućavaju lako čišćenje. Montažne rupe i povišena osnova za strug su prethodno izbušeni. Prikazani strug nije u obimu isporuke.

D 550 x Š 230 x V 175mm  
**NO 24 008** za PD 250/E



### **Dodatak za razdvajanje TA 250 Za strug PD 250/E, MICRO glodalicu PF 230 i FF 230**

Za preciznu obradu kružnih radnih predmeta (npr. Nazubljenih točkova). Isporučuje se sa dva razdvojna diska (40 i 48 zuba), omogućavaju standardnu podjelu 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 – 10 – 12 – 16 – 20 – 24 – 40 i 48. Rupe omogućavaju postavljanje trokrakog (NO 24 034, pogledaj ispod) i četvorokrakog (NO 24 036, pogledaj stranu 57) futora. Moguća horizontalna (npr. na kliznom delu struga) i vertikalna montaža (na osnovu mašine). Sa odgovarajućim šrafovim i maticama za fiksiranje na MICROMOT standardne T-kanale (12 x 6 x 5mm). Isporučuje se u drvenoj kutiji. Futer prikazan na slici nije u obimu isporuke.  
**NO 24 044**

### **Samocentrirajuća 3-čeljusna stezna glava**

Identična steznoj glavi struga PD 250/E (vidi stranu 56). Visokokvalitetni stezni dodatak po DIN 8386 Klasa 1 (koncentrična preciznost 0,04mm). Kapacitet kroz rotirajuće čeljusti 2 – 75mm. Odgovara za PD 250/E i dodatak za razdvajanje TA 250 (NO 24 044).  
**NO 24 034**

### **Glava za glodanje/bušenje PF 230 Pretvara strug PD 250/E i PD 400 u kompletan obradni centar.**

Set uključuje stub (35 x 400mm), montažni nosač i vijke za fiksiranje. Montažna površina na strugu PD 250/E i PD 400 je prethodno obrađena.

Gornji klizač struga se zamenjuje sa stolom (dostavljeno) 110 x 70mm, sa 3 T-kanala dimenzija 12 x 6 x 5mm. Strug sada funkcioniše kao koordinatni sto sa X-Y pomacima. Glava za glodanje/bušenje je identična onoj kod mikro glodalice FF 230 (vidi stranu 59). Uključene su tri stezne čaure promera 6 – 8 i 10mm.

**NO 24 104**



## Glodalica FF 230

### Okretanje vretena 360°, prikazano na skali.

Visina je podešiva pomoću ručnog točka za podešavanje, takođe korišćenog pri finom pomaku pri obradi (1 okretaj = 1mm puta). Vreteno i vretenište mogu se zaključati, posebno pri glodanju. Snažan motor pogoni pomoću V remena, postižući visoki moment posebno pri malim brzinama. Uključene su stezne čaure 6 – 8 i 10mm. Čvrsti radni sto sa T-kanalima u skladu sa standardom MICROMOT pribora 12 x 6 x 5mm.

### Ostali tehnički podaci:

230V. 140W. 50/60Hz. Brzine rotacije vretena 280 – 550 – 870 – 1.200 – 1.500 i 2.200o/min. Hod vretena 30mm. Dimenzije stola 270 x 80mm, stub 35 x 400mm. X-Y hod je 170 x 65mm. Maksimalna visina 180mm i dubina 130mm. Ukupna visina oko 500mm. Težina oko 17kg.

### NO 24 108

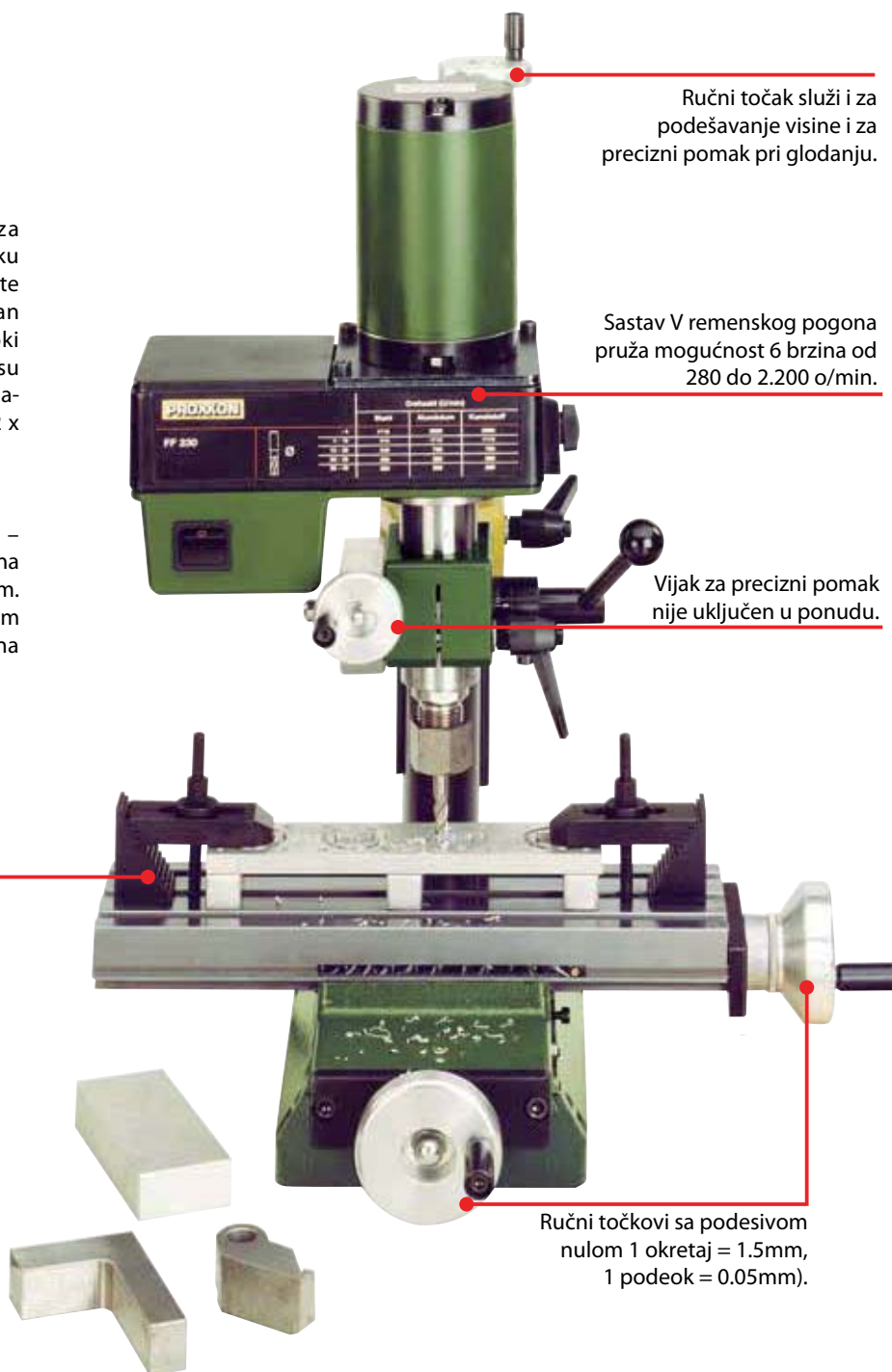
Stege (nisu uključene u isporuku) opisane su na stranici 66.

### Napomena:

Ostalu dodatnu opremu za struganje i glodanje, kao i burgije i noževe, potražite na stranicama 66/67.

### Važno!

Za tačno glodanje savetujemo da pričvrstite vreteno i vretenište za nosivi stub. Kod glodalice FF 230 to je lako učiniti priteznom polugom.



Ručni točak služi i za podešavanje visine i za precizni pomak pri glodanju.

Sastav V remenskog pogona pruža mogućnost 6 brzina od 280 do 2.200 o/min.

Vijak za precizni pomak nije uključen u ponudu.

Ručni točkovi sa podešivom nulom 1 okretaj = 1.5mm, 1 podeok = 0.05mm).

## Koordinatni sto KT 230

Kao što je opisano gore, ali bez nosača vretena i stuba. Sa otvorom 34mm za montiranje glave Glodalice PF 230(završni deo stuba je obrađen na veličinu od 34mm).

### NO 24 106

## Petodelni set steznih čaura za PF 230 i FF 230

Sadrži svaku od steznih čaura prečnika 2.4 – 3 – 3.2 – 4 – 5mm za potrebe glodalice. Smeštene u drvenoj kutiji sa kliznim poklopcem.

### NO 24 144

## Dodatak za fino pomeranje kod završne obrade za glodalice PF 230 i MICRO glodalice FF 230

### Lagana instalacija u par sekundi.

Ovaj dodatak može se podešavati pomoću točka za vertikalni pomak (visine) ili točka za fini pomak, kao i u nagnutoj poziciji. Označena skala se može podešiti na 0. Jedan okretaj odgovara 1.5mm hoda vretena (1 podeok = 0.05mm).



### NO 24 140

## Precizni strug PD 400



### Napomena:

Dodatna oprema i alat za strug PD 400 pogledajte na stranama 61/62.



**Razmak između centara je 400mm. Zamah 85mm. Visina poprečnog klizača 58mm.**

**Za obradu čelika, mesinga, aluminijuma i plastike. Za ravno i uzdužno struganje, urezivanje i narezivanje navoja. Sa širokim asortimanom dodatne opreme može: bušiti, glodati i prerezivati.**

**Osnova mašine:** Od visoko kvalitetnog livenog gvožđa, širokog raspona sa poprečnim gredama klizačima oblika prizme. Za rad bez vibracija i pri visokim brzinama. Sa otvorima za montiranje glodalice/bušilice PF 230. Pokriveno kontrolno vreteno.

**Stezna glava:** Od livenog aluminijuma. Predimenzionirano vreteno sa dva podesiva konusna kotrljajuća ležišta i MK 3 prihvata na futer strani. Osovina 20.5mm. Tačnost rotacije bez futera 1/100mm. Rotacioni prekidač za automatsko napajanje (opciono 0.07 i 0.14mm/obr). Pogonska i kontrolna osovina sa trapezoidnim navojem (12 x 1.5mm).

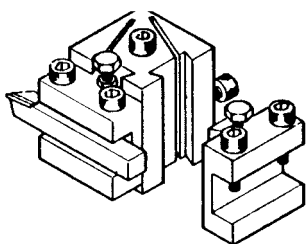
**Konjić:** Od livenog aluminijuma. Rukav Ø 24mm, povrativ do 40mm. Sa milimetarskom skalom. Sa aktivnim centrom MK 2 i 10mm zupčanikom

(B 12 – prihvata/MK 2).

**Podrška:** Nosilac osnove od livenog cinka. Poprečni klizač (podesivo 85mm) i gornji klizač (opseg podešavanja 52mm) od čelika. Gornji klizač može biti okrenut za obaranje ivica (stepenovanje do 45°). Sa višestrukim ležištima za alate i dva elementa alata za brzo i lako podešavanje visine. Za alate 10 x 10mm.

**Pogon:** Moćni motor sa dve brzine i sa dodatnim trostepenim kaišem. Brzina obrtaja u prvoj fazi: 80 – 330 – 1.400o/min. U fazi 2: 160 – 660 i 2.800o/min.

**Stezna glava:** Vvisokokvalitetna 3-čelična stezna glava prema DIN 6386 klasi 1 (tolerancija koncentriranja 0,04 mm). Kapacitet 3 – 100 mm (svaki set unutrašnjih i spoljnih stepenastih čeljusti). Uključujući štitnik za steznu glavu sa sigurnosnim isključenjem.



Držač alata sa dva podesiva alata za umetanje kao standardna oprema.

#### **Višenamenski držač alata**

Uključuje dva pojedinačna držača i omogućava brzu izmenu alata i lako podešavanje visine. Za strgarske noževe 10 x 10mm.

**NO 24 415**

#### **Pojedinačni držač alata za brzu zamenu**

Pristaje višenamenskom držaču od PD 400.

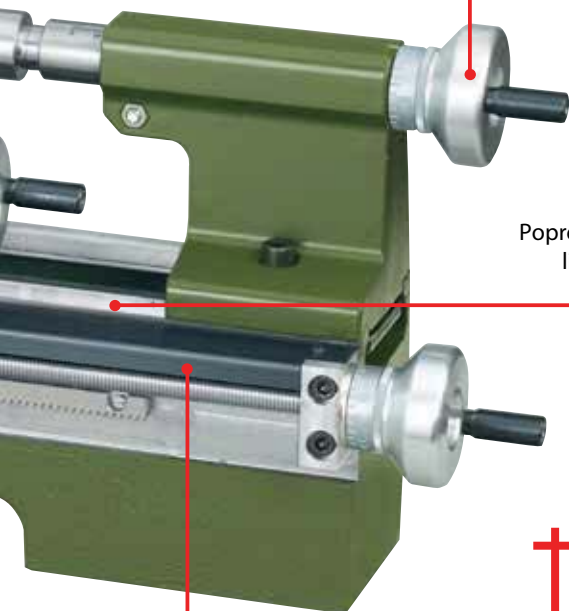
**NO 24 416**



#### **4-zubna stezna glava sa nezavisnim čeljustima**

Koristi se za stezanje nepravilnih i asimetričnih profila objekata. Svaka čeljust se podešava pojedinačno tako da se i centriranje postiže ručno. Kaljene, reverzibilne čeljusti. Prečnik stezne glave 10mm.

**NO 24 410**



Ručni točkovi od aluminijuma sa podesivom čeličnom skalom.

Poprečno ojačani krevet od sivog liva i vodilice u obliku prizme za podršku i konjića.

Zaštićeno vodeće vreteno sa trapeznim navojem 12 x 1.5.

#### **Napomena:**

**Strug PD 400 je dostupan i kao CNC verzija. Vidi stranu 65.**



#### **Samocentrirajuća 4-zubna stezna glava**

Čeljusti se ne podešavaju pojedinačno, odnosno one su samocentrirajuće. Visoka tačnost. Prečnik stezne glave 100mm.

**NO 24 408**

#### **Samocentrirajući 3-čeljustni stezna glava**

Čeljusti se ne mogu nezavisno podesiti, tj. Kapacitet 3 – 100 mm (svaki set unutrašnjih i spoljnih stepenastih čeljusti). Identičan sa steznom glavom struga PD 400.

**NO 24 407**

**Ručni točkovi:** Od aluminijuma, sa podesivom skalom do 0. Za poprečni klizač i gornji klizač: 1 pomak 0.025mm. 1 okret = 1mm. Za konjić i vodilicu: 1 pomak = 0.05mm. 1 okret = 1.5mm.

**Podrška brzo podešavanje:** Pomoću velikog ručnog točka pričvršćenog za ležište na nazubljeni nosač.

**Uređaj za sečenje navoja:** Za levi i desni navoj. Uz promenu zupčanika omogućava 19 različitih metričkih koraka: 0.2 – 0.25 – 0.3 – 0.35 – 0.4 – 0.45 – 0.5 – 0.6 – 0.7 – 0.75 – 0.8 – 0.9 – 1 – 1.25 – 1.5 – 1.75 – 2 – 2.5 – 3mm. Takođe za navoje u inčima Od 10 – 48TPI.

#### **Ostali tehnički podaci:**

230V. 50/60Hz. Dimenzije: D 900, Š 400, V 300mm. Težina približno 45kg. Ulazna snaga 870W, izlazna 550W, brzina motora 1.400 / 2.800o/min.

**NO 24 400**

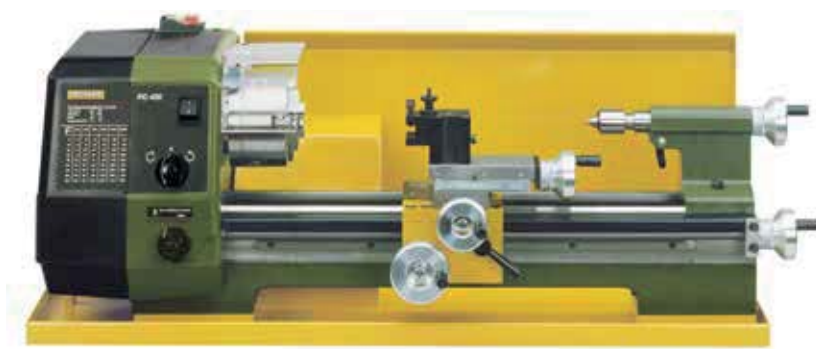


#### **Čeona ploča sa steznim elementima**

Ø 125 mm. Montira se umesto standardne stezne glave. Idealna za prihvatanje većih i asimetričnih komada za obradu. Sa 2 neprekidna T-kanala. Sa steznim elementima.

**NO 24 412**

## Brižljivo smišljena dodatna oprema za rešavanje problema pri glodanju i struganju sa univerzalnim PD 400 sistemom.



### Korito za zaštitu od prskanja i skupljanje strugotina za PD 400

Načinjeno od čelične ploče debljine 1.5mm sa zaštitnom bojom. Zavareni poklopac štiti motor. Montažne rupe i povišena osnova su prethodno izbušeni. Nemoguće je kapanje rashladnog sredstva. Dužina 800mm, širina 270mm, visina 290mm.

**NO 24 402**



### Set steznih čaura za PD 400

Za rad sa okruglim delovima visoke preciznosti. Uključena je svaka pojedinačna dimenzija 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 – 12 i 14mm. Radijalna preciznost bolja je od 0.02mm, puno bolja nego kod steznih glava. Jedna mekana stezna čaura za pravljenje vlastite dimenzije čaure. Uključene stezne čaure se montiraju u vretenište. Isporučuju se u drvenoj kutiji.

**NO 24 419**

set čaura

### Glava za bušenje/glodanje PF 230 za strug PD 400

Ova glava bušilice/glodalice konstrukcijono identična je našoj FF 230. Za montažu na PD 400. Za tehničke detalje PF 230 pogledajte opis na stranicama 58/59.

**NO 24 104**



### Fiksna lineta za pridržavanje dugačkih predmeta za PD 400

Koristi se kod PD 400 za struganje dugih i tankih komada. Smešta se direktno u prizmatične vodilice kreveta/postolja i koristi se kada je podrška konjića nedovoljna. Prečnika do Ø 50mm.

**NO 24 404**



### Pomična lineta za PD 400

Smešta se na nosač uređaja. Neophodna za struganje dugih i tankih komada. Prečnik do Ø 50mm.

**NO 24 406**



### Dodatna oprema za struganje na PD 400

Idealna za struganje s najvećom mogućom preciznošću. Dolazi sa 2 šiljka (MK2 i MK3), random pločom sa prečnikom od 30mm kao i čaurama za redukciju 30/20mm i 30/15mm. Vrh vijaka obrtača se navrće u prirubnicu glavnog vretena i pogonsku ploču.

**NO 24 414**

### Ozubljeni stezni glava (10mm).

Sa adapterom za PF 230, FF 230, FF 500/BL. Industrijskog kvaliteta, ali ipak nije toliko tačna kao stezni čaure. Sa adapterom 10mm koji ulazi u 10mm čauru. Uključen je ključ za stezanje.

**NO 24 110**



## Glodalica FF 500/BL

**Sa direktnim pogonom bez četkica. Made in Germany.**

**Pre-selekcija promjenjive brzine od 200 – 4.000o/min. pri visokoj preciznosti (tačnost 0.05 mm). Digitalna indikacija brzine.**

Sofisticirana kontrola preko položaja rotora i senzora brzine garantuje visok obrtni moment za korišćenje velikih glodala u donjem opsegu brzine.

Stabilan stub sa vođicama u obliku lastinog repa. Glava glodalice može da rotira na levo i desno za 90° (sa stepenovanjem). Stezni rukav vretena spreman je za montiranje na adapter napajanja (videti ispod). Uključen je i držač alata koji koristi veliki opseg čaura tip ER 20: (DIN ISO 15488) Po jedna 6 – 8 – 10 i 12. Podešavanje visine glave glodalice vrši se putem ručnog točka. Stabilan obrađen glodalicom složen čelični sto sa 3 stalna MICROMOT standardna T-utora (12 x 6 x 5mm). Sva tri ručna točka sa stepenovanom prsten skalom (1obr. = 2mm).

### Tehnički podaci:

230V. 400W. 50/60Hz. Brzina vretena 200 – 4.000o/min. Vrat 125mm. Hod ruke 30mm. Stub 120 x 100 x 430mm. Sto 400 x 125mm. Poprečni opseg vertikalno (Z-osa) 220mm, horizontalna (X-osa) 310mm, dubina (Y-osa) 100mm. Dimenzije: H = 750mm, W = 550mm, D = 550mm. Težina pribli. 47kg.

**NO 24 350**

### Standardne ER 20 stezne čaure raznih veličina (DIN ISO 15488)

Za glodalicu FF 500/BL. Takođe i za stariju verziju glavu glodalice/bušilice PF 400 (od proizvodnje no. 401-10910) i glodalice FF 500 (od proizvodnje no. 5648). Visok stepen koncentričnosti i tačnosti. Može biti smanjena na 0.5mm ispod svog nominalnog dijametra (među veličine nisu potrebne). D = 21mm, L = 31.5mm. Uključene su po jedna 2.5 – 3 – 3.5 – 4 i 5mm. Spakovane su u drvenu kutiju sa kliznim poklopcem.

**NO 24 253**

### Precizni pomak za tačno podešavanje za FF 500/BL



**NO 24 254**

Laka i brza instalacija. Pomak vretena može se podešavati bilo pomoću točka za vertikalni pomak (visine) ili točka za fini pomak.

Točak za podešavanje ima skalu sa podeocima od 0.025 uz mogućnost podešavanja 0.1 pode 1 podok = 0.05mm.

### 2 Posuda za strugotine za PROXXON glodalice

Izrađena od čeličnog lima debljine 1.5mm, zaštićena bojom. Montažne rupe za pričvršćenje vijcima za podnožje (posuda ostaje nepropusna zahvaljujući čeličnom kanalu). D 700mm, Š 420mm, V 40mm.

**NO 24 322**



Tokom operacija glodanja rukav vretena može biti stegnut sa T-vijkom.

### Napomena:

Stege, glodalica i obradak nisu uključeni u isporuku.

### Napomena:

Glodalica FF 500/BL je dostupna i u CNC verziji (videti na strani 65).

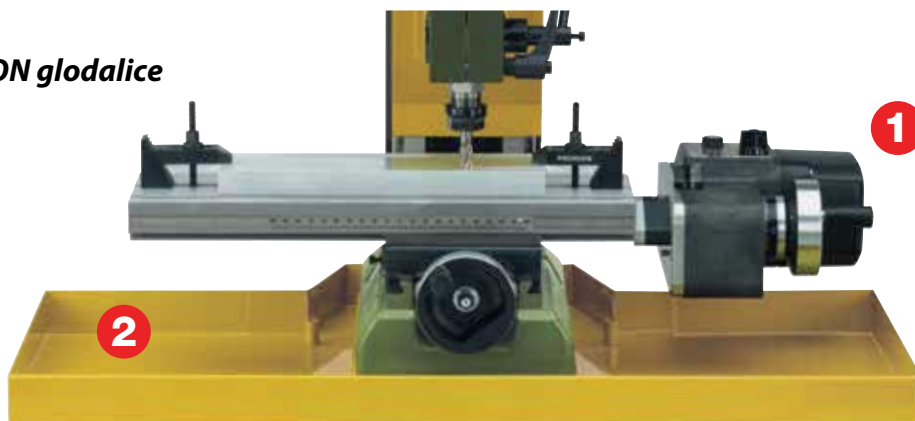
### 1 Automatski univerzalni aksijalni dovod AV / E Za ravnomerno glodanje. Mogućnost ručnog rada.

Za X-osu glodalice FF 500 BL, prethodni spojni stol KT 400 i glodalica FF 400. Specijalni DC motor sa kontrolom brzine. Ručni pogon sa funkcijom slobodnog hoda i dva nivoa brzine: Faza 1 za zajedničku obradu (20 – 65mm/min). Faza 2: za obradu pri većoj brzini ili brzo podešavanje X ose (75 – 260mm/min). Jednostavna montaža: montirana na krstastom stolu sa dva vijka.

### Tehnički podaci:

230V. 100W. 50/60Hz. Brzina vretena 10 – 130o/min. Dimenzije: H 120, V 170, D 210mm. Težina 3.5kg. Izolovan za klasu 1.

**NO 24 326**



## Digitalni indikator pozicije MICRO Glodalice FF 500/BL i drugih strugova i glodalica.



### Digitalni indikator pozicije DA 3.1

**Sa velikim multi funkcionalnim displejom. 3 staklena metra (svaki sa svojim senzorom) i pribor za pričvršćivanje**

Idealno za ponavljajuće postupke: uz dodatak početnoj tački druga početna tačka (inkrementalna) može biti nameštena bilo gde. Najvažnije funkcije kalkulacija sistema DA 3:

- Proračun i indikacija centralne pozicije
- Osnovne aritmetičke operacije kao i cos/sin funkcije sa mogućnošću prebacivanja vrednosti u indikator pozicije
- Pozicioniranje rupa u ravnoj crti ili po kružnom putu
- Glodanje nakošenih ravnina
- Glodanje radijusa na raznim ravninama

#### Tehnički podaci:

Digitalni displej 265 x 182 x 48mm za 110 – 230V. 50/60Hz. Stakleni metri za dužinu hoda: vertikalna (z-os) 220mm, dijagonalna (x-os) 300mm, dubina (y-os) 100mm. 200cm kabla za spajanje na displej.

**NO 24 323**

### MICROMOT adapter

**Za upotrebu sa MICROMOT rotacionim alatima visoke brzine.**

U kombinaciji sa MICRO Glodalicom FF 500/BL. A posebno za upotrebu sa MICRO Glodalicom FF 500/BL-CNC. Standardna glava glodalice zamenjuje se adapterom u samo nekoliko koraka. Prihvat od 20mm omogućuje prihvat svih alata iz MICROMOT 60 serije, MICROMOT precizna glodalica/bušilica FBS 240/E i MICROMOT profesionalna bušilica/glodalica IBS/E. Posebno za primenu koja zahteva veliku brzinu za glodala (npr. štampane pločice), ali takođe za mikro bušenje. U kompletu sa vijcima za pričvršćivanje.

**NO 24 346**



### Univerzalni podeoni sto UT 400

**Za preciznu obradu kružnih delova.**

Sto se može postaviti horizontalno ili vertikalno. Spiralni pogon za podelu kroz 360° omogućuje sva moguća deljenja ispod 100. Dolazi sa 4 ploče: 27/42, 33/40, 34/39 i 36/38. Koristi se za izradu lančanika, menjača i pogona, bregastih osovina (čeona ploča nije uključena). Konus je identičan glavnom vretenu struga. Sa odgovarajućim maticama i vijcima za pričvršćivanje na MICROMOT standardne T-kanale (12 x 6 x 5mm). Dolazi u drvenoj kutiji sa kliznim poklopcem.

**NO 24 421**

#### Beleška:

Razdelni sto UT 400 dostupan je i kao CNC verzija (model UT 400/CNC, NO 24 423).

Detaljan opis naći ćete u posebnoj brošuri za PROXXON CNC proizvode koje možete zatražiti pod NO 95 158 (nemački) ili NO 95 372 (engleski). Ili samo pregledajte našu internet stranicu na [www.proxxon.com](http://www.proxxon.com).

## **MICRO Glodalica FF 500/CNC**

**Uključuje CNC kontroler i softver prilagođen korisniku (radi pod WINDOWS® sa RS 232 interfejsom).**

Dupli valjkasti ležaji montirani na sve tri ose i tri snažna step motora. Velika dužina hoda po: X-osi približno 290mm, Y-osi približno 100mm, Z-osi približno 200mm. Mehanički dizajn je skoro identičan kao MICRO Glodalica FF 500 (vidi stranu 63).

**NO 24 360**

## **Glodalica FF500/BL-CNC-spreman**

Kako je opisano ovde, ali bez kontrolne jedinice i softvera. Povezivanje sa kontrolnom jedinicom sa tri standardna utikača (SUB-D 9POL).

**NO 24 364**

### **Napomena:**

Stege, glodalica i obradak nisu uključeni u isporuku.

### **Napomena:**

Za strug PD 400/CNC i MICROMOT Glodalicu FF 500/BL-CNC postoji posebna brošura sa detaljnim opisom, možete je zatražiti kod našeg dilera ili posetite naš web sajt [www.proxxon.rs](http://www.proxxon.rs)!



## **Strug PD 400/CNC**

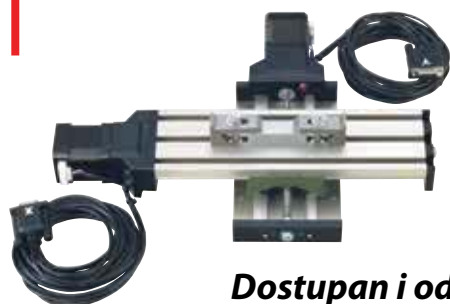
**Ovaj strug dolazi u kompletu sa CNC kontrolerom i jednostavnim/razumljivim upravljačkim programom (radi pod WINDOWS®).**

Osovinski pogon pokreću dva snažna step motora. Mehanički je dizajn skoro identičan već dokazanom PROXXON Strugu PD 400 (vidi stranice 60/61).

**NO 24 500**

### **Napomena:**

Ove alate detaljnije možete videti na strani 52 ovog kataloga!



## **Dostupan i odvojeno:**

## **MICRO koordinatni sto KT 70/CNC-spreman**

Sa dva koračna motora za ose X (širina) i Y (dubina).

## **MICRO glodalica MF 70/CNC-spreman**

Interesantna za korisnike koji već poseduju kontrolnu jedinicu ili žele da je nabave od drugog proizvođača. Sa koračnim motorima za ose X (širina), Y (dubina) i Z (visina).





**Skoro sav pribor se dostavlja u drvenim kutijama. Za pravilno skladištenje!**

**Dodatak za izrezivanje radijusa za strug PD 250/E i PD 400**

Montira se na poprečni klizač na mestu držača alata. Za proizvodnju konveksnih i konkavnih oblika, za okretanje radijusa ili 3/4 kugle sa radijusima od 32mm mak.

Nosač alata za podešavanje po visini (vrh alata za podešavanje od 30 do 45mm iznad poprečnog slajda) za upotrebu sa FD 150/E, PD 250/E, PD 400 i starijim strugovima PROXXON. Dimenzije: osnovna ploča 67 x 50mm, visina 55mm. Uključujući završni rezač 8 x 8 x 80mm. U drvenoj kutiji sa kliznim poklopcem.

**NO 24 062**



**Držac rotacionog alata, za upotrebu na strugu.**



**Napravljen od čelika za standardni MICROMOT prihvat 20mm.**

Za precizno stezanje IBS/E ili LBS/E u nosaču alata struga. Osovina 8 x 10mm. Ukupna dužina 65mm.

**NO 24 098**

**Precizno glodana čelična mašinska stega.**

Savršeno pravougaona. Za bočno postavljanje. Sa odgovarajućim maticama i vijcima za pričvršćivanje na MICROMOT standardne T-kanale (12 x 6 x 5mm), dolazi u drvenoj kutiji sa kliznim poklopcem.

**PM 40**



Čeljust širine 46mm. Prihvata do 34mm. Ukupna dužina 70mm.

**NO 24 260**

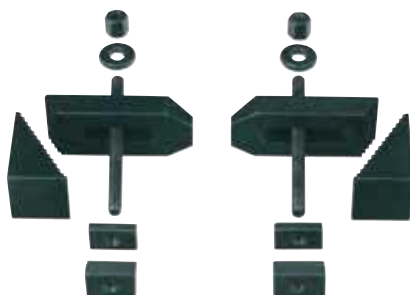
**PM 60**



Čeljust širine 60mm. Prihvata do 42mm. Ukupna dužina 100mm.

**NO 24 255**

**Set stega, od glodanog čelika**



**Dve stepenaste blokade sa stegama.**

Sa odgovarajućim maticama i vijcima za pričvršćivanje na MICROMOT standardne T-kanale (12 x 6 x 5mm), dolaze u drvenoj kutiji sa kliznim poklopcem.

Za predmete do debljine od 20mm.

**NO 24 256**

Za predmete do debljine od 35mm.

**NO 24 257**

**Precizni V-bloкови**



**Koriste se za stezanje različitih predmeta.**

Par blokova načinjen od kaljenog čelika, precizno obrađen. Za različite dubine prizmatičnih kanala V, sve pod 90°. Dimenzije 50 x 30 x 30mm. Čvrsta spojnica i uvijeni nosač obezbeđuju sigurno pričvršćenje predmeta. Dostavlja se u drvenoj kutiji sa kliznim poklopcem.

**NO 24 262**

2 komada

**Držac narezница za kružno narezivanje navoja**



**Veličine M3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10.**

Ravna drška naleže u držač alata Ø 10mm nakon njegove montaže na konjić struga. Držač se pridržava rukom za vreme narezivanja navoja. Dostavlja se u drvenoj kutiji.

**NO 24 082**

**Paralelni podlošci 14-delni komplet**



**Isporuка u paru.**

Za pripremu rada sa uređajima za bušenje, brušenje i glodanje.

Izrađeno od legure ojačanog čelika (58 - 62 HRC). Paralelna tačnost 0,002mm.

Po 2 komada 8 x 10, 15, 20, 25, 30, 35 i 40mm. Dužine 100mm. Pakovano u drvenoj kutiji.

**NO 24 266**

## Set glodala (2 – 5mm)

Sva glodala sa 6mm osovinom. Prečnik glodala od 2, 3, 4 i 5mm. Dupla oštrica prema DIN 327. Načinjeni od HSS-Co5. Dostavljaju se u drvenoj kutiji sa kliznim poklopcem.

**NO 24 610**



## Set glodala (6 – 10mm)

4 glodala 6 – 7 – 8 i 10mm. Četvoroperna glodala po DIN 844. Osovine 6 i 10 mm. Napravljeni od HSS-Co5. Dolaze u drvenoj kutiji.

**NO 24 620**



## Trodelni set burgija za zabušivanje

Načinjeni od HSS, prema DIN 333 (tip A) 60°. Komplet postavlja centre bušenja prečnika 2 – 2.5 i 3.15mm.

**NO 24 630**



## Set za lociranje ruba obratka



Koristi se za brzo i precizno lociranje početne tačke obratka u odnosu na vreteno mašine. Dimenzija 6 x 6 x 50mm i 6 x 5 x 75mm. Spakovani u drvenoj kutiji.

**NO 24 434**

## Držak noža za odsecanje i nož

Upotrebljava se kod PD 400 sistema brze zamene alata za rezanje komada i urezivanje kanala. Alat od HSS-a sa kobaltom dimenzija 12 x 3 x 85mm.

**NO 24 417**



## Rezervni nož za držak noža za odsecanje

Kao što je opisano gore.

**NO 24 554**

## Strugarski noževi od visokokvalitetnog kobalt HSS čelika, obrađeni.

### Petodelni set

Po jedan za struganje, rezanje, završnu obradu, levi i desni nož. Dostavljaju se u drvenoj kutiji sa kliznim poklopcem.



8 x 8 x 80mm (za PD 230/E i PD 250/E)

**NO 24 530**

10 x 10 x 80mm (za PD 400)

**NO 24 550**

### Trodelni noževi za narezivanje navoja

Jedan nož za spoljne navoje (do 60° metrički), jedan za unutarnje navoje, jedan običan nož za struganje. Dostavljaju se u drvenoj kutiji sa kliznim poklopcem.



8 x 8 x 80mm (za PD 230/E i PD 250/E)

**NO 24 540**

10 x 10 x 80mm (za PD 400)

**NO 24 552**

### Set narezanih alata za precizni strug FD 150/E.

Izrađeni od visokokvalitetnog HSS čelika. 6 komada.



Za, bušenje, ravnanje, odvajanje, finiširanje, levi i desni rezač. Veličina 6 x 6 x 65mm. Za FD 150/E. Isporučuje se u drvenoj kutiji.

**NO 24 524**

6 komada

## Set noževa sa volfram umecima za PD 230/E, PD 250/E i PD 400



Tri držača (90mm duga)

① za grubu obradu

② za uzdužnu obradu

③ za 90mm dršku burgije, rupe od 12mm Standardni volfram umeci 55°, galvanizirani (komercijalna verzija). Dostavljaju se i tri dodatna umetka, pričvrtni vijak i ključ TX8.

8 x 8mm (za PD 230/E i PD 250/E)

**NO 24 555**

10 x 10mm (za PD 400)

**NO 24 556**

### Rezervni vrhovi od volframa

Za držače opisane iznad.

**NO 24 557** 10-delni set

## HSS set alata za provrtanje, 6 komada



Po jedno glodalo za 60° metrične i 55° colne unutarašnje navoje. 1.3mm – 2.65mm i 4mm. Drška prečnika 6mm. Dužine 95mm. Glodala drži držak alata koji se montira na PD 230/E, PD 250/E ili na PD 400.

Glodala dolaze u drvenoj kutiji.

**NO 24 520**

## **Sistem za glodanje/bušenje BFW 40/E sa podešavanjem rotacije od 900 – 6.000okr/min.**

**Vratilo s trostrukim kugličnim ležajem pruža direktan pogon (bez prenosnika).**

Glava od aluminijumskog presovanog liva sa rukavcem od 43mm (evropski standard). Veliki, jednostavan za upotrebu prekidač sa funkcijom hitnog zaustavljanja. Tabela pokazuje optimalne brzine glodanja i bušenja različitih materijala.

### **Ostali tehnički podaci:**

Kontrolna jedinica sa dvosmernom elektronikom za 230V napajanje, 40VDC izlazni napon. Snaga uređaja do maksimalno 250W.

Podešavanje rotacije vretena u rasponu od 900 do 6.000o/min. Komplet sa 3-čeljusnim steznim čaurama od kaljenog čelika od 2.35 – 3.2 – 4 – 5 i 6mm i sa 2 stezna ključa.



**NO 20 165**

## **Koordinatni sto od aluminijumskog presovanog liva KT 150**

**Sa precizno izglodanim „lastin rep“ klizačima, pa je zato pogodan i za obradu metala.**

Za usmeravanje, glodanje, urezivanje čelika, obojenih metala, plastike i drva. Svaka strana opremljena sa vijcima za zaključavanje. Sa „lastin rep“ vodilicama i mogućnošću podešavanja eliminiše se mogućnost samostalnog pomeranja. Podešavanje pomaka pomoću

dva ručna točka sa označenom skalom (nula podesiva, 1 rotacija = 2mm pomak, 1 gradacija = 0.05mm). Sto obrađen glodalicom. Tri kontinuirana MICROMOT standardna T-kanala (12 x 6 x 5mm). Ograda sa rupama za pozicioniranje, vijci za

stezanje. Praktična vijčana stega za upotrebu pri usmeravanju. Sto 200 x 200mm. Maksimalan hod 150 x 150mm. Ukupna visina 75mm. Težina 4.9kg. Stepenasta stega nije uključena u dostavu.

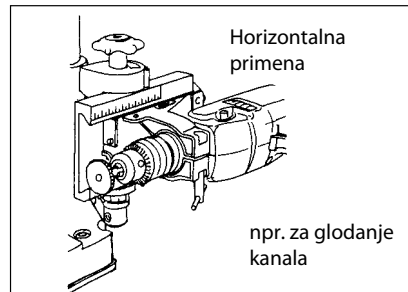
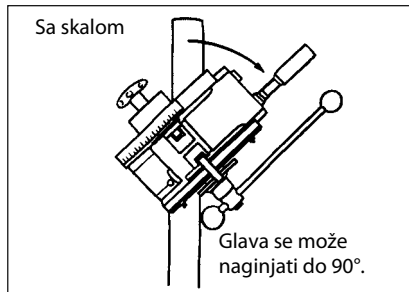
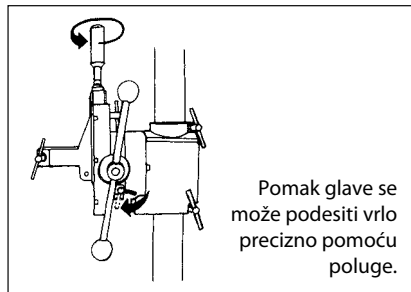
**NO 20 150**



**BFB 2000  
vidi stranu 69.**

## Stalak za glodalice i bušilice BFB 2000

**Za mašine sa standardnim prihvatom prečnika 43mm.**



### Glava se nagnje za 90°, pružajući mnoštvo mogućnosti:

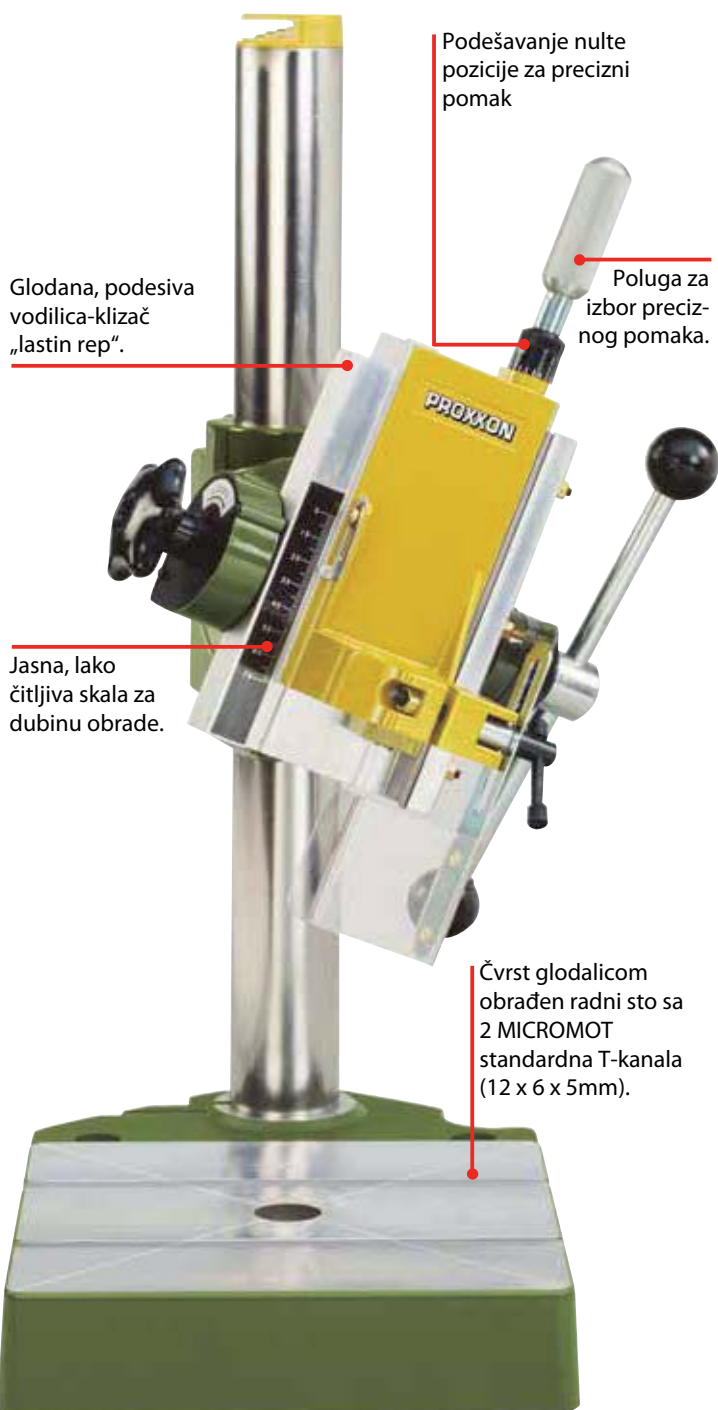
Dijagonalno bušenje, svestrano glodanje bez potrebe za posebnim nastavcima glodala, glodanje dijagonalnih kanala.

Fin odabir pomaka za precizno pomicanje glave glodala. Sa brojčanicom i skalom dubine. Nazubljeno postolje i zupčanik za lako bušenje. Stub stalka prečnika 45mm, 500mm dug, grlo cca 140mm (spoljni stub do centra alata). Potez 65mm. Sto obrađen glodalicom cca 200 x 200mm sa dva prolazna MICROMOT standardna T-kanala (12 x 6 x 5mm). Lako stezanje svih zajedničkih bušilica sa standardnim 43mm prihvatom. Težina cca 6.5kg.

**NO 20 000**

### Napomena:

Naši dizajneri daju prednost livenom aluminijumu. Izuzetan, otporan na rđu i stabilan. Vodiče i priključci su mašinski obrađeni na našim visoko modernim CNC-kontrolisanim mašinama. Čista preciznost!

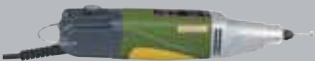


Precizne stege PRIMUS 75 i PRIMUS 100, možete pogledati na stranama 48 i 49.



**Vidljiv i opipljiv kvalitet.  
Napravljen za tehnološke entuzijaste.**

Strana/Strane

|                                                                                     |                                                                                   |                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
|    | <b>Baterijski alati</b>                                                           | <b>3 – 5</b>               |
|    | <b>Ručni alat 230V</b>                                                            | <b>2<br/>6 – 15<br/>32</b> |
|    | <b>Ručni alat 12V i adapteri</b>                                                  | <b>16 – 21<br/>32</b>      |
|    | <b>Dodaci za ručne alate<br/>(postolje bušilice, fleksibilna osovina, itd.)</b>   | <b>20<br/>22 – 23</b>      |
|    | <b>Burgije i glodala industrijske i zubarske<br/>kvalitetne obrade</b>            | <b>24 – 29</b>             |
|   | <b>Drugi precizni alati i oprema za delikatan rad</b>                             | <b>30 – 31</b>             |
|  | <b>Lagani i srednje teški stoni alati<br/>(sa pripadajućim dodatnim priborom)</b> | <b>33 – 53</b>             |
|  | <b>Sistemi za struganje i glodanje,<br/>sa dodatnim priborom</b>                  | <b>54 – 67</b>             |
|  | <b>Sistemi glodalica/bušilica sa standardnim<br/>rukavcem vretena Ø 43mm</b>      | <b>68</b>                  |
|  | <b>Dodatna oprema za glodalice/bušilice sa<br/>rukavcem vretena Ø 43mm</b>        | <b>69</b>                  |
|  | <b>Vodič za kreativne modelare</b>                                                | <b>51</b>                  |

PROXXON GmbH  
Betriebsstrasse 12  
AT-4210 Unterweiersdorf  
Telefon 0 72 35 – 6 40 30 • Telefax 0 72 35 – 6 40 30 - 20  
[www.proxxon.at](http://www.proxxon.at)



Za ručne alate PROXXON INDUSTRIAL dostupan je poseban katalog od 38 stranica. Možete ga besplatno naručiti sa adrese koja je navedena na levoj strani.