

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

broj: KFR 3-78/23 od 8. 6. 2023.

KERAMOL® Rapid Flex

brzovezujući fleksibilni lepak za keramičke, gres, granitne pločice i prirodni kamen, klase C2FT (EN 12004)

Karakteristike

- Fleksibilan
- Tankoslojni lepak
- Prohodan nakon 3 sata
- Za spoljašnju i unutrašnju upotrebu
- Za kuhinje, prostorije za dnevni boravak, terase i balkone
- Za sisteme sa podnim grejanjem
- Maksimalna dužina najduže stranice pločice 80 cm

Osobine i namena

KERAMOL Rapid Flex je fleksibilni lepak za keramičke, gres, granitne pločice i prirodni kamen, na bazi brzovezujućeg cementa, hidrauličnih veziva, posebno selektovanih agregata, sintetičkih polimera i aditiva. Namenjen je za neupijajuće i upijajuće pločice, koje se mogu ugrađivati spolja i unutra, na upijajućim i neupijajućim površinama (uz impregniranje adekvatnim prajmerom) za tzv. gres pločice kao i za ugradnju prirodnog kamena. Preporučuje se za upotrebu u kupatilima, kuhinjama, sistemima sa podnim grejanjem, balkonima i terasama, odnosno svim situacijama gde će zalepljene pločice biti izložene povećanoj vlažnosti i promenama temperature.

Pakovanje

Isporučuje se u papirnim vrećama, u pakovanju od 25 kg.

Tehnički podaci

- Izgled: prah;
- Boja: siva;
- Sadržaj suve materije (%): 100;
- Konzistencija mešavine: pastozna;
- Potrebna količina vode (L / vreća 25 kg): 6–6,25;
- Potrošnja (kg/m²): 2–5;
- Gustina materijala spremnog za upotrebu (kg/L): ≈ 1,65;
- pH materijala spremnog za upotrebu (T = +20 °C): > 12;
- Pogodan za ugradnju nakon mešanja sa vodom: cca 45 minuta;
- Vreme korekcije (T = +20 °C, RVV = 60%): do 20 minuta;





Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

- Rana čvrstoća prema (EN 1348): $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ nakon 6 sati;
- Čvrstoće prema (EN 1348): $\geq 1 \text{ N/mm}^2$, klasa C2
- Klizanje pločica (EN 1308): $< 0,5 \text{ mm}$, klasa T;
- Klasifikacija lepka prema EN 12004: C2FT;
- Reakcija na požar prema EN 13501-1: klasa E;

Sastav: cement, kalcijum karbonat, kvarc, polimeri i aditivi.

Priprema površina

Površina mora biti: suva, nosivo sposobna, čista i bez slabo vezanih delova, prašine, vodorastvornih soli, masti i ostalih nečistoća koje mogu nepovoljno uticati na prijanjanje i ostvarivanje pouzdane adhezije materijala sa podlogom.

Kako bi se izbegle posledice skupljanja cementnih površina nakon ugradnje pločica, pri optimalnim uslovima (temperatura od $+20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ i relativna vlažnost vazduha od 60%), sveže malterisane površine, malterima na bazi cementa i kreča, sušiti najmanje 7 dana za svaki cm debljine maltera. Betonske podloge i cementni estrisi, pri optimalnim uslovima, moraju se sušiti najmanje 28 dana. Niže temperature kao i/ili veća relativna vlažnost vazduha produžavaju vreme sušenja površina.

Površine koje su zaražene algama i plesnima obavezno je dezinfikovati, očistiti, isprati i sušiti minimum 24 sata pri normalnim uslovima (temperaturi od $+20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%), pre lepljenja pločica.

Impregniranje površina

Da bi se ostvarila pouzdana, dugotrajna i kvalitetna veza, površine je obavezno impregnirati:

- Standardne, zdrave i neravnomerno upijajuće podloge impregnirati prajmerom MAXIKRIL Concentrate, razblaženim prema potrebi i uputstvu proizvođača.
- Betonske površine impregnirati akrilnim vezivnim mostom MAXIKRIL Contact.
- Problematične površine poput starih keramičkih i granitnih pločica (nakon provere nosivosti glazure pločica), vlaknasto-cementnih ploča, kao i gips-kartonskih ploča, impregnirati akrilnim prajmerom za problematične površine MAXIKRIL Ceramic, nerazblaženim ili razblaženim vodom u odnosu 1 : 1 ili 1 : 3, u zavisnosti u od upojnosti površine.
- Površine sa lošim adhezivnim karakteristikama poput glatkog betona, teraca, visoko glaziranih površina, starih slojeva boje poput: uljanih (tzv. masna cokla), akrilnih, vinilnih (nakon pikovanja i provere nosivosti), kao i drvenih površina (u slučajevima kada nema ugrožavanja vodom ili vlagom), impregnirati prajmerom za kritične površine MAXIKRIL Quartz Grip u nerazblaženom stanju.
- Za eventualno lepljenje na nepodesnim površinama poput gips-maltera, metala, stakla, cementnih površina pre početka procesa skupljanja, bitumenskih površina, PVC obloga i sl. obavezno kontaktirati tehničku službu MAXIMA kako bi dobili detaljno uputstvo i savet za rešenje.

Priprema materijala

KERAMOL Flex od 25 kg postepeno dodavati u 6–6,25 litara čiste i hladne vode i mešati do stvaranja homogene mase bez grudvica. Sačekati 5 minuta, pa ponovo intenzivno izmešati. Ovako pripremljena masa, spremna je za ugradnju i pri normalnim uslovima (temperatura od $+20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ i relativna vlažnost vazduha od 60%) mora se utrošiti u roku od 45 minuta.



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029
E info@maximapaints.com

MB 07573987
PIB 101263444
www.maximapaints.com

Materijal koji je započeo vezivanje (stvrđut), ne sme se ponovo mešati niti razređivati.

Nanošenje lepka

Materijal nanositi na površinu čeličnom nerđajućom nazubljenom gletericom. Širina i dubina „zuba“ na gleterici zavise od dimenzija pločica koje se ugrađuju i nagiba gleterice.

Da bi se postiglo odlično prijanjanje lepka, potrebno je na površinu, u tankom sloju, ravnom stranom gleterice naneti lepak i odmah nakon toga ponovo naneti određenu količinu lepka nazubljenom stranom gleterice. Količina lepka zavisi od vrste i formata pločice, kao i njihovog opterećenja.

Prekrivenost pločice lepkom treba da bude minimum 65% pri unutrašnjim radovima, odnosno preko 90% prilikom spoljašnjih radova. Površine koje su izložene velikom naprezanju, poput površina gde je velika frekvencija, bazena ili tankova za vodu, kao i u situacijama kada je površina pločica 900 cm² ili veća, lepak je potrebno naneti nazubljenom gletericom dvostrano i na površinu i na samu pločicu (kombinovani metod), čime se osigurava pokrivenost površine i pločice lepkom iznad 90%.

Lepak se nanosi parcijalno, na deo površine na koji se pločice mogu zalepiti u narednih 10 minuta. Navedeno vreme može biti i kraće, posebno u uslovima kada su prisutne visoke temperature, direktno sunce, vetar, jako upijajuće podloge i slično. Ako previše vremena prođe između nanošenja lepka i lepljenja pločica, na površini lepka može se formirati „pokorica“ koja onemogućava dobro prijanjanje lepka na pločicu. Ako do toga dođe, naneti lepak ne prskati vodom, već ponovo razmazati nazubljenom gletericom i onda pristupiti lepljenju pločica. U slučaju postojanja udubljenja do 5 mm, treba ih popuniti dan ranije, koristeći neki od reparaturnih maltera MAXIMAL Reparatur, KERAMOL Plus ili KERAMOL Rapid Flex.

Prosečna potrošnja lepka je 2–5 kg/m². Na navedenu potrošnju utiče kvalitet pripremljenih površina, tehnika i način nanošenja, odabir nazubljene gleterice, kvalitet i format keramičkih pločica.

Ugradnja pločica

U slučaju ugradnje visokoupijajućih pločica ili kamena, obavezno uraditi testnu probu. Ako dođe do promene nijanse pločice ili kamena, koristiti KERAMOL Flex White.

Ukoliko su pločice prašnjave, dovoljno je otprašiti ih četkom ili tkaninom kao i pokvasiti poledinu pločice.

Pločice polagati snažnim pritiskom kako bi se osigurala dobra pokrivenost lepka. Pri optimalnim uslovima (temperatura od +20 °C i relativna vlažnost vazduha od 60%), maksimalno do 20 minuta nakon postavljanja pločice, mogu se izvršiti korekcije pozicije.

Prilikom postavljanja pločica, na uglove stavljati namenske plastične krstiće. Dimenzija krstića zavisi od debljine pločica kao i željene širine fuga. Ne savetujemo širinu fuga manju od 2 mm.

Optimalna radna temperatura je od +10 °C do +30 °C. Ne sme se koristiti pri temperaturama ispod +5 °C ili preko +35 °C i pri relativnoj vlažnosti vazduha većoj od 80%, kao i po jakom suncu, vetru, magli i kiši. Navedeni temperaturni intervali odnose se na temperaturu vazduha, površina koje treba da se tretiraju i samog materijala. Sveže tretirane površine, pri normalnim uslovima (temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%), zaštititi od atmosferskih uticaja minimum 24 sata.

Čišćenje alata i pločica

Posle upotrebe alat odmah oprati čistom vodom. Površine pločica očistiti čistom i vlažnom krpom dok se lepak nije osušio.

Dalja obrada

Keramičke pločice se mogu fugovati minimum 3 sata nakon ugradnje pločica i preko njih se može hodati 24 sata nakon lepljenja, pri optimalnim uslovima (temperatura od +20 °C i relativna vlažnost vazduha od 60%). Niže temperature kao i/ili veća rel. vlažnost vazduha produžavaju vreme neophodno da bi se pristupilo daljoj obradi.

Postupanje sa otpadom

Praškasti materijal čuvati u zatvorenoj ambalaži na suvom mestu i koristiti za kasnije radove. Stvrdnute ostatke ne mešati sa komunalnim otpadom, već ih odložiti kao građevinski otpad (klasifikacioni broj: 17 09 03).

Zaštita na radu

Poštovati činjenicu da proizvod sadrži cement, zbog čega može izazvati iritaciju.

Zaštita tela:

- Kožu zaštititi radnim odelom koje prekriva sve izložene delove kože;
- Ruke zaštititi nepropusnim rukavicama;
- Oči zaštititi upotrebom zaštitnih naočara;
- U slučaju velikog emitovanja prašine, disajne puteve zaštititi maskom.

Za više informacija pogledati bezbednosni list proizvoda.

Rok upotrebe i skladištenje

6 meseci od datuma proizvodnje istaknutog na ambalaži. Čuvati u zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži, u suvoj i provetrenoj prostoriji. Čuvati van domašaja dece.

Kontrola kvaliteta

Svojstva proizvoda definisana su u skladu sa važećim normama, kao i internim standardom kvaliteta. MAXIMA postojanjem i primenom standarda praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001 osigurava deklarisanu performanse proizvoda. Ispitivanje i praćenje kvaliteta se vrše u MAXIMA razvojnom centru na dnevnom nivou i periodično u ovlašćenim institutima i laboratorijama.



Maxima d.o.o. Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija

1020-CPR-020-048365	
1020	
EN 12004	
Poboljšani brzovezujući cementni lepak sa smanjenim klizanjem za unutrašnju i spoljašnju upotrebu	
Reakcija na požar	klasa E
Početna čvrstoća prijanjanja	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Čvrstoća prijanjanja nakon kratkog vremenskog intervala, max 6 sati	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Čvrstoća prijanjanja nakon potapanja u vodu	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Čvrstoća prijanjanja nakon toplotnog starenja	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Čvrstoća prijanjanja nakon ciklusa smrzavanja - odmrzavanja	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Emisija opasnih materija	videti bezbednosni list
Dokument dostupan na www.maximapaints.com	

Uvođenjem i strogom primenom standarda u području zaštite životne okoline ISO 14001 i zaštite na radu OHSAS 18001, što je dokazano odgovarajućim sertifikatima, prilikom proizvodnje i poslovanja MAXIMA ne utiče negativno na životnu okolinu i obezbeđuje bezbedne uslove rada.

Ovim tehničkim listom zadržavamo pravo na eventualne kasnije revizije i dopune.

Dodatne informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom tehničkom listu su izrađena na osnovu prakse i iskustva sa težnjom da se ugradnjom proizvoda postignu željeni rezultati, korisnik pre kupovine i ugradnje mora proveriti da li je kvalitet, opšte karakteristike i oblast namene primenljiv i u njegovom slučaju, proizvod je namenjen za profesionalnu upotrebu.

Za eventualnu štetu nastalu iz neadekvatnog izbora proizvoda i neprofesionalne, nestručne ugradnje, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

U slučaju nedoumica za konkretna tehnička rešenja, kontaktirati tehničku službu MAXIMA.